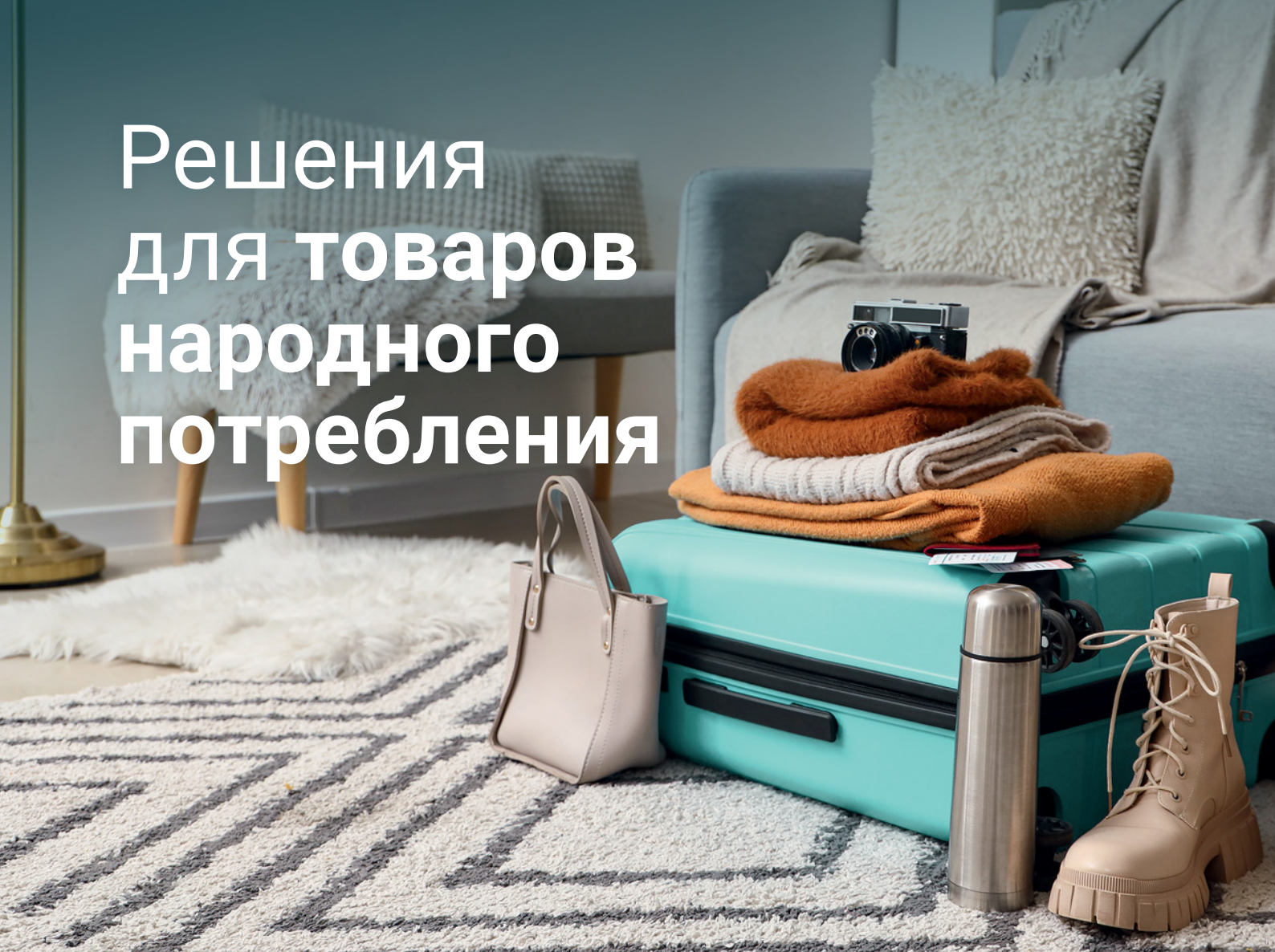


Решения для товаров народного потребления



СИБУР

Партнеры для роста

2025



Содержание

О КОМПАНИИ СИБУР	5
ОБ ОТРАСЛИ ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ	9
РЕШЕНИЯ.	11
Бытовая техника.	12
Электроника	18
Хозяйственно-бытовые товары.	24
Мебель	30
Бытовая химия.	36
Обувь	40
Личные аксессуары.	48
Средства индивидуальной защиты	52
Текстиль, кожа, мех	54
Детские игрушки.	56
Канцелярские товары	60
Товары для спорта и активного отдыха.	62
ЭЛЕКТРОННЫЙ КАТАЛОГ.	69
СЕРВИСЫ ДЛЯ КЛИЕНТОВ	73
Платформа онлайн-торговли	75
Финансовые сервисы.	77
Технические сервисы.	79
Экспертиза ПолиЛаб	81
Логистические сервисы	83
Поддержка	85



Наша миссия:
Вместе создаем
лучшее будущее
для людей
и планеты



О компании СИБУР



Преимущества партнерства с нами

СИБУР — это крупнейшая интегрированная нефтегазохимическая компания России и одна из наиболее динамично развивающихся компаний глобальной нефтегазохимии

ПАРТНЕРСТВО И КЛИЕНТООРИЕНТИРОВАННОСТЬ:



Совместная работа с клиентами по развитию рынков и продуктов на всей цепочке создания ценности, повышающих качество жизни конечных потребителей



Широкий набор клиентских сервисов: финансовых, логистических, технических и других для продуктивного сотрудничества



Высокие стандарты взаимодействия с клиентами и партнерами



УСТОЙЧИВЫЕ РЕШЕНИЯ И СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ:



Экологическая и промышленная безопасность — высший приоритет компании СИБУР



Планомерное снижение воздействия на окружающую среду и реализация «зеленых» проектов, таких как запуск линейки продуктов Vivilen с вовлечением переработанного пластика и строительство солнечных электростанций



Участие и запуск социальных и образовательных проектов в регионах присутствия

Держим курс на устойчивое развитие, создавая лучшее будущее

Являясь лидерами нефтехимической отрасли России, мы осознаем свою ответственность перед обществом и окружающей средой и считаем, что вклад в устойчивое развитие должен быть не менее важен, чем рост производственных мощностей и финансовых показателей.

Мы стремимся внедрять принципы устойчивого развития во все аспекты деятельности компании. При определении приоритетов в этой области мы ориентируемся на специфику нефтехимической отрасли в целом и нашего производства в частности, а также на запросы и ожидания заинтересованных сторон, цели ООН в области устойчивого развития и лучшие международные практики.

Мы являемся одним из лидеров в области устойчивого развития с полной интеграцией ESG-принципов в бизнес-процессы и корпоративную культуру

Позиции СИБУРа в ESG-рейтингах СИБУРа 2024 году

AAA.esg

Наивысший некредитный рейтинг



ESG-II(b)

ESG-AA по шкале Банка России



Уровень A-

ESG рейтинг, China Chengxin Green Finance Technology (Beijing) Ltd.

Платина

Рейтинг работодателей



Группа А

ESG-индексы Российского союза промышленников и предпринимателей:

«Вектор устойчивого развития» и «Ответственность и открытость»



Группа компаний I уровня

ESG-индексы





Об отрасли **товаров народного потребления**

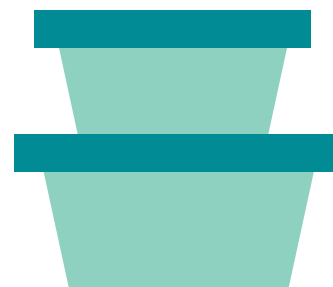
Группа товаров народного потребления охватывает разнообразные изделия, используемые людьми каждый день для обеспечения своих базовых нужд. В данной отрасли наблюдается высокий уровень конкуренции, поскольку многие компании выпускают схожие продукты и борются за интерес покупателей. Таким образом, предприятиям, производящим товары повседневного спроса, необходимо непрерывно улучшать свою продукцию, учитывать изменения рыночных предпочтений и внедрять новаторские идеи. СИБУР поддерживает такие компании, разрабатывая и улучшая технологии в ответ на вызовы рынка, предлагая широкий спектр решений в отрасли.

- ✓ Бытовая техника и электроника
- ✓ Электрика и освещение
- ✓ Хозяйственно-бытовые товары
- ✓ Игрушки и канцтовары
- ✓ Обувь, личные аксессуары, средства индивидуальной защиты (СИЗ)
- ✓ Товары для спорта и активного отдыха
- ✓ Мебель и домашний текстиль
- ✓ Бытовая химия

Каталог создан для наших партнеров, чтобы они смогли быстро и просто ознакомиться с продуктами СИБУРа. Мы верим, что наше взаимовыгодное сотрудничество приведет к открытию новых горизонтов.



Решения



Бытовая техника



Внешняя часть барабана стиральной машины из полипропилена

АБС, ПК, ПСОН, УППС

Марка	Тип поли- мера	ПТР, г/10 мин	Температу- ра размяг- чения по Вика, °С	Ударная вязкость по Изоду, с надрезом, кДж/м²	Зеркаль- ный блеск (глянец) под углом 20°	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
1035	АБС	10	> 98	> 10	> 50°	Средняя термостойкость, хорошая текучесть и ударопрочность, повышенная термостойкость при переработки	Изготовление листов и производство изделий методом экструзии
2332	АБС	23	> 90	> 11	> 60**	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Применяется в производстве мелких и крупных изделий бытовой техники, в пылесосах, телефонах и т.д. (корпуса, кнопки)
3432	АБС	33	> 90	> 11	> 60**	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Применяется в производстве мелких и крупных изделий бытовой техники, в пылесосах, телефонах и т.д. (корпуса, кнопки)
PC-010 URL1	ПК	10	152	77	—	Высокая прозрачность, ударопрочность	Заменители стекла в бытовых приборах
ПС 525М	ПСОН	9	92	—	—	Высокотекучая марка ПСОН с высокой прозрачностью	Производство овощных ящиков в холодильниках
ПС 825	УППС	7,5	89	> 96***	> 70°	Спецмарка ударопрочного полистирола с пониженным содержанием остаточного стирола	Внутренние части домашних холодильников, радиоприемников
ПС 825 ESCR	УППС	5,0	97	200**	> 60°	Стойкость к воздействию циклопентана (> 70%)	Внутренняя обшивка холодильников

* под углом 60, ** под углом 20, *** Дж/м

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PP I013 GP	ПП блок	Экструзия	1,6	1150	Базовая рецептура стабилизации	Улучшенные антистатические свойства, производство изделий с высокой жесткостью и ударной вязкостью	Элементы стиральных машин, чайников, микроволновок, бытовой техники. Внутренние детали (кнопки, переключатели).
SIBEX PP I013 EX	ПП блок	Литье под давлением	1,5	1300	Нуклеатор, антистатик	Повышенные физико-механические показатели, производство полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	Элементы стиральных машин, чайников, микроволновок, бытовой техники. Внутренние детали (кнопки, переключатели).
SIBEX PP I302 IM	ПП блок	Литье под давлением	30	1250	Нуклеатор, антистатик	Повышенные физико-механические показатели для производства полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	Элементы стиральных машин, чайников, микроволновок, бытовой техники. Внутренние детали (кнопки, переключатели).
SIBEX PP I452 IM	ПП блок	Литье под давлением	45	1250	Нуклеатор, антистатик	Спецмарка с повышенной жесткостью и низким короблением	Элементы стиральных машин, чайников, микроволновок, бытовой техники. Внутренние детали (кнопки, переключатели).
SIBEX PP I602 IM	ПП блок	Литье под давлением	60	1300	Нуклеатор, антистатик	Спецмарка для литья с высокой ударной прочностью и жесткостью	Элементы стиральных машин, чайников, микроволновок, бытовой техники. Внутренние детали (кнопки, переключатели).
SIBEX PP T042 IM	ПП блок	Литье под давлением	4,0	1000	Нуклеатор	Спецмарка с высокой ударной прочностью	Элементы стиральных машин, чайников, микроволновок, бытовой техники. Внутренние детали (кнопки, переключатели).
SIBEX PP T082 IM	ПП блок	Литье под давлением	8,0	1000	Нуклеатор	Спецмарка с высокой ударной прочностью	Элементы стиральных машин, чайников, микроволновок, бытовой техники. Внутренние детали (кнопки, переключатели).
SIBEX PP T192 IM	ПП блок	Литье под давлением	20	850	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости	Спецмарка с высокой ударной прочностью при низких температурах	Элементы стиральных машин, чайников, микроволновок, бытовой техники. Внутренние детали (кнопки, переключатели).

Пенополиуретан

Марка	Тип поли- мера	Вязкость компо- нента А, мПа*с	Плот- ность в ядре ППУ, кг/м³	Сопро- тивление на сжатие, кПа	Тип вспенива- теля	Теплопро- водность, мВт/м*К	Основные характери- стики	Рекомендуе- мые изделия
Сибуфом X/508	Полиуретано- вые системы	5500–6000	32–34	130–170	CP95%, CP/IP 70/30%	20,1	Надежное отсутствие вытекчек при заливке	Теплоизоляция холодильных корпусов и две- рей
Сибуфом X/510	Полиуретано- вые системы	4500–5500	32–34	140–170	CP95%, CP/IP 70/30%	19,9	Улучшенная растекае- мость	Теплоизоляция холодильных корпусов и две- рей
Сибуфом X/517	Полиуретано- вые системы	2000–2500	32–33	120–150	CP95%, CP/IP 70/30%	19,8	Низковязкий продукт	Теплоизоляция холодильных корпусов и две- рей
Сибуфом X/520	Полиуретано- вые системы	2800–3300	32–34	140–170	CP95%, CP/IP 70/30%	19,5	Улучшенная растекае- мость	Теплоизоляция холодильных корпусов и две- рей
Сибуфом X/523	Полиуретано- вые системы	4000–4500	32–34	140–170	CP95%, CP/IP 70/30%	19,5	Улучшенная растекае- мость	Теплоизоляция холодильных корпусов и две- рей
Сибуфом X/513	Полиуретано- вые системы	6000–6500	32–34	140–170	CP95%, CP/IP 70/30%	19,5	Система для ускорения выемки из пресса	Теплоизоляция холодильных корпусов и две- рей
Сибуфом X/238	Полиуретано- вые системы	600–700	24–28	100–120	Вода	30,5	Открытая ячейка	Круглые бойлеры
Сибуфом X/281	Полиуретано- вые системы	700–800	36–40	120–160	Вода	23,5	Закрытая ячейка	Круглые и плоские бойлеры
Сибуфом X/241	Полиуретано- вые системы	600–700	34–40	120–160	Озобезопас- ный физиче- ский вспени- ватель	21	Закрытая ячейка	Круглые и плоские бойлеры



Теплоизолирующий слой из ППУ (Сибуфом X/520)

Электроника

УППС

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PP I013 GP	ПП блок	Экструзия	1,6	1150	Базовая рецептура стабилизации		
SIBEX PP I013 EX	ПП блок	Литье под давлением	1,5	1300	Нуклеатор, антистатик	Улучшенные антистатические свойства, производство изделий с высокой жесткостью и ударной вязкостью	Части электрических устройств (разъемы и коннекторы), элементы корпусных деталей
SIBEX PP I302 IM	ПП блок	Литье под давлением	30	1250	Нуклеатор, антистатик	Повышенные физико-механические показатели, производство полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	Части электрических устройств (разъемы и коннекторы), элементы корпусных деталей
SIBEX PP I452 IM	ПП блок	Литье под давлением	45	1250	Нуклеатор, антистатик	Спецмарка с повышенной жесткостью и низким короблением	Части электрических устройств (разъемы и коннекторы), элементы корпусных деталей
SIBEX PP I602 IM	ПП блок	Литье под давлением	60	1300	Нуклеатор, антистатик	Спецмарка для литья с высокой ударной прочностью и жесткостью	Части электрических устройств (разъемы и коннекторы), элементы корпусных деталей
SIBEX PP T042 IM	ПП блок	Литье под давлением	4,0	1000	Нуклеатор	Спецмарка с высокой ударной прочностью	Части электрических устройств (разъемы и коннекторы), элементы корпусных деталей
SIBEX PP T082 IM	ПП блок	Литье под давлением	8,0	1000	Нуклеатор	Спецмарка с высокой ударной прочностью	Части электрических устройств (разъемы и коннекторы), элементы корпусных деталей
SIBEX PP T192 IM	ПП блок	Литье под давлением	20	850	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости	Спецмарка с высокой ударной прочностью при низких температурах	Части электрических устройств (разъемы и коннекторы), элементы корпусных деталей

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Ударная вязкость по Изоду, с надрезом, Дж/м	Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	Зеркальный блеск (глянец) под углом 20°	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
ПС 825	УППС	7,5	>96***	89	>70*	Спецмарка ударопрочного полистирола с пониженным содержанием остаточного стирола	Части электрических устройств (разъемы и коннекторы), элементы корпусных деталей

Поликарбонат и полистирол

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Мутность, %	Коэффициент пропускания, %	Предел текучести при растяжении, МПа	Температура размягчения по Вика, °С	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м²	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PC-010 URL1	ПК	Литье под давлением	10	0,40	90	61	152	77	Высокая жесткость, отличная ударная вязкость, хорошая прозрачность	Электроустановочные изделия, плафоны, светодиодные лампы
PC-022 URL1	ПК	Литье под давлением	22	0,30	90	61	152	77	Высокая жесткость, высокая ударная вязкость, хорошая текучесть и прозрачность	Электроустановочные изделия, плафоны, светодиодные лампы
PC 525M	ПСОН	Литье под давлением	9,0	—	—	—	> 93	—	Высокотекучая марка ПСОН с высокой прозрачностью	Светопрозрачные конструкции, плафоны

ПВХ и пластификаторы

Марка	Тип полимера	Метод переработки	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Значение К	Плотность при 20° С, г/см³	Температура вспышки в открытом тигле, °С	Массовая доля частиц с диаметром > 250 мкм	Массовая доля частиц с диаметром > 63 мкм	Насыпная плотность, г/см³	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
ПВХ 271РС	ПВХ	Экструзия, каландрование, экструзия с раздувом	≤ 1,0	≤ 0,30	71,0 ± 1,0	—	—	≤ 3	≤ 90	0,46–0,57	Прозрачность, морозостойкость, прочность, экологичность, сродство к физиологическим жидкостям человеческого организма, сопротивление размножению бактерий, способность к многократной вторичной переработке, высокая химическая стойкость, барьерность	Изоляция проводов
Диоктилтерефталат (ДОТФ)	ДОТФ	—	—	≤ 0,10	—	0,979–0,985	≥ 220	—	—	—	Пониженная летучесть, повышенная морозостойкость, диэлектрика и термостабильность; Бесфталатный пластификатор, безвреден для здоровья, разрешен для всех областей применения	Применяется как добавка к ПВХ

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP R401 IM	ПП стат	Литье под давлением	40	950	Просветлитель, скользящая и антистатическая добавки	Спецмарка для скоростного литья с высокой текучестью и прозрачностью	Прозрачные плафоны
SIBEX PP R481 IM	ПП стат	Литье под давлением	48	1050	Просветлитель, скользящая и антистатическая добавки	Спецмарка с высокой текучестью, прозрачностью, обладает улучшенными оптическими свойствами и сбалансированным сочетанием жесткости и ударной вязкости	Прозрачные плафоны
SIBEX PP R651 IM	ПП стат	Литье под давлением	60	950	Просветлитель, скользящая и антистатическая добавки	Улучшенные оптические свойства и сбалансированное сочетание жесткости и ударной вязкости	Прозрачные плафоны
SIBEX PP R801 IM	ПП стат	Литье под давлением	80	950	Просветлитель, скользящая и антистатическая добавки	Улучшенные оптические свойства и сбалансированное сочетание жесткости и ударной вязкости	Прозрачные плафоны

Хозяйственно-бытовые товары

Ведро из полипропилена



Полиэтилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
HD45552 IM	ПЭВП	Литье под давлением	4,5	0,953	УФ-стабилизатор	Марка со специальным составом рецептуры	Тара, ящики
HD70502 IM	ПЭВП	Литье под давлением	7,0	0,95	УФ-стабилизатор	Марка со специальным составом рецептуры	Материал предназначен для производства ящиков, мусорных корзин, касок
HD85610 IM	ПЭВП	Литье под давлением	7,5	0,960	Базовая рецептура	Базовая марка	Тара, ящики
HD85612 IM	ПЭВП	Литье под давлением	7,5	0,960	УФ-стабилизатор	Марка со специальным составом рецептуры	Тара, ящики
HD18520 IM	ПЭВП	Литье под давлением	18	0,952	Базовая рецептура стабилизации	Марка с высокой текучестью	Крышки
10803-020	ПЭНП	Литье под давлением	2,0	0,919	Без добавок	Базовая марка	Мягкие разделочные доски, колпачки, крышки
15803-020	ПЭНП	Литье под давлением	2,0	0,919	Без добавок	Базовая марка	Мягкие разделочные доски, колпачки, крышки

Полиэтилентерефталат (ПЭТФ)

Марка	Метод переработки	Характеристика вязкость, дп/г	Плотность, г/см³	Температура плавления, °С	Массовая доля ацетальдегида, млн -1, не более	Массовая доля воды, %, не более	Рекомендуемые изделия
ПЭТФ гранулят	Литье под давлением, экструзия	0,78 – 0,82	0,953	247±2	0,8	0,4	Банки для хранения

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PP H030 GP	ПП гомо	Общее назначение	3,0	1300	Базовая рецептура	Базовая марка	Контейнеры, лотки, стаканы
PP H120 GP	ПП гомо	Литье под давлением	12	1500	Базовая рецептура	Базовая марка	Контейнеры, емкости, тара, колпачки, крышки
PP H250 GP	ПП гомо	Литье под давлением	25	1500	Базовая рецептура	Базовая марка	Контейнеры, емкости, тара
PP H350 GP	ПП гомо	Литье под давлением	35	1500	Базовая рецептура	Базовая марка	Контейнеры, емкости, тара
PP H450 GP	ПП гомо	Литье под давлением	45	1500	Базовая рецептура	Базовая марка	Контейнеры, емкости, тара
SIBEX PP H451 IM	ПП гомо	Литье под давлением	45	1700	Просветлитель, антистатик, скользящая добавка	Спецмарка с повышенной прозрачностью	Контейнеры, емкости, тара
SIBEX PP H452 IM	ПП гомо	Литье под давлением	45	1800	Нуклеатор , антистатик, скользящая добавка	Спецмарка с повышенной жесткостью	Контейнеры, емкости, тара
SIBEX PP H552 IM	ПП гомо	Литье под давлением	55	1700	Нуклеатор , антистатик	Спецмарка с высокой текучестью и повышенной жесткостью	Контейнеры, емкости, тара, колпачки, крышки
SIBEX PP R401 IM	ПП стат	Литье под давлением	40	950	Просветлитель, антистатическая добавка	Спецмарка для скоростного литья с высокой текучестью и прозрачностью. Повышенный блеск поверхностных изделий	Контейнеры, емкости, тара
SIBEX PP R481 IM	ПП стат	Литье под давлением	48	1050	Просветлитель и антистатик	Спецмарка с высокой текучестью, прозрачностью, обладает улучшенными оптическими свойствами и сбалансированным сочетанием жесткости и ударной вязкости	Контейнеры, емкости, тара
SIBEX PP R651 IM	ПП стат	Литье под давлением	60	950	Просветлитель, антистатик, скользящая и антиблокирующая добавки	Улучшенные оптические свойства и сбалансированное сочетание жесткости и ударной вязкости. Производство тонкостенных изделий с высокой прозрачностью	Контейнеры, емкости, тара
SIBEX PP R801 IM	ПП стат	Литье под давлением	80	950	Просветлитель и антистатик	Улучшенные оптические свойства и сбалансированное сочетание жесткости и ударной вязкости. Производство тонкостенных изделий с высокой прозрачностью	Контейнеры, емкости, тара
SIBEX PP I062 CC	ПП блок	Литье под давлением	6,0	1250	Нуклеатор, скользящая и антистатическая добавки	Спецмарка для компрессионного формования с высокой технологичностью, повышенной стойкостью к растрескиванию, легким съемом с формы	Колпачки, крышки
SIBEX PP I212 IM	ПП блок	Литье под давлением	21	1150	Нуклеатор, антистатик	Спецмарка с повышенной жесткостью и низким короблением	Вёдра, контейнеры, посуда, лопаты для снега, контейнеры, ручки под ведра и контейнеры, корзины для белья, ударопрочные пластиковые изделия
SIBEX PP I302 IM	ПП блок	Литье под давлением	30	1250	Нуклеатор и антистатик	Повышенные физко-механические показатели для производства полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	Вёдра, контейнеры, посуда, лопаты для снега, контейнеры, ручки под ведра и контейнеры, корзины для белья, ударопрочные пластиковые изделия
SIBEX PP I452 IM	ПП блок	Литье под давлением	45	1250	Нуклеатор и антистатик	Спецмарка с повышенной жесткостью и низким короблением	Вёдра, контейнеры, посуда, лопаты для снега, контейнеры, ручки под ведра и контейнеры, корзины для белья, ударопрочные пластиковые изделия

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки
SIBEX PP I602 IM	ПП блок	Литье под давлением	60	1300	Нуклеатор
SIBEX PP T042 IM	ПП блок	Литье под давлением	4,0	1000	Нуклеатор
SIBEX PP T082 IM	ПП блок	Литье под давлением	8,0	1000	Нуклеатор
SIBEX PP T192 IM	ПП блок	Литье под давлением	20	850	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости

ЭВА, ПВХ, пластификатор

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Области применения	Основные характеристики
Сэвилен 11507–070	ЭВА	Литье под давлением, компаундирование	35	Прорезиненные ручки для бытовых предметов	Повышенная стойкость к термоокислительному старению. Марка характеризуется высокими адгезионными свойствами и совместимостью с восками
ПВХ 271РС	ПВХ	Экструзия, литье под давлением, каландрование	–	Изделия из вспененного поливинилхлорида	Высокие прочностные характеристики, барьерность, экологичность, сопротивление размножению бактерий, способность к многократной вторичной переработке, высокая химическая стойкость, превосходная термоформуемость
Диоктилтерефталат (ДОТФ)	ДОТФ	–	–	Применяется как добавка к ПВХ	Пониженная летучесть, повышенная морозостойкость, диэлектрика и термостабильность. Бесфталатный пластификатор, безвреден для здоровья, разрешен для всех областей применения

Основные характеристики	Области применения
Спецмарка для литья с высокой ударной прочностью и жесткостью	Вёдра, контейнеры, посуда, лопаты для снега, контейнеры, ручки под ведра и контейнеры, корзины для белья, ударопрочные пластиковые изделия
Спецмарка с высокой ударной прочностью	Вёдра, контейнеры, ударопрочные пластиковые изделия
Спецмарка с высокой ударной прочностью	Вёдра, контейнеры, ударопрочные пластиковые изделия
Спецмарка с высокой ударной прочностью при низких температурах	Вёдра, контейнеры, ударопрочные пластиковые изделия

Каучуки

Марка	Тип полимера	Метод переработки	Предел текучести при растяжении, МПа	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м²	Вязкость по Муни UML (1+4), 100 °С, ед.	Основные характеристики
СКД-НД-1246	СКД	–	–	–	39–49	Хорошие эластические свойства, стойкость к низким температурам, сочетание высокой износостойкости за счет низкого коэффициента трения и прочностных показателей
СКИ 970	СКИ	–	–	–	65–74	Близок по свойствам к натуральному каучуку, стойкость к износу и истиранию, морозостойкость, хорошо комбинируется с другими каучуками, хорошая адгезия к металлу
СКС-1705	СКС	Hi-AR TDAE	46–54	14–17	–	Устойчив к механическим деформациям, агрессивным растворителям, подходит для любого типа переработки

Мебель

Простые полиэфиры

Марка	Массо- вая доля антиокси- дантов, %, не менее	Массо- вая доля воды, %, не более	Гидрок- сильное число мгКОН/г, в пределах	Тип марки	Показатель активно- сти ионов водорода, ед. рН	Кис- лотное число, мг КОН/г, не более	Вязкость динами- ческая при 25 °С, мПа·с	Основные ха- рактеристики	Рекоменду- емые изделия
ПП-4003-2-16	0,25	≤ 0,10	44–50	КОН < 100	5,5–7,5	0,1	500–650	Один из компо- нентов полиуре- тановых систем	Мягкая мебель и матрасы

Полистирол вспенивающийся

Марка	Тип полимера	Метод переработки	Массовая доля пентана, %	Массовая доля влаги, не более, %	Содержание моно- мера, не более, %	Рекомендуемые изделия
ALPHAPOR, SE 301	ПСВ	Вспенивание	5–7	1	0,1	Наполнитель для мебели, подушек
ALPHAPOR, SE 401	ПСВ	Вспенивание	5–7	1	0,1	Наполнитель для мебели, подушек
ALPHAPOR, SE 501	ПСВ	Вспенивание	5–7	1	0,1	Наполнитель для мебели, подушек



Матрас из ПУ-систем
на основе простых полиэфиров

ЭВА, ПВХ, ДОТФ

Марка	Тип поли- мера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Массо- вая доля винила- цетата, %	Плот- ность, г/см ³	Температу- ра размяг- чения по Вика, °С	Специ- альные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
Сэвилен 11708-210	ЭВА	145	28	0,949	40	Без добавок	Спецмарка с высоким содержанием винилакце- тата (26–30%)	Ручки и иные прорезиненные элементы мебели
Сэвилен 12306-020	ЭВА	2	17	0,940	66	Без добавок	Спецмарка с хорошими физико-ме- ханическими свойствами при низких температурах	Прорезиненные ручки
ПВХ 267RC	ПВХ	—	—	—	—	Экструзия	Хорошая технологичность, механические свойства и атмосферостойкость	Производство мебельных кромок
ДОТФ	ДОТФ	—	—	—	—	Без добавок	Диоктилтерефталат (ДОТФ)	Пониженная летучесть, повышенная морозо- стойкость, диэлектрика и термостабильность. Бесфталатный пласти- фикатор, безвреден для здоровья, разрешен для всех областей приме- нения

Мебельный декор

Марка	Тип полимера	Вязкость компонента А, мПа*с	Плотность в ядре ППУ, кг/ м ³	Шор Д поверхно- сти	Тип вспенивателя	Основные характери- стики	Рекомендуемые изделия
Сибуфом Д/50	Полиуретановые системы	600–800	90–110	15–20	Озобезопасный физический вспениватель	Экономичная система	Имитация нату- рального дерева в изделиях
Сибуфом Д/82	Полиуретановые системы	800–100	160–200	20–25	Озобезопасный физический вспениватель	Повышенная твердость по- верхности	Имитация нату- рального дерева в изделиях
Сибуфом Д/107	Полиуретановые системы	1200–1400	220–300	25–30	Озобезопасный физический вспениватель	Стандартная система для ме- бельного Декора	Имитация нату- рального дерева в изделиях

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	Специальные добавки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP H253 FF	ПП гомо	Экструзия	AGF стабилизация	25	1200	Высокая технологичность, стандартное молекулярно-массовое распределение, стойкость к изменению цвета под воздействием окружающей среды и отличное качество готовых изделий	Непрерывное волокно и мультифиламентные нити
SIBEX PP H270 FF	ПП гомо	Экструзия	Базовая рецептура	27	1200	Высокая технологичность, узкое ММР	Нетканый материал (Спанбонд)
SIBEX PP H350 FF	ПП гомо	Экструзия	Базовая рецептура	35	1200	Высокая технологичность, узкое ММР	Нетканый материал (Спанбонд)
PP I013 GP	ПП блок	Экструзия	Базовая рецептура стабилизации, антистатик, процессинг	1,6	1150	Улучшенные антистатические свойства, производство изделий с высокой жесткостью и ударной вязкостью	Ручки, детали фурнитуры, колеса, стулья, столы, табуретки; стульчики для детей
SIBEX PP I013 EX	ПП блок	Литье под давлением	Нуклеатор, антистатик, процессинговая добавка	1,5	1300	Повышенные физико-механические показатели, производство полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	Ручки, детали фурнитуры, колеса, стулья, столы, табуретки; стульчики для детей
SIBEX PP I122 IM	ПП блок	Литье под давлением	Нуклеатор	12	1350	Отличное сочетание хорошей жесткости и ударной вязкости	Ручки, детали фурнитуры, колеса, стулья, столы, табуретки; стульчики для детей
SIBEX PP I212 IM	ПП блок	Литье под давлением	Нуклеатор, антистатик	21	1150	Спецмарка с повышенной жесткостью и низким короблением	Ручки, детали фурнитуры, колеса, стулья, столы, табуретки; стульчики для детей
SIBEX PP I302 IM	ПП блок	Литье под давлением	Нуклеатор и антистатик	30	1250	Повышенные физко-механические показатели для производства полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	Ручки, детали фурнитуры, колеса, стулья, столы, табуретки; стульчики для детей
SIBEX PP I452 IM	ПП блок	Литье под давлением	Нуклеатор и антистатик	45	1250	Спецмарка с повышенной жесткостью и низким короблением	Ручки, детали фурнитуры, колеса, стулья, столы, табуретки; стульчики для детей
SIBEX PP T042 IM	ПП блок	Литье под давлением	Нуклеатор	4,0	1000	Спецмарка с высокой ударной прочностью при низких температурах	Ручки, детали фурнитуры, колеса, стулья, столы, табуретки; стульчики для детей
SIBEX PP T082 IM	ПП блок	Литье под давлением	Нуклеатор	8,0	1000	Спецмарка с высокой ударной прочностью при низких температурах	Ручки, детали фурнитуры, колеса, стулья, столы, табуретки; стульчики для детей
SIBEX PP T122 IM	ПП блок	Литье под давлением	Нуклеатор	12	1000	Спецмарка с высокой ударной прочностью	Ручки, детали фурнитуры, колеса, стулья, столы, табуретки; стульчики для детей
SIBEX PP T192 IM	ПП блок	Литье под давлением	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости	20	850	Спецмарка с высокой ударной прочностью	Ручки, детали фурнитуры, колеса, стулья, столы, табуретки; стульчики для детей

Бисфенол А

Марка	Тип продукта	Массовая доля основного вещества, %	Температура кристаллизации, °С	Цветность по платино-кобальтовой шкале, ед.	Массовая доля примесей, %	Массовая доля воды, %
АП	Бисфенол А	>99,8	>156,6	<40	<0,13	<0,08
ВЧ	Бисфенол А	>99,9	>156,7	<20	<0,10	<0,08

Массовая доля фенола, %	Массовая доля железа, %	Массовая доля остатка после прокаливания, %	Рекомендуемые изделия
<0,05	<0,00005	<0,0005	Производство смол (например, декор для столов и иной мебели)
<0,02	<0,00005	<0,0005	Производство смол (например, декор для столов и иной мебели)



Раковина из искусственного камня с содержанием МАН

Латекс

Марка	Тип полимера	Массовая доля воды, %, не более	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
БНЛ 232	Нитрильный латекс	8,0–9,0	Устойчив к действию спиртов, альдегидов, фенолов и кислот, что позволяет использовать нитриловые перчатки в лабораториях, при работе с агрессивными средами	Надувные подушки, матрасы

МАН

Марка	Тип продукта	Массовая доля основного вещества, %, не менее	Стабильность цвета, единицы Хазена, не более	Температура кристаллизации, °С, не менее	Начальный цвет, единицы Хазена, не более	Свободная кислотность, % мас., не более	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
Жидкий	Малеиновый ангидрид	99,85	30	52,6	15	0,1	Компонент для синтеза ненасыщенных полиэфирных смол, используемых в производстве искусственного камня	Производство изделий из искусственного камня
Твердый	Малеиновый ангидрид	99,85	40	52,6	20	0,15	Компонент для синтеза ненасыщенных полиэфирных смол, используемых в производстве искусственного камня	Производство изделий из искусственного камня

Бытовая химия

Неонол

Марка	Тип продукта	Массовая доля воды, %, не более	Цветность по платино-кобальтовой шкале, ед., не более	Температура помут-нения водного раство-ра НПАВ концент-рацией 10 г/дм³, °С	Концентрации водородных ионов (рН): водного раствора с концентрацией НПАВ 10 г/дм³	Массовая доля присоединенной окиси этилена,%	Массовая доля ПЭГ%, не более	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
АФ 9-10	Неонол	0,5	150	66 ± 3	7,0 ± 1,0	67,0 ± 1,0	1	Применяется в качестве ПАВ	Бытовая химия с содержанием ПАВ
АФ 9-12	Неонол	0,5	150	86 ± 3	7,0 ± 1,0	70,0 ± 1,0	1,5	Применяется в качестве ПАВ	Бытовая химия с содержанием ПАВ
АФ 9-4	Неонол	0,5	150	–	7,0 ± 1,0	44,2 ± 2,0	1	Применяется в качестве ПАВ	Бытовая химия с содержанием ПАВ
АФ 9-6	Неонол	0,5	150	–	7,0 ± 1,0	54,5 ± 1,7	1	Применяется в качестве ПАВ	Бытовая химия с содержанием ПАВ
АФ 9-8	Неонол	0,5	150	32 ± 3	7,0 ± 1,0	61,5 ± 1,5	1	Применяется в качестве ПАВ	Бытовая химия с содержанием ПАВ
АФ 9-9	Неонол	0,5	150	54 ± 3	7,0 ± 1,0	64,0 ± 1,2	1	Применяется в качестве ПАВ	Бытовая химия с содержанием ПАВ
АФ 9-9,5	Неонол	0,3	100	60 ± 3	5–8	65,5 ± 1,1	1	Применяется в качестве ПАВ	Бытовая химия с содержанием ПАВ

Триэтаноламин

Марка	Тип про-дукта	Массовая доля воды, не более	Массовая доля основного вещества, %, не менее	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)	Основные характеристики	Рекомендуе-мые изделия
Триэ-ноламин Марки А	Триэ-нола-мин	0,5	90	Массовая доля диэтанола-мина не более 9,0%. Массо-вая доля моноэтаноламина не более 1,0%. Массовая доля воды не более 0,5%	Прозрачная от желтого до тем-но-коричневого цвета жидкость (допускается зеленоватый отте-нок), полученная взаимодействи-ем аммиака с оксидом этилена	Компонент моющих средств

Фракция альфа-олефиновая C12-C14

Марка	Массо-вая доля воды, %, не более	Массовая доля линей-ных альфа-олефинов, %, не менее	Суммарная массовая доля винилиденовых олефинов и олефинов с внутренней двойной связью, %, не более	Массовая доля аминов в пересчете на азот, %, не более	Массовая доля перекисных соеди-нений в пересчете на активный кис-лород, %, не более	Основные характери-стики	Реко-менду-емые изделия
Фракция альфа-олефиновая C12-C14	0,01	82	16	0,00005	0,0005	Ключевые компоненты для синтеза ПАВов	Бытовая химия

Акриловая кислота

Марка	Тип продукта	Метод переработки	Массовая доля основного вещества, %, не менее	Массовая доля воды, %, не более	Цветность по платино-кобальтовой шкале, ед., не более	Массовая доля свободной уксусной кислоты, % масс., не более
«П» (полимерного качества)	Акриловая кислота	Полимеризация	≥99,5	≤0,1	≤10	≤0,1

Массовая доля пропионовой кислоты, не более, %	Массовая доля ингибитора, ppm	Массовая доля фурфурола и акролеина, %, не более	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
0,05	200±20	≤0,02	Ключевой компонент для синтеза диспергаторов моющих средств	Используются при изготовлении шампуней



Моющее средство с содержанием сополимера МАН и акриловой кислоты

Производные пропилена

Марка	Тип продукта	Метод переработки	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)	Массовая доля парафинов, %, не более	Массовая доля тримеров пропилена, %, не менее	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
Тетрамеры пропилена	Тетрамеры пропилена	Полимеризация	0,02 воды	1	95	Ключевые компоненты для синтеза ПАВов	Бытовая химия
Тримеры пропилена	Тримеры пропилена	Полимеризация	0,02 воды	1	95	Ключевые компоненты для синтеза ПАВов	Бытовая химия

МАН

Марка	Тип продукта	Массовая доля основного вещества, %, не менее	Стабильность цвета, единицы Хазена, не более	Температура кристаллизации, °С, не менее	Начальный цвет, единицы Хазена, не более	Свободная кислотность, % мас., не более	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
Жидкий	Малеиновый ангидрид	99,85	30	52,6	15	0,10	Ключевой компонент для синтеза диспергаторов моющих средств	Применяются для производства моющих средств
Твердый	Малеиновый ангидрид	99,85	40	52,6	20	0,15	Ключевой компонент для синтеза диспергаторов моющих средств	Применяются для производства моющих средств



Полиуретановые системы

Марка	Тип полимера	Плотность, кг/м³	Прочность при растяжении, МПа	Твердость по Шору А	Удлинение, %	Сопротивление многократному изгибу, циклов	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
Сибуфом О/208_OA/145_O/33	Полиуретановые системы	420–450	> 4	45 ± 5	> 450	при +20 °С – 100 000; при -30 °С – 50 000	Средняя морозостойкость	Стандартная ПУ-система для литья промежуточного слоя подошв спецобуви/повседневной обуви
Сибуфом О/208_OA/088_O/33	Полиуретановые системы	950–1100	> 8	60 ± 5	> 500	при +20 °С – 100 000; при -30 °С – 50 000	Средняя морозостойкость	Стандартная ПУ-система для литья ходового слоя подошв спецобуви/повседневной обуви
Сибуфом О/100_OA/150_A/807_O/72	Полиуретановые системы	500–550	> 5	45–50	> 500	при +20 °С – 100 000; при -45 °С – 50 000	Повышенная морозостойкость и эластичность при отрицательных температурах	ПУ-система для литья однослойных подошв
Сибуфом О/120_OA/167_O/33	Полиуретановые системы	420–450	> 5	50 ± 5	> 350	при +20 °С – 100 000; при -10 °С – 50 000	Низкая морозостойкость	ПУ-система для литья подошв с пониженной плотностью
Сибуфом О/61_OA/311_O/82	Полиуретановые системы	550–650	> 8	35–41	> 550	100 000	Содержит активные компоненты для предотвращения разрушительного воздействия микроорганизмов, обладает повышенной эластичностью при отрицательных температурах	ПУ-система для литья голенища сапог
Сибуфом О/118_O/26	Полиуретановые системы	280 ± 20	—	30–35	—	—	Стелька на ПУ обладает отличными абсорбционными свойствами и износостойкостью	ПУ-система для литья стелек
Сибуфом О/208_OA/103_O/33	Полиуретановые системы	500–550	> 4	55 ± 5	> 450	при +20 °С – 100 000; при -30 °С – 50 000	Средняя морозостойкость	Стандартная ПУ-система для литья однослойных подошв спецобуви/повседневной обуви

СБС

Марка	Тип поли- мера	ПТР, г/10 мин	Содер- жание связан- ного сти- рола, %	Относи- тельное удлинение при разрыве, %, не менее	Условная прочность при растя- жении, Мпа	Твердость по Шору А., усл. ед.	Кинети- ческая вязкость, сСт	Основные характе- ристики	Рекомен- дуемые изделия
СБС Р 30-00АП	СБС	< 1	30	≥ 550	≥ 8,0	82 ± 5	25	Повышенная тер- мостабильность, высокая способ- ность адсорбции масел-пластифика- торов, увеличенная пористость гранул продукта	Компаунды для обувных подошв
СБС Л 30-01А	СБС	< 1	28,5–31,5	≥ 700	≥ 14,7	80 ± 3	14	Повышенная тер- мостабильность, износостойкость	Компаунды для обувных подошв
СБС Л 30-01К	СБС	< 1	28,0–32,0	≥ 700	—	77 ± 5	15	Повышенная тер- мостабильность, высокая способ- ность адсорбции масел-пластифика- торов	Компаунды для обувных подошв
СБС РП 8361	СБС	8,0–14,0	28,5–31,5	≥ 600	≥ 3,5	47–59	—	Маслонаполненная	Компаунды для обувных подошв
СБС РП 8561	СБС	15	51	≥ 750	≥ 14,0	≥ 85	—	Маслонаполненная	Компаунды для обувных подошв
СБС Л 7420	СБС	3,0–11,0	38,5–41,5	≥ 550	> 17,0	86–98	6	Хорошие технологи- ческие свойства	Компаунды для обувных подошв
СБС Л 7322	СБС	3,0–9,0	27,5–30,5	≥ 800	> 10,0	69–81	7	Хорошие технологи- ческие свойства	Компаунды для обувных подошв

ПСОН

Марка	ПТР, г/10 мин.	Массо- вая доля винила- цетата, %	Плот- ность, г/см³	Прочность при разры- ве, Мпа	Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	Специ- альные добавки	Основные характери- стики	Рекомендуемые изделия
ПС 525	9	—	—	50	91	Без добавок	Высокотекучая марка полистирола	Совместно с СБС для изготовления ТЭП (подошвы)
ПС 525М	9,7	—	—	48,7	92	Без добавок	Высокотекучая марка полистирола	Совместно с СБС для изготовления ТЭП (подошвы)
УППС 825	7,5	—	—	21,8	89	Без добавок	Высокотекучая марка УППС с хорошей техно- логичностью	Совместно с СБС для изготовления ТЭП (подошвы)
УППС 825ES	4,4	—	—	—	92	Без добавок	Высокотекучая марка УППС с хорошей техно- логичностью	Совместно с СБС для изготовления ТЭП (подошвы)

ЭВА

Марка	ПТР, г/10 мин	Массо- вая доля винила- цетата, %	Плот- ность, г/см³	Прочность при разры- ве, МПа	Температу- ра размяг- чения по Вика, °С	Специ- альные добавки	Основные характе- ристики	Рекомендуемые изделия
Сэвилен 11306–075	7,5	12	0,933	—	63	Без добавок	Стойкость к термо- и фотоокислитель- ному старению	Для переработки методами экструзии и литья под давле- нием (обувь: верх, подошва)
Сэвилен 11507–070	35	22	0,945	4,5	47	Без добавок	Повышенная стойкость к термо- окислительному старению	В обувной промыш- ленности (спортив- ная обувь), подошва, верх, стелька
Сэвилен 11708–210	145	28	0,949	—	27	Без добавок	Спецмарка с высо- ким содержанием винилацетата (26–30%)	В обувной промыш- ленности (обувь: верх, подошва)
Сэвилен 11808–340	165	28	0,949	—	32	Без добавок	Повышенная стойкость к термо- окислительному старению	Клеевые составы, в обувной промыш- ленности (обувь: верх, подошва)
Сэвилен 12306–020	2	17	0,940	11	62	Без добавок	Спецмарка с хоро- шими физико- ме- ханическими свой- ствами при низких температурах	Для производства компаундов (обувь: верх, подошва)

Компаунд ПК/АБС, АБС

Марка	Тип поли- мера	ПТР, г/10 мин	Ударная вяз- кость по Изоду, с надрезом, Дж/м	Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	Зеркаль- ный блеск (глянец) под углом 20°	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PC/ABS 1736	Компаунд ПК-АБС	17	65	127	—	Обладает высокими ударными характери- стиками и теплостойкостью	Подноски в защит- ной обуви
PC/ABS 2332	АБС	23	17	97	50	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную проч- ность с превосходным глянцем	Каблуки

ПВХ и пластификаторы

Марка	Тип поли- мера	Метод переработки	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Значение К	Плотность при 20 °С, г/см ³	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	Массовая доля частиц с диаметром > 250 мкм	Массовая доля частиц с диаметром > 63 мкм	Насыпная плотность, г/см ³	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
ПВХ 257RF	ПВХ	Экструзия, экструзия с раздувом, литье под давление, каландрование	≤ 1,0	≤ 0,30	57,0 ± 1,0	—	—	≤ 3	≥ 90	0,53–0,60	Высокие прочностные характеристики, барьерность, экологичность, сопротивление размножению бактерий, способность к многократной вторичной переработке, высокая химическая стойкость, превосходная термоформруемость	Изделия из вспененно- го поливинилхлорида (подошва)
ПВХ 263RB	ПВХ	Экструзия, экструзия с раздувом, литье под давление, каландрование	≤ 1,0	≤ 0,30	63,0 ± 1,0	—	—	≤ 5	≥ 95	0,54–0,59	—	Производство прозрачных изделий (подошва)
ПВХ 267RC	ПВХ	Экструзия, каландрование	≤ 1,0	≤ 0,30	67,0 ± 1,0	—	—	≤ 5	≤ 95	0,56–0,62	—	Изделия из вспененно- го поливинилхлорида (подошва)
ПВХ 271PC	ПВХ	Экструзия, экструзия с раздувом, литье под давление, каландрование	≤ 1,0	≤ 0,30	71,0 ± 1,0	—	—	≤ 3	≤ 90	0,46–0,57	Прозначность, морозостойкость, прочность, экологичность, сродство к физиологическим жидкостям человеческого орга- низма, сопротивление размножению бактерий, способность к многократной вторичной переработке, высокая химическая стойкость, барьерность	Изделия из вспененно- го поливинилхлорида (подошва)
ПВХ 367NF	ПВХ	Шпредирование, литье, макание	≤ 1,0	≤ 0,30	67,0 ± 1,0	—	—	—	—	—	—	Компактный слой искусственной кожи
ПВХ 372NF	ПВХ	Шпредирование, литье, макание	≤ 1,0	≤ 0,30	72,0 ± 1,0	—	—	—	—	—	—	Компактный слой искусственной кожи
Диоктилтерефталат (ДОТФ)	ДОТФ	—	—	≤ 0,10	—	0,979–0,985	≥ 220	—	—	—	Пониженная летучесть, повышенная морозостойкость, диэлек- трика и термостабильность; Бесфталатный пластификатор, без- вреден для здоровья, разрешен для всех областей применения	Применяется как добавка к ПВХ
Оксаль Т-92	Оксаль	—	—	—	—	1,000–1,120	130	—	—	—	Повышает гибкость ГИ	Применяется как пла- стификатор для ПВХ
Оксаль Т-92 осветленный	Оксаль	—	—	—	—	1,02–1,12	130	—	—	—	Повышает гибкость ГИ	Применяется как пла- стификатор для ПВХ

Каучук

Марка	Тип полимера	Метод переработки	Предел текучести при растяжении, МПА	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м²	Вязкость по Муни UML (1+4), 100 °С, ед.	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
СКИ 970	СКИ	—	—	—	65–74	Близок по свойствам к натуральному каучуку, стойкость к износу и истиранию, морозостойкость, хорошо комбинируется с другимим каучуками, хорошая адгезия к металлу	Обувь, части подошвы
СКД-НД-1246	СКД	—	—	—	39–49	Хорошие эластические свойства, стойкость к низким температурам, сочетание высокой износостойкости за счет низкого коэффициента трения и прочностных показателей	Обувь, части подошвы
СКД-НД-1243	СКД	—	—	—	58–68	Хорошие эластические свойства, стойкость к низким температурам, сочетание высокой износостойкости за счет низкого коэффициента трения и прочностных показателей	Обувь, части подошвы
СКС-1712	СКС	46–54	Hi-AR	25–30	—	Устойчив к механическим деформациям, агрессивным растворителям, подходит для любого типа переработки	Части носков, каблуков обуви
СКС-1705	СКС	46–54	Hi-AR TDAE	14–17	—	Устойчив к механическим деформациям, агрессивным растворителям, подходит для любого типа переработки	Части носков, каблуков обуви
СКС-1723	СКС	46–54	TDAE	25–30	—	Устойчив к механическим деформациям, агрессивным растворителям, подходит для любого типа переработки	Части носков, каблуков обуви
СКН-18,26	СКН	—	—	—	—	Используется в производстве маслобензостойких подошв, для улучшения характеристик спецобуви	Обувь, части подошвы

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru

Элементы обуви из каучука



Личные аксессуары

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PP H030 GP	ПП гомо	Общее назначение	3,0	1300	Базовая рецептура	Базовая марка	Пуговицы, пластиковые детали; Корпуса; Резинки с фиксатором, каски защитные
PP H120 GP	ПП гомо	Литье под давлением	12	1500	Базовая рецептура	Базовая марка	Пуговицы, пластиковые детали
PP H250 GP	ПП гомо	Литье под давлением	25	1500	Базовая рецептура	Базовая марка	Пуговицы, пластиковые детали
PP H450 GP	ПП гомо	Литье под давлением	45	1500	Базовая рецептура	Базовая марка	Пуговицы, пластиковые детали
SIBEX PP H253 FF	ПП гомо	Экструзия	25	1200	Agf стабилизация	Высокая технологичность, стандартное молекулярно-массовое распределение, стойкость к изменению цвета под воздействием окружающей среды и отличное качество готовых изделий	Пуговицы, пластиковые детали; Корпуса; Резинки с фиксатором; Производство нетканых материалов
SIBEX PP H270 FF	ПП гомо	Экструзия	27	1200	Базовая рецептура	Марка характеризуется высокая технологичностью и узким ММР	Вешалки для одежды; Производство нетканых материалов
SIBEX PP H350 FF	ПП гомо	Экструзия	35	1200	Базовая рецептура	Марка характеризуется высокая технологичностью и узким ММР	Вешалки для одежды; Производство нетканых материалов
SIBEX PP H451 IM	ПП гомо	Литье под давлением	45	1700	Просветлитель, антистатик, скользящая добавка	Спецмарка с повышенной прозрачностью	Пуговицы, пластиковые детали
SIBEX PP H452 IM	ПП гомо	Литье под давлением	45	1800	Нуклеатор , антистатик, скользящая добавка	Спецмарка с повышенной жесткостью	Пуговицы, пластиковые детали
SIBEX PP H552 IM	ПП гомо	Литье под давлением	55	1700	Нуклеатор , антистатик	Спецмарка с высокой текучестью и повышенной жесткостью	Пуговицы, пластиковые детали
PP I013GP	ПП блок	Экструзия	1,6	1150	Базовая рецептура стабилизации, антистатик, процессинг	Производство изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	Пуговицы, пластиковые детали; Корпуса; Резинки с фиксатором
SIBEX PP I013 EX	ПП блок	Литье под давлением	1,5	1300	Нуклеатор, антистатик, процессинговая добавка	Повышенные физико-механические показатели, производство полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	Пуговицы, пластиковые детали; Корпуса; Резинки с фиксатором, чемоданы
SIBEX PP T042 IM	ПП блок	Литье под давлением	4,0	1000	Нуклеатор	Спецмарка с высокой ударной прочностью	Пуговицы, пластиковые детали; Корпуса; Резинки с фиксатором, чемоданы
SIBEX PP T082 IM	ПП блок	Литье под давлением	8,0	1000	Нуклеатор	Спецмарка с высокой ударной прочностью	Пуговицы, пластиковые детали; Корпуса; Резинки с фиксатором
SIBEX PP T122 IM	ПП блок	Литье под давлением	12	1000	Нуклеатор	Спецмарка с высокой ударной прочностью при низких температурах	Пуговицы, пластиковые детали; Корпуса; Резинки с фиксатором
SIBEX PP T192 IM	ПП блок	Литье под давлением	20	850	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости	Спецмарка с высокой ударной прочностью при низких температурах	Пуговицы, пластиковые детали; Корпуса; Резинки с фиксатором, защитные каски

АБС

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Зеркальный блеск (глянец) под углом 20°	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
1035	АБС	Экструзия, литье под давлением	10	> 50**	Средняя термостойкость, хорошая текучесть и ударопрочность, повышенная термостойкость при переработке	Чемоданы
2332	АБС	Литье под давлением	23	> 60**	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Аксессуары
3432	АБС	Литье под давлением	33	60	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Аксессуары

**под углом 20°

ПК

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м²	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PC-008 UL1	ПК	Экструзия	8,0	78	Продукт обладает устойчивостью к действию УФ-излучения, высокой жесткостью, отличными характеристиками ударной вязкостью и прозрачности	Чемоданы
PC-010 URL1	ПК	Литье под давлением	10	77	Продукт обладает высокой жесткостью, отличной ударной вязкостью и хорошими характеристиками прозрачности, а также отделения от формы	Чемоданы, защитные очки, маски

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru

Корпус чемодана из поликарбоната



Средства индивидуальной защиты

Компаунд ПК/АБС, АБС, ПК

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Ударная вязкость по Изоду, с надрезом, Дж/м	Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PC/ABS 1736	Компаунд ПК-АБС	Литье под давлением	17	65	127	Обладает высокими ударными характеристиками и теплостойкостью	Подноски в защитной обуви
PC-010 URL1	ПК	Литье под давлением	10	77	150	Продукт обладает высокой жесткостью, отличной ударной вязкостью и хорошими характеристиками прозрачности, а также отделения от формы	Защитные очки, маски, каски
2332	АБС	Литье под давлением	23	11	90	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Защитные маски, каски
3432	АБС	Литье под давлением	33	11	95	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Защитные маски, каски

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости при изгибе, не менее, МПа	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Области применения
PP I013 GP	ПП блок	Экструзия	1,6	1150	0,900	Базовая рецептура стабилизации	Каски, респираторы, наушники, маски
SIBEX PP T122 IM	ПП блок	Литье под давлением	12	1000	0,900	Специальная рецептура/нуклеатор	Каски, респираторы, наушники, маски
SIBEX PP T172 IM	ПП блок	Литье под давлением	17	850	0,900	Специальная рецептура/нуклеатор	Каски, респираторы, наушники, маски
SIBEX PP T192 IM	ПП блок	Литье под давлением	20	850	0,900	Специальная рецептура/нуклеатор	Каски, респираторы, наушники, маски
SIBEX PP T082 IM	ПП блок	Литье под давлением	8	1000	0,900	Специальная рецептура/нуклеатор	Каски, респираторы, наушники, маски

Полиэтилен

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см³	Прочность при разрыве, МПа	Предел текучести при растяжении, Мпа	Относительное удлинение при разрыве, %	Области применения
ПЭ 15803-020	ПЭНП	2	0,919	11,3	9,3	>600	Каски
ПЭ 15813-020	ПЭНП	2	0,919	11,3	9,3	>600	Каски

ПВХ

Марка	Тип полимера	Метод	Значение К	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Основные характеристики	Области применения
ПВХ 367NF	Микросуспензионный ПВХ	Шпредирование, литье и макание	67,0±1,0	≤1,0	≤0,30	Высокое принятие наполнителя, отсутствие дефектов на валу предварительной желификации в широком диапазоне температур	Защитные перчатки
ПВХ 372NF	Микросуспензионный ПВХ	Шпредирование, литье и макание	72,0±1,0	≤1,1	≤0,31	Высокое принятие наполнителя, отсутствие дефектов на валу предварительной желификации в широком диапазоне температур	Защитные перчатки

Текстиль, кожа, мех

Неонол, ПЭГ

Марка	Тип про-дукта	Массо-вая доля воды, %, не более	Цветность по платино-кобальтовой шкале, ед., не более	Температура помут-нения водного рас-твора НПАВ концент-рацией 10 г/дм³, °С	Концентрации водородных ионов (pH): водного рас-твора с concentra-цией НПАВ 10 г/дм³	Массовая доля при-соединен-ной окиси этилена, %	Массовая доля ПЭГ %, не более	Гидрок-сильное число мгKOH/г, в пределах	Цветность водного раствора с массовой долей 25% по платино-во-кобальтовой шкале, ед. Хазена, не более	Водородный показатель во-дного раствора с массовой долей 5%, ед. pH	Вязкость кинемати-ческая при (40,0±0,3) 0С, мм²/с	Массовая доля суль-фатной золы, %, не более	Основные характеристики	Рекомендуе-мые изделия
АФ 9-10	Неонол	0,5	150	66 ± 3	7,0 ± 1,0	67,0 ± 1,0	1	–	–	–	–	–	Применяется в качестве чистящего средства и обезжиривателя при обработке текстиля	Текстильная про-мышленность
АФ 9-12	Неонол	0,5	150	86 ± 3	7,0 ± 1,0	70,0 ± 1,0	1,5	–	–	–	–	–	Применяется в качестве чистящего средства и обезжиривателя при обработке текстиля	Текстильная про-мышленность
АФ 9-4	Неонол	0,5	150	–	7,0 ± 1,0	44,2 ± 2,0	1	–	–	–	–	–	Применяется в качестве чистящего средства и обезжиривателя при обработке текстиля	Текстильная про-мышленность
АФ 9-6	Неонол	0,5	150	–	7,0 ± 1,0	54,5 ± 1,7	1	–	–	–	–	–	Применяется в качестве чистящего средства и обезжиривателя при обработке текстиля	Текстильная про-мышленность
АФ 9-8	Неонол	0,5	150	32 ± 3	7,0 ± 1,0	61,5 ± 1,5	1	–	–	–	–	–	Применяется в качестве чистящего средства и обезжиривателя при обработке текстиля	Текстильная про-мышленность
АФ 9-9	Неонол	0,5	150	54 ± 3	7,0 ± 1,0	64,0 ± 1,2	1	–	–	–	–	–	Применяется в качестве чистящего средства и обезжиривателя при обработке текстиля	Текстильная про-мышленность
АФ 9-9,5	Неонол	0,3	100	60 ± 3	5-8	65,5 ± 1,1	1	–	–	–	–	–	Применяется в качестве чистящего средства и обезжиривателя при обработке текстиля	Текстильная про-мышленность
ПЭГ-200	ПЭГ	0,5	–	–	–	–	–	510–625	25	5,0–7,5	21–25	0,2	Применяется в качестве антистатика и смаз-ки в текстильной промышленности	Текстильная про-мышленность
ПЭГ-300	ПЭГ	0,5	–	–	–	–	–	340–415	25	5,0–7,5	30–35	0,2	Применяется в качестве антистатика и смаз-ки в текстильной промышленности	Текстильная про-мышленность
ПЭГ-400	ПЭГ	0,5	–	–	–	–	–	260–290	25	5,0–7,5	–	0,1	Применяется в качестве антистатика и смаз-ки в текстильной промышленности	Текстильная про-мышленность
ПЭГ-4000	ПЭГ	0,5	–	–	–	–	–	25,0–33,0	25	5,0–7,5	–	0,5	Применяется в качестве антистатика и смаз-ки в текстильной промышленности	Текстильная про-мышленность
ПЭГ-600	ПЭГ	0,5	–	–	–	–	–	172–205	25	5,0–7,5	59–66	0,5	Применяется в качестве антистатика и смаз-ки в текстильной промышленности	Текстильная про-мышленность

Детские игрушки

Игрушки из полипропилена и АБС пластика



АБС, УППС

Марка	Тип поли- мера	ПТР, г/10 мин	Ударная вяз- кость по Изоду, с надрезом, Дж/м	Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	Зеркаль- ный блеск (глянец) под углом 20°	Основные характери- стики	Рекомендуемые изделия
2332	АБС	23	17	97	50	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Игрушки (контрукто- ры, машинки, само- леты, вертолеты)
3432	АБС	33	17	97	60	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Игрушки (контрукто- ры, машинки, само- леты, вертолеты)
ПС 825	УППС	7,5	–	89	–	Высокотекучая марка УППС с хорошей техно- логичностью	Игрушки (контрукто- ры, машинки, самоле- ты, вертолеты)

Каучук, пластификатор

Марка	Тип полимера	Вязкость по Муни UML (1+4), 100 °С, ед.	Основные характеристики	Рекомен- дуемые изделия
СКД-НД-1246	Каучуки	39–49	Хорошие эластические свойства, стойкость к низким температурам, сочетание высокой износостойкости за счет низкого коэффициента трения и прочностных показателей	Соски, игрушки
СКС-1705	Каучуки	46–54	Устойчив к механическим деформациям, агрессивным растворителям, подходит для любого типа переработки	Соски, игрушки
СКИ 970	Каучуки	65–74	Близок по свойствам к натуральному каучуку, стойкость к износу и истиранию, морозостойкость, хорошо комбинируется с другим каучуками, хорошая адгезия к металлу	Соски, игрушки
Диоктилтерефталат (ДОТФ)	Пластификатор	–	Пониженная летучесть, повышенная морозостойкость, диэлектрика и термостабильность; Бесфталатный пластификатор, безвреден для здоровья, разрешен для всех областей применения	Применяется как добавка к ПВХ

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, Мпа	Специальные добавки	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP I212 IM	ПП Блок	Литье под давлением	21	1150	Нуклеатор, антистатик	Непрозрачные пластиковые игрушки
SIBEX PP I302 IM	ПП Блок	Литье под давлением	30	1250	Нуклеатор	Непрозрачные пластиковые игрушки
SIBEX PP T042 IM	ПП Блок	Литье под давлением	4	1000	Нуклеатор	Непрозрачные пластиковые игрушки
SIBEX PP T082 IM	ПП Блок	Литье под давлением	8	1000	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости	Непрозрачные пластиковые игрушки
SIBEX PP I602 IM	ПП Блок	Литье под давлением	60	1300	Нуклеатор	Непрозрачные пластиковые игрушки
SIBEX PP I802 IM	ПП Блок	Литье под давлением	80	1300	Нуклеатор и антистатик	Непрозрачные пластиковые игрушки
SIBEX PP I452 IM	ПП Блок	Литье под давлением	45	1250	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости	Прозрачные пластиковые игрушки
SIBEX PP R401 IM	ПП стат	Литье под давлением	40	950	Просветлитель, скользящая и антистатическая добавки	Прозрачные пластиковые игрушки
SIBEX PP R481 IM	ПП стат	Литье под давлением	40	1050	Просветлитель, скользящая и антистатическая добавки	Прозрачные пластиковые игрушки
SIBEX PP R651 IM	ПП стат	Литье под давлением	60	950	Просветлитель, скользящая и антистатическая добавки	Прозрачные пластиковые игрушки
SIBEX PP R801 IM	ПП стат	Литье под давлением	80	950	Просветлитель, скользящая и антистатическая добавки	Прозрачные пластиковые игрушки
PP I120 GP	ПП блок	Литье под давлением	12	1100	Базовая рецептура стабилизации	Производство игрушек и изделий для детей
PP H450 GP	ПП гомо	Литье под давлением	45	1400	Базовая рецептура стабилизации	Производство игрушек и изделий для детей
PP H030 GP	ПП гомо	Общее назначение	3	1300	Базовая рецептура стабилизации	Производство игрушек и изделий для детей
PP I013 GP	ПП блок	Экструзия	1,6	1150	Базовая рецептура стабилизации	Непрозрачные пластиковые игрушки

ПЭВП, ПЭНП

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Области применения
HD45552 IM	ПЭВП	Литье под давлением	4,5	0,953	УФ-стабилизатор	Более жесткие игрушки, чем из ПЭНП, игрушечные пистолеты
HD70502 IM	ПЭВП	Литье под давлением	7	0,95	УФ-стабилизатор	Более жесткие игрушки, чем из ПЭНП, игрушечные пистолеты
HD85610 IM	ПЭВП	Литье под давлением	7,5	0,96	Базовая рецептура	Более жесткие игрушки, чем из ПЭНП, игрушечные пистолеты
HD85612 IM	ПЭВП	Литье под давлением	7,5	0,96	УФ-стабилизатор	Более жесткие игрушки, чем из ПЭНП, игрушечные пистолеты
HD18520 IM	ПЭВП	Литье под давлением	18	0,952	Базовая рецептура	Более жесткие игрушки, чем из ПЭНП, игрушечные пистолеты
HD 07580SB	ПЭВП	Экструзионно-выдувное формование	2,8	0,96	Базовая рецептура	Производство игрушек и изделий для детей
15803–020	ПЭНП	Экструзия	2	0,919	Базовая рецептура	Полые игрушки (кегли, кубики), выдувные изделия, игрушки из мягкого пластика
10803–020	ПЭНП	Экструзия	2	0,919	Базовая рецептура	Полые игрушки (кегли, кубики), выдувные изделия, игрушки из мягкого пластика
11503–070	ПЭНП	Экструзия	7	0,918	Базовая рецептура	Производство игрушек и изделий для детей

Канцелярские товары

ПСОН, УППС

Марка	Тип поли- мера	ПТР, г/10 мин	Ударная вяз- кость по Изоду, с надрезом, Дж/м	Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	Зеркаль- ный блеск (глянец) под углом 20°	Основные характери- стики	Рекомендуемые изделия
ПС 525М	ПСОН	9,0	–	93	60	Высокотекучая марка ПСОН с высокой прозрачностью	Лотки, корпуса ручек, линейки и уголки, баночки и палитры для красок
ПС 825	УППС	7,5	–	89	–	Высокотекучая марка УППС с хорошей технологичностью	Лотки, корпуса ручек, линейки, уголки, баночки и палитры для красок

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Модуль упругости, МПа/Плотность, г/см³	Специальные добавки	Области применения
SIBEX PPR 401 IM	ПП Рандом	Литье под давлением	49	950	Просветлитель, скользящая и антистатическая добавки	Стакан-непроливайка
PP H030 GP	ПП гомо	Общее назна- чение	3,0	1300	Базовая рецептура	Файлы и папки, корзины для мусора
SIBEX PPH085 CF	ПП гомо	Экструзия	8	1300	Скользящая и антиблокирующая добавки	Файлы и папки



Товары для спорта и активного отдыха

Спортивный инвентарь из полипропилена, поликарбоната и АБС-пластика



Каучук и латекс

Марка	Тип полимера	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °С, ед.	Содержание связанного стирола, %	Тип масла наполнителя	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
СКС-1712	СКС	46–54	22,5–24,5	Hi-AR	Устойчив к механическим деформациям, агрессивным растворителям, подходит для любого типа переработки	Мячи, эспандеры, резиновые ленты, шапочки для плавания
СКС-1705	СКС	46–54	22–25	Hi-AR TDAE	Устойчив к механическим деформациям, агрессивным растворителям, подходит для любого типа переработки	Мячи, эспандеры, резиновые ленты, шапочки для плавания
СКС-1723	СКС	46–54	22,5–24,5	TDAE	Устойчив к механическим деформациям, агрессивным растворителям, подходит для любого типа переработки	Мячи, эспандеры, резиновые ленты, шапочки для плавания
СКИ-970	СКИ	65–74	—	—	Близок по свойствам к натуральному каучуку, стойкость к износу и истиранию, морозостойкость, хорошо комбинируется с другими каучуками, хорошая адгезия к металлу	Мячи, эспандеры, резиновые ленты, шапочки для плавания, мембраны респираторов
СКД-НД-1246	СКД	39–49	—	—	Хорошие эластические свойства, стойкость к низким температурам, сочетание высокой износостойкости за счет низкого коэффициента трения и прочностных показателей	Мячи, эспандеры, резиновые ленты, шапочки для плавания
СКД-НД-1243	СКД	58–68	—	—	Хорошие эластические свойства, стойкость к низким температурам, сочетание высокой износостойкости за счет низкого коэффициента трения и прочностных показателей	Мячи, эспандеры, резиновые ленты, шапочки для плавания
БНЛ 232	Нитрильный латекс	—	—	—	Устойчив к действию спиртов, альдегидов, фенолов и кислот, что позволяет использовать нитриловые перчатки в лабораториях, при работе с агрессивными средами	Перчатки смотровые

ЭВА, ПЭВП

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Массовая доля винилацетата, %	Плотность, г/см³	Температура размягчения по Вика, °С	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
Сэвилен 11708–210	ЭВА	145	28	0,949	27	Спецмарка с высоким содержанием ВА (26–30%)	Спортивные коврики, маты
Сэвилен 12306–020	ЭВА	2	17	0,940	62	Спецмарка с хорошими физ- мех. свойствами при низких температурах	Спортивные коврики, маты
HD03580 SB	ПЭВП	0,3	–	0,958	–	Сбалансированные физ-мех. свойства, хорошая перерабатываемость и высокая стой- кость к растрескиванию	Спортивные обручи

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru



Спортивные коврики из ЭВА

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP R401 IM	ПП стат	Литье под давлением	40	950	Просветлитель, антистатическая добавка	Спецмарка для скоростного литья с высокой текучестью и прозрачностью. Повышенный блеск поверхностных изделий	Тара для питья, части снарядов
SIBEX PP R481 IM	ПП стат	Литье под давлением	48	1050	Просветлитель и антистатик	Спецмарка с высокой текучестью, прозрачностью, обладает улучшенными оптическими свойствами и сбалансированным сочетанием жесткости и ударной вязкости	Тара для питья, части снарядов
SIBEX PP R651 IM	ПП стат	Литье под давлением	60	950	Просветлитель, антистатик, скользящая и антибокирующая добавки	Улучшенные оптические свойства и сбалансированное сочетание жесткости и ударной вязкости. Производство тонкостенных изделий с высокой прозрачностью	Тара для питья, части снарядов, лыжных палок
SIBEX PP R801 IM	ПП стат	Литье под давлением	80	950	Просветлитель и антистатик	Улучшенные оптические свойства и сбалансированное сочетание жесткости и ударной вязкости. Производство тонкостенных изделий с высокой прозрачностью	Тара для питья, части снарядов, лыжных палок
PP I013 GP	ПП блок	Экструзия	1,6	1150	Базовая рецептура стабилизации, антистатик, процессинг	Улучшенные антистатические свойства, производство изделий с высокой жесткостью и ударной вязкостью	Ручки, пластиковые части тренажеров
SIBEX PP I013 EX	ПП блок	Литье под давлением	1,5	1300	Нуклеатор, антистатик, процессинговая добавка	Повышенные физико-механические показатели, производство полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	Ручки, пластиковые части тренажеров
SIBEX PP I602 IM	ПП блок	Литье под давлением	60	1300	Нуклеатор	Спецмарка для литья с высокой ударной прочностью и жесткостью	Ручки, пластиковые части тренажеров
SIBEX PP I802 IM	ПП блок	Литье под давлением	80	1300	Нуклеатор и антистатик	Улучшенные физико-механические свойства (баланс модуля упругости и ударопрочности)	Ручки, пластиковые части тренажеров
SIBEX PP T042 IM	ПП блок	Литье под давлением	4,0	1000	Нуклеатор	Спецмарка с высокой ударной прочностью	Ручки, пластиковые части тренажеров
SIBEX PP T082 IM	ПП блок	Литье под давлением	8,0	1000	Нуклеатор	Спецмарка с высокой ударной прочностью	Ручки, пластиковые части тренажеров
SIBEX PP T122 IM	ПП блок	Литье под давлением	12	1000	Нуклеатор	Спецмарка с высокой ударной прочностью при низких температурах	Ручки, пластиковые части тренажеров
SIBEX PP T192 IM	ПП блок	Литье под давлением	20	850	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости	Спецмарка с высокой ударной прочностью при низких температурах	Ручки, пластиковые части тренажеров

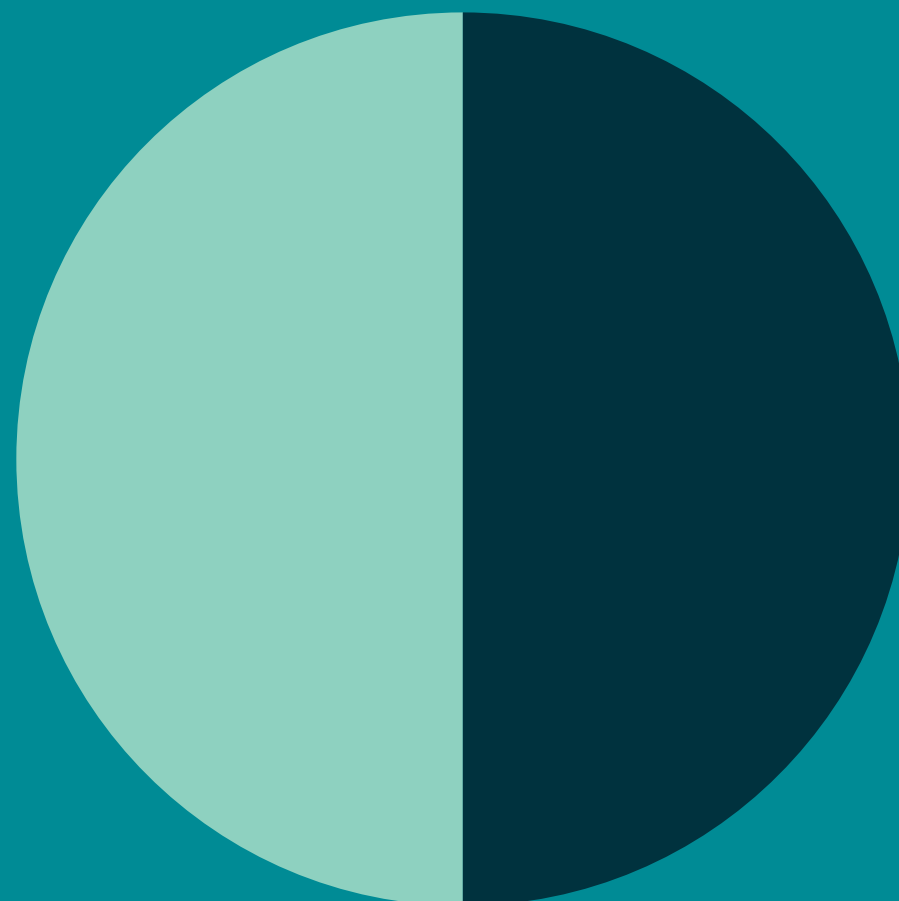
АБС

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м²	Зеркальный блеск (глянец) под углом 20°	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
2332	АБС	Литье под давлением	23	> 11	60**	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Шлемы, наколенники
3432	АБС	Литье под давлением	33	> 11	60	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Шлемы, наколенники

**под углом 20°



Электронный каталог продуктов





Электронный каталог продуктов

Инструмент, объединяет весь ассортимент продукции СИБУРа с возможностью быстрого и удобного поиска по индивидуальным потребностям пользователя.

Навигация Электронного каталога позволяет найти необходимые продукты по **базовым направлениям**:



Отрасль
и сегменты



Группа
продукта



Метод
переработки

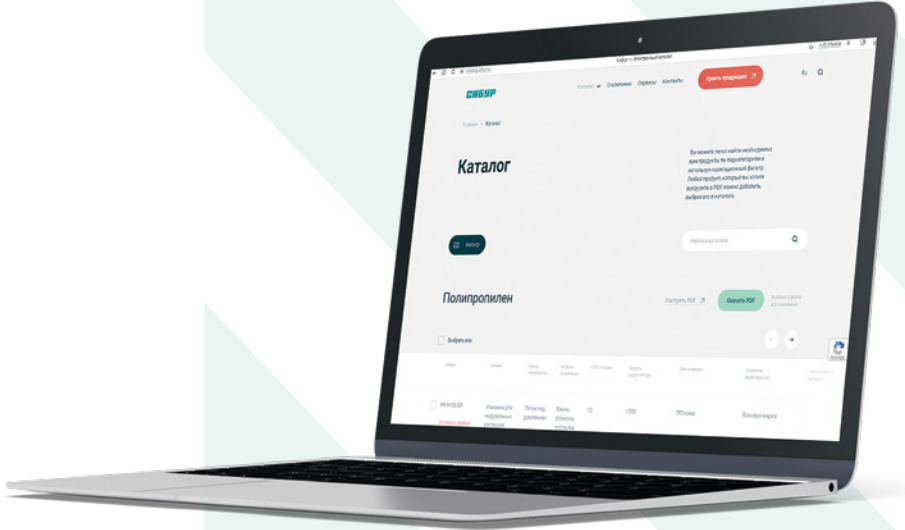


catalog.sibur.ru

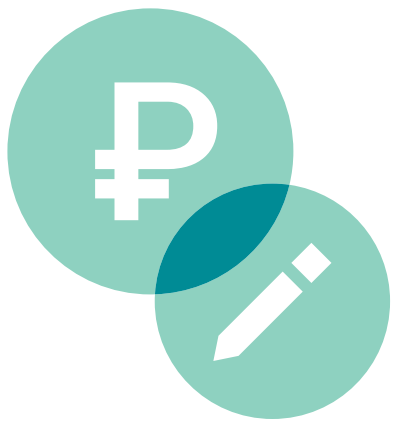


catalog.sibur.ru/en

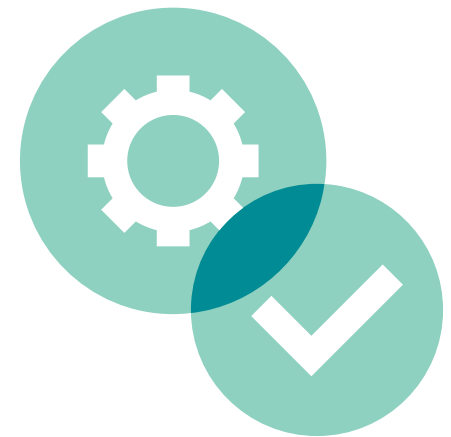
Для поиска продуктов по конкретному запросу можно использовать **фильтры с расширенными критериями** для получения релевантных марок продуктов



После выбора необходимых марок пользователь может выгрузить готовый «персонализированный» каталог в виде **PDF-файла** с основной информацией по выбранным маркам, а также оставить заявку на интересующий продукт.



Сервисы для клиентов



Платформа онлайн-торговли

eshop.sibur.ru



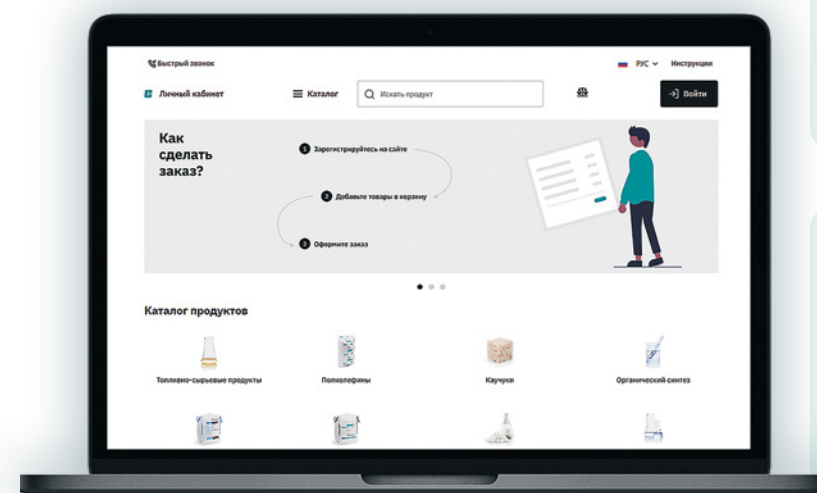
Онлайн-заказ

- ✓ Удобство выбора продукта и быстрый заказ «здесь и сейчас»
- ✓ Повтор и история заказов в одном окне
- ✓ Заказ в один клик через оформление «договор-счета»
- ✓ Информирование об отгрузке продукта



Оплата и документооборот

- ✓ Оформление и обмен электронным документооборотом
- ✓ Условия оплаты и доставки можно применить ко всем товарам в корзине или выборочно к каждому продукту
- ✓ Кредит в корзине
- ✓ Просмотр баланса денежных средств



Обратная связь

- ✓ Возможность оценить удобство и скорость предоставляемых сервисов после каждого заказа

Финансовые сервисы



Страхование цены

возможность зафиксировать цену на продукцию на краткосрочный период с использованием производных финансовых инструментов



Отсрочка платежа

возможность оплачивать товар через определенное количество дней после даты поставки



Факторинг

финансовый инструмент, с помощью которого поставщик получает финансирование от банка, а взамен уступает право требования оплаты с покупателя



Аккредитив

обязательство банка осуществить платеж продавцу против предоставленных документов, подтверждающих поставку



Банковская гарантия

Финансовый инструмент, который применяется в сочетании с отсрочкой платежа и заключается в безусловном обязательстве банка-гаранта оплатить поставщику сумму поставки случае, если покупатель не выполнит свои обязательства по оплате



Расширенный толеранс

возможность отклонения выборки объемов на больший толеранс в сравнении со стандартными условиями месячных обязательств

Технические сервисы



Цифровой технический сервис

набор услуг, направленный на повышение эффективности производства клиентов за счет внедрения комплексных решений, разработанных с привлечением инструментов продвинутой аналитики (BigData)



Технические консультации

консультации по свойствам и параметрам продуктов, подбор рецептур, помощь с выбором оборудования и настройкой производственных линий, помощь в подготовке лабораторий к аккредитации



Сертификация образцов

независимые испытания в аккредитованных лабораториях СИБУРа для сертификации на соответствие стандартам отрасли



Лабораторная поддержка

выполнение дополнительных аналитических и физико-механических исследований на месте производства продукта, расширение паспортизации продукции



Обучение специалистов

проведение обучения по вопросам марочного ассортимента, свойств продукции, ее применения, а также по вопросам переработки, очные обучения на испытательном, исследовательском, перерабатывающем оборудовании в центрах ПолиЛаб и у клиента



Конструкторская разработка конечных изделий

разработка и конструирование конечных изделий из полимеров для замены традиционных материалов



«СИБУР ПолиЛаб» ведет совместную разработку новых продуктов с отраслевыми партнерами. Среди задач ПолиЛаба — повышение эффективности использования, а также создание новых продуктовых решений



СИБУР
ПОЛИЛАБ



Экспертиза ПолиЛаб



Расположение на территории инновационной зоны Сколково открывает возможности для широкого кросс-индустриального и научного партнерства



Совместная разработка новых продуктов с отраслевыми партнерами — это:

- Оптимизация затрат партнеров
- Обучение и обмен знаниями
- Создание центра компетенций в отрасли



Оборудование центра (более 100 единиц) позволяет проводить основные процессы переработки и испытаний полимеров (гибкая и жесткая упаковка, трубы, волокна, компаунды)



Основные функции ПолиЛаба:

- **Разработка и продвижение полимерной продукции:** ПолиЛаб вовлечен в тестирование и разработку новых марок полимерной продукции СИБУРа
- **Устойчивое развитие и вторичная переработка:** на базе инфраструктуры ПолиЛаб реализуется широкий спектр проектов по вовлечению полимерных отходов в производство готовой продукции
- **Индустриальное партнерство:** ПолиЛаб сотрудничает с лучшими российскими вузами и зарубежными компаниями в области разработок полимеров
- **Центр компетенций в отрасли:** на корпоративной платформе «Бизнес практики СИБУРа» проводятся обучающие мероприятия с участием компаний-партнеров из областей производства полимерных добавок и разработчиков перерабатывающего оборудования
- **Отработка и развитие новых форматов и сервисов для клиентов:** лабораторная поддержка, совместные разработки
- **Развитие и кадры:** в ПолиЛаб реализована программа «Стажер СИБУРа» по привлечению HiPo-выпускников вузов

Логистические сервисы



Срочная отгрузка

сервис доставки по повышенному тарифу в случае размещения заказа менее чем за 3 рабочих дня до даты отгрузки



Малотоннажные отгрузки

возможность поставки продукции партиями меньше 20 тонн на условиях самовывоза со склада или транспортным средством с неполной загрузкой



Склад ответственного хранения

отгрузка продукции в больших объемах, чем требуется в текущем периоде (например, на 1–2 месяца вперед) на склад клиента, но с сохранением порядка расчетов



Прямые отгрузки

отгрузка товара напрямую с завода-изготовителя продукции, минуя внешние склады поставщика



Самовывоз

возможность забрать товар со склада СИБУРа силами клиента, который получает скидку, так как СИБУР экономит на логистике

Поддержка и совместное развитие



Экспортный форсаж

поставка на более выгодных условиях наших продуктов клиенту для производства товаров с последующей реализацией на экспорт (кроме рынков стран ЕАЭС)



Цифровая лидогенерация

сервис нахождения клиентов через автоматизированный поиск по отраслевым и таможенным базам. В результате клиент получает список потенциальных клиентов (потребителей своей продукции), который можно передать команде продаж для проработки



Инвестиционный форсаж

специальные условия на поставку сырья при условии инвестиций в расширение производственных мощностей



Кросс-продажи

дополнительная выгода для клиента при покупке нескольких продуктов СИБУРа (доп. услуги, снижение расходов на закупку, скидки)



Маркетинговая поддержка

использование онлайн и офлайн инструментов продвижения, возможность предоставления маркетинговой информации, отчетов и анализа рынка



Обучающая платформа

БИЗНЕС ПРАКТИКИ СИБУРа — это онлайн-пространство, созданное для обмена лучшими практиками среди профессионального сообщества



Онлайн журнал

СИБУР Клиентам — информационное онлайн-издание, созданное для формирования единого информационного поля между участниками нефтехимической отрасли



ПАО «СИБУР Холдинг»

117218, Москва,
ул. Кржижановского, д. 16/1
+7 (495) 777-55-00

www.sibur.ru
info@sibur.ru

Отраслевой маркетинг
marketingind@sibur.ru

Технический сервис
techservice@sibur.ru

ООО «СИБУР ПолиЛаб»

121205, Москва, Территория
инновационного центра Сколково,
ул. Большой бульвар, д. 2
+7 (495) 280-72-84
polylab@sibur.ru

Платформа электронной коммерции

eshop.sibur.ru

Электронный каталог продуктов



catalog.sibur.ru

Telegram-канал СИБУРа



t.me/siburofficial



www.sibur.ru