Решения для **сельского хозяйства**

СИБУР

Партнеры для роста

2025

Содержание

О КОМПАНИИ СИБУР 5

О СЕЛЬСКОМ ХОЗЯЙСТВЕ 9

РАСТЕНИЕВОДСТВО 13

МЕЛИОРАЦИЯ 57

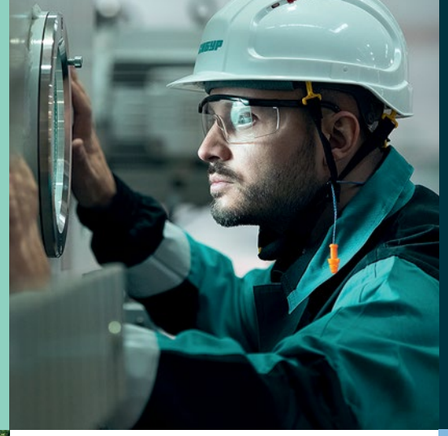
ЖИВОТНОВОДСТВО 65

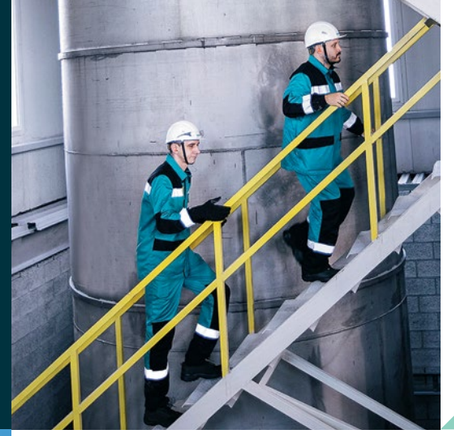
РЫБОЛОВСТВО И АКВАКУЛЬТУРА 95

ЭЛЕКТРОННЫЙ КАТАЛОГ 105

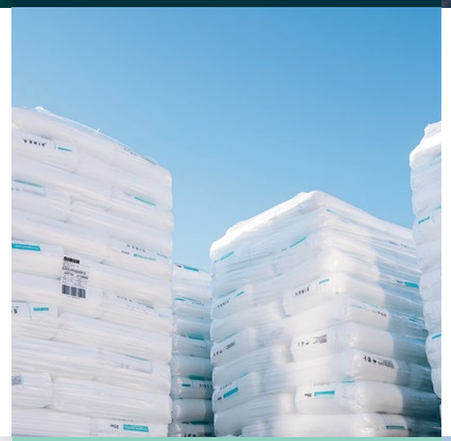
СЕРВИСЫ ДЛЯ КЛИЕНТОВ 109

Платформа онлайн-торговли 111
Финансовые сервисы 113
Технические сервисы 115
Экспертиза ПолиЛаб 117
Логистические сервисы 119
Поддержка и совместное развитие 121

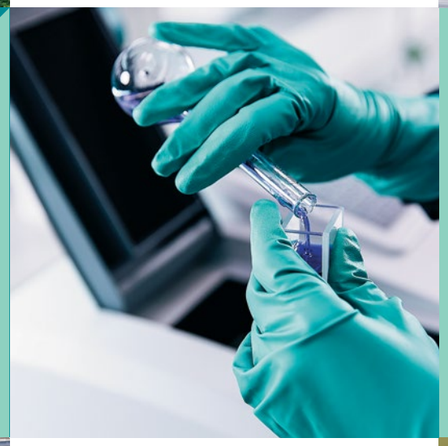


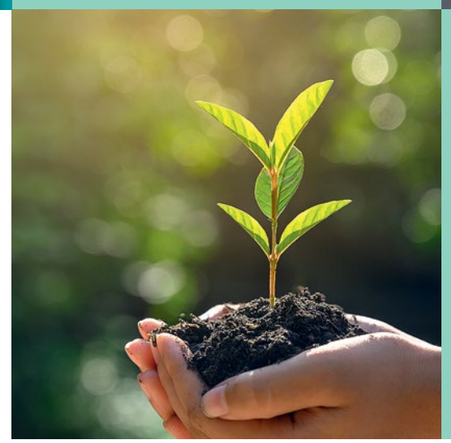


Наша миссия:
Вместе создаем лучшее будущее для людей и планеты



О компании СИБУР





Преимущества **партнерства с нами**

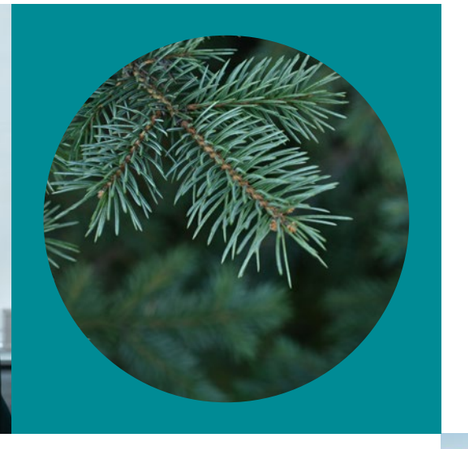
СИБУР — это крупнейшая интегрированная нефтегазохимическая компания России и одна из наиболее динамично развивающихся компаний глобальной нефтегазохимии

ПАРТНЕРСТВО И КЛИЕНТООРИЕНТИРОВАННОСТЬ:

Совместная работа с клиентами по развитию рынков и продуктов на всей цепочке создания ценности, повышающих качество жизни конечных потребителей

Широкий набор клиентских сервисов: финансовых, логистических, технических и других для продуктивного сотрудничества

Высокие стандарты взаимодействия с клиентами и партнерами



УСТОЙЧИВЫЕ РЕШЕНИЯ И СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ:

Экологическая и промышленная безопасность — высший приоритет компании СИБУР

Планомерное снижение воздействия на окружающую среду и реализация «зеленых» проектов, таких как запуск линейки продуктов Vivilen с вовлечением переработанного пластика и строительство солнечных электростанций

Участие и запуск социальных и образовательных проектов в регионах присутствия

Держим курс на устойчивое развитие, **создавая лучшее будущее**

Являясь лидерами нефтехимической отрасли России, мы осознаем свою ответственность перед обществом и окружающей средой и считаем, что вклад в устойчивое развитие должен быть не менее важен, чем рост производственных мощностей и финансовых показателей.

Мы стремимся внедрять принципы устойчивого развития во все аспекты деятельности компании. При определении приоритетов в этой области мы ориентируемся на специфику нефтехимической отрасли в целом и нашего производства в частности, а также на запросы и ожидания заинтересованных сторон, цели ООН в области устойчивого развития и лучшие международные практики.

Мы являемся одним из лидеров в области устойчивого развития с полной интеграцией ESG-принципов в бизнес-процессы и корпоративную культуру

Позиции СИБУРа в ESG-рейтингов СИБУРа 2024 году

AAA.esg
Наивысший некредитный рейтинг
НРА Национальное Рейтинговое Агентство

ESG-II(b)
ESG-AA по шкале Банка России
Expert

Уровень A-
ESG рейтинг, China Chengxin Green Finance Technology (Beijing) Ltd.

Платина
Рейтинг работодателей
Forbes

Группа А

ESG-индексы Российского союза промышленников и предпринимателей:

«Вектор устойчивого развития» и «Ответственность и открытость»

РСПП

Группа компаний I уровня

ESG-индексы

НКР РБК

О сельском хозяйстве

Вызовы отрасли **и их решения**

Сельское хозяйство — отрасль экономики, основная задача которой заключается в обеспечении населения продуктами питания. Она отвечает за продовольственную безопасность страны, поэтому ее эффективность крайне важна. В реализации данной задачи помогают различные полимерные решения.

Силосные и сенажные пленки, «рукава» для хранения, произведенные из полиэтилена, защищают урожай и корма от неблагоприятного воздействия внешней среды, предотвращая их порчу.

Полимерная мульча — это укрывной материал в виде пленки или нетканого полотна, который повышает урожайность почвы и снижает трудозатраты на обслуживание.

От свойств полимерных материалов — поликарбоната и полиэтиленовых пленок, используемых в строительстве теплиц, — зависит будущий урожай, его качество и объем.

Сеновязальный шпагат и сетка предназначены для обеспечения бесперебойного процесса жатвы и высокой плотности рулонов без разрыва нитей. Чем выше качественные характеристики материала, тем эффективнее процесс.

Применяемая для перевозки, хранения и реализации плодов и овощей пластиковая тара, оказывает значительное влияние на сохранность продукции, изготовляется из полиэтилена, выдерживающего широкий диапазон температур эксплуатации.

Антиградовая сетка, изготавливаемая из полиэтилена высокой плотности, защищает сельскохозяйственные культуры от града, шквалистого ветра, птиц и солнечных ожогов, создает сбалансированный микроклимат и сохраняет влагу.

Удобрения повышают урожайность, используются для подкормки сельскохозяйственных и декоративных культур. Средства защиты растений, в свою очередь, необходимы для уничтожения сорняков, болезнетворных микроорганизмов, насекомых и других вредителей.

Емкости КАС — надежные, прочные и качественные накопители. Позволяют сформировать запас удобрений в межсезонье по более низким ценам.

Семена, высаживаемые в кассеты для рассады, формируют закрытую корневую систему, что в дальнейшем облегчает процесс их высадки и обеспечивает высокий уровень приживаемости растений.

В целях увеличения плодородия почвы все чаще используется искусственное орошение полей. Современные системы ирригации и мелиорации невозможно представить без полимерных решений.

Геосинтетические материалы, обладающие высокой стойкостью к гниению, коррозии, воздействию химических соединений, способствуют сохранению водных ресурсов и увеличению срока эксплуатации мелиоративных систем до 50 лет.

Полимерные домики для телят имеют большое значение для выживаемости молодняка, помогая телятам расти в безопасных условиях. Щелевые полы в свинарниках выполняют сразу несколько функций: облегчают уборку и позволяют экономить на электроэнергии без вреда для животных.

Использование сосковой резины помогает ускорить процесс доения и сделать его безболезненным для животного.

Морские канаты применяют в рыболовстве для оснащения рыболовных сетей и крабовых ловушек. Рыболовные сети — плетёное из нитей орудие лова или сетное орудие лова, используемое в рыболовстве для добычи рыбы в большом количестве.

Полимерные решения используются во многих сферах сельского хозяйства. В данном каталоге рассмотрены наиболее распространенные продукты и сервисы для партнеров СИБУР. Мы надеемся, что совместная работа станет фундаментом для новых решений и амбициозных проектов.

Растение-водство

Сеновязальные шпагаты и сети

Шпагат на основе полипропилена марки SIBEX PP H033 FF

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP H033 FF	Экструзия нити	Гомо ПП	3,0	1300	Специальный антацид	Средняя текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий пониженный капельный унос, сбалансированные физико-механические характеристики	Сеновязальные шпагаты
SIBEX PP H043 FF	Экструзия нити	Гомо ПП	4,3	1300	Специальный антацид	Средняя текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий пониженный капельный унос, сбалансированные физико-механические характеристики. Обеспечивает высокую скорость переработки.	Сеновязальные шпагаты
PP H053 FF	Экструзия нити	Гомо ПП	5	1300	Специальный антацид	Средняя текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий пониженный капельный унос, сбалансированные физико-механические характеристики. Обеспечивает высокую скорость переработки.	Сеновязальные шпагаты

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см^3	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
LL09200 FE	Экструзия с раздувом	ЛПЭНП	0,90	0,920	Базовая рецептура стабилизации	Бутеновый линейный полиэтилен низкой плотности. Продукт характеризуется сбалансированным сочетанием физико-механических свойств.	Сеновязальные сети
HD03580 SB	Экструзия с раздувом	ПЭВП	0,30	0,958	Базовая рецептура стабилизации	Бимодальный сополимер этилена с гексеном-1 высокой плотности. Продукт характеризуется сбалансированными физико-механическими свойствами в сочетании с отличной перерабатываемостью.	Сеновязальные сети

Обвязочный материал

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP H033 FF	Экструзия нити	Гомо ПП	3,0	1300	Специальный антацид	Средняя текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий пониженный капельный унос, сбалансированные физико-механические характеристики	Сеновязальные шпагаты (обвязочный материал)
SIBEX PP H043 FF	Экструзия нити	Гомо ПП	4,3	1300	Специальный антацид	Средняя текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий пониженный капельный унос, сбалансированные физико-механические характеристики. Обеспечивает высокую скорость переработки.	Сеновязальные шпагаты (обвязочный материал)
PP H053 FF	Экструзия нити	Гомо ПП	5	1300	Специальный антацид	Средняя текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий пониженный капельный унос, сбалансированные физико-механические характеристики. Обеспечивает высокую скорость переработки.	Сеновязальные шпагаты (обвязочный материал)

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Шпагат для овощных культур на основе полипропилена марки PP H033 FF

Емкости для рассады

Емкости для рассады на основе полипропилена марки PP H250 GP

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см^3	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
HD45552 IM	Литье под давлением	ПЭВП	4,5	0,953	УФ-стабилизатор	Высокая ударная прочность, отличная стойкостью к растрескиванию и устойчивость к действию УФ-излучения	Ящики, тара
HD85612 IM	Литье под давлением	ПЭВП	7,5	0,960	УФ-стабилизатор	Высокая ударная прочность, оптимальная жесткость и устойчивость к действию УФ-излучения	Ящики, тара
HD70502 IM	Литье под давлением	ПЭВП	7	0,95	УФ-стабилизатор	Высокая ударная прочность, оптимальная жесткость и устойчивость к действию УФ-излучения	Ящики, тара, рассадник

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP H032 TF	Термоформование	ПП гомо	3,0	1500	Нуклеатор, антистатик	Высокая жёсткость, хорошая прозрачность	Термоформованные стаканы, кассеты
SIBEX PP H039 TF	Термоформование	ПП гомо	3,0	2000	Нуклеатор	Очень высокая жёсткость, хорошая прозрачность	Тонкостенные термоформованные стаканы, кассеты
PP H250 GP	Литье под давлением	ПП гомо	25	1400	Базовая рецептура стабилизации	Высокая текучесть, хорошая жёсткость	Ящики, тара
SIBEX PP H452 IM	Литье под давлением	ПП гомо	45	1800	Нуклеатор, антистатик	Высокая текучесть, высокая жёсткость, хорошая прозрачность	Контейнеры, кассеты
PP I120 GP	Литье под давлением	ПП блок	12	1100	Базовая рецептура стабилизации	Высокая ударная прочность, хорошая текучесть	Ящики, крупногабаритная тара
SIBEX PP I452 IM	Литье под давлением	ПП блок	45	1300	Нуклеатор, антистатик	Высокая текучесть, хорошая ударная прочность, хорошая жёсткость	Контейнеры, кассеты
PP T192 IM	Литье под давлением	ПП блок	20	1000	Нуклеатор	Высокая текучесть, превосходная ударная прочность, хорошая жёсткость	Контейнеры, кассеты, рассадник

Мульчирующие и укрывные материалы

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP H270 FF	Экструзия волокна	ПП гомо	27	1300	AGF-стабилизация	Высокая текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий устойчивость к выцветанию готовых изделий под действием внешней среды и сбалансированные физико-механические характеристики	Укрывные материалы (агроспанбонд)
SIBEX PP H350 FF	Экструзия волокна	ПП гомо	35	1300	AGF-стабилизация	Высокая текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий устойчивость к выцветанию готовых изделий под действием внешней среды и сбалансированные физико-механические характеристики	Укрывные материалы (агроспанбонд)

Нетканый материал на основе полипропилена марки SIBEX PP H270 FF

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин		Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
			2,16 кг	21,6 кг				
15803–020	Экструзия с раздувом	ПЭНП	2,0	–	0,919	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства плёнок	Мульчирующие пленки
15813–020	Экструзия с раздувом	ПЭНП	2,0	–	0,919	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства плёнок	Мульчирующие пленки
10803–020	Экструзия с раздувом	ПЭНП	2,0	–	0,919	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства плёнок	Мульчирующие пленки
LL09200 FE	Экструзия с раздувом	ЛПЭНП	0,90	–	0,920	Базовая рецептура стабилизации	Сбалансированное сочетание физико- механических и оптических свойств. Высокие прочностные показатели, стойкость к проколу, хорошая свариваемость. Отличная совместимость с LDPE	Мульчирующие пленки
LL20200 FE	Экструзия с раздувом	ЛНЭНП	2,0	–	0,920	Базовая рецептура стабилизации	Сбалансированное сочетание физико- механических и оптических свойств. Высокие прочностные показатели. Отличная совместимость с LDPE	Мульчирующие пленки
LL30200 FE	Плоскощелевая экструзия	ЛНЭНП	3,0	–	0,919	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка для применения как в чистом виде, так и в смесях с ПЭНП и ПЭВП. Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств	Мульчирующие пленки
LL30203 FH	Плоскощелевая экструзия	ЛНЭНП	3,0	–	0,920	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Базовая марка тройной сополимер этилена с бутеном и гексеном	Мульчирующие пленки
LL30203 FE	Плоскощелевая экструзия	ЛНЭНП	3,0	–	0,922	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств	Мульчирующие пленки
HD10500 FE	Экструзия с раздувом	ПЭВП	–	10	0,950	Базовая рецептура стабилизации	Высокая прочность расплава, высокая прочность пленки на разрыв, прокол и раздир	Мульчирующие пленки
HD12443 FE	Экструзия с раздувом	ПЭВП	–	0,55 (5 кг)	0,946	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Высокая прочность расплава, высокая прочность пленки на разрыв, прокол и раздир	Мульчирующие пленки

Тепличная пленка

Тепличная пленка на основе полиэтилена марки LD20200 FE

Сэвилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
11104–030	Экструзия с раздувом	ЭВА	3,0	0,925	Базовая марка сополимера этилена с винилацетатом	Базовая марка сополимера этилена с винилацетатом с содержанием винилацетата (5–8)%	Парниковые и другие типы с/х пленок
11306–075	Экструзия с раздувом	ЭВА	7,5	0,933	Базовая марка сополимера этилена с винилацетатом	Базовая марка сополимера этилена с винилацетатом с содержанием винилацетата (10–14)%	Парниковые и другие типы с/х пленок
12306–020	Экструзия с раздувом	ЭВА	2,0	0,940	Базовая марка сополимера этилена с винилацетатом	Базовая марка сополимера этилена с винилацетатом с содержанием винилацетата (15–20)%	Парниковые и другие типы с/х пленок
12206–07	Экструзия с раздувом	ЭВА	0,9	0,940	Базовая марка сополимера этилена с винилацетатом	Базовая марка сополимера этилена с винилацетатом с содержанием винилацетата (15–20)%	Парниковые и другие типы с/х пленок

Полиэтилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см^3	Специальные добавки	Основные характеристики	Области применения
15303-003	ПЭНП	Экструзия с раздувом	0,30	0,921	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства плёнок	Парниковые и другие типы с/х пленок
15313–003	ПЭНП	Экструзия с раздувом	0,30	0,921	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства плёнок	Парниковые и другие типы с/х пленок
LD03210 FE	ПЭНП	Экструзия с раздувом	0,30	0,926	Без добавок	Специальная марка с улучшенными оптическими свойствами. Отличная совместимость с LLDPE	Парниковые и другие типы с/х пленок
15803-020	ПЭНП	Экструзия с раздувом	2,0	0,919	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства плёнок	Парниковые и другие типы с/х пленок
15813-020	ПЭНП	Экструзия с раздувом	2,0	0,919	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства плёнок	Парниковые и другие типы с/х пленок
10803-020	ПЭНП	Экструзия с раздувом	2,0	0,919	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства плёнок	Парниковые и другие типы с/х пленок
LD20220 FE	ПЭНП	Экструзия с раздувом	2,0	0,926	Без добавок	Специальная марка с улучшенными оптическими свойствами. Отличная совместимость с LLDPE	Парниковые и другие типы с/х пленок
LD08220 FE	ПЭНП	Экструзия с раздувом	0,80	0,923	Без добавок	Специальная марка с улучшенными оптическими свойствами. Отличная совместимость с LLDPE	Парниковые и другие типы с/х пленок
LL09200 FE	ПЭНП	Экструзия с раздувом	0,90	0,920	Базовая рецептура стабилизации	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Высокие прочностные показатели, стойкость к проколу, хорошая свариваемость. Отличная совместимость с LDPE	Парниковые и другие типы с/х пленок
LL20200 FE	ЛПЭНП	Экструзия с раздувом	2,0	0,920	Базовая рецептура стабилизации	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Высокие прочностные показатели, стойкость к проколу, хорошая свариваемость. Отличная совместимость с LDPE	Парниковые и другие типы с/х пленок
LL20211 FE	ЛПЭНП	Экструзия с раздувом	2,0	0,921	Скользящая и антиблокирующая добавки	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Высокие прочностные показатели, стойкость к проколу, хорошая свариваемость. Отличная совместимость с LDPE	Парниковые и другие типы с/х пленок
mLL10183 FE	мЛПЭНП	Экструзия с раздувом	1,0	0,920	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Металлоценовая марка с повышенной стойкостью на прокол	Парниковые и другие типы с/х пленок
mLL30183 FE	мЛПЭНП	Плоскощелевая экструзия	3,0	0,920	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Металлоценовая марка с повышенной стойкостью на прокол	Парниковые и другие типы с/х пленок
LL04353 FE	ЛПЭНП	Экструзия с раздувом	0,40	0,935	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Повышенная жесткость и отличная термоусадка	Парниковые и другие типы с/х пленок
LL10353 FE	ЛПЭНП	Экструзия с раздувом	1,0	0,935	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Повышенную жесткость	Парниковые и другие типы с/х пленок
LD03213 FE	ПЭНП	Экструзия с раздувом	0,3	0,921	Базовая рецептура стабилизации с антиоксидантом	Усиленная рецептура стабилизации, обеспечивающая стойкость к термоокислительному старению	Парниковые и другие типы с/х пленок

Теплицы поликарбонатные

Поликарбонат

Марка	ПТР, г/10 мин	Мутность, %	Коэффициент пропускания, %	Предел текучести при растяжении, МПа	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м^2	Модуль упругости при изгибе, МПа
PC-008	8,0	0,30	90	62	82	2500
PC-005	5	0,30	90	62	82	2500

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Теплицы из поликарбоната марки PC-008

Уплотнители для теплиц

Уплотнитель для теплицы на основе синтетического каучука марки СКС-1705

Синтетический каучук

Марка	Метод переработки	Тип полимера	Тип антиоксиданта	Вязкость по Муни ML (1+4), 100 °C, ед.	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
БК-1675	Экструзия, литье под давлением	Синтетический каучук	Неокрашивающий	46–56	Озоностойкость, стойкость к перепадам температур	Неформовые изделия, уплотнители, шнуры
ХБК 139	Экструзия, литье под давлением	Синтетический каучук	Неокрашивающий	33–44	Озоностойкость, стойкость к перепадам температур	Неформовые изделия, уплотнители, шнуры
ХБК 150	Экструзия, литье под давлением	Синтетический каучук	Неокрашивающий	33–44	Озоностойкость, стойкость к перепадам температур	Неформовые изделия, уплотнители, шнуры
СКС-1705	Экструзия, литье под давлением	Синтетический каучук	–	46–54	Стойкость к минусовым температурам	Неформовые изделия, уплотнители, шнуры
СКС-1712	Экструзия, литье под давлением	Синтетический каучук	–	46–54	Стойкость к минусовым температурам	Неформовые изделия, уплотнители, шнуры
ПБНК 3355ПС	экструзия	Порошкообразный ПБНК поперечно-сшитый	–	50–60	может использоваться в качестве добавки для ПВХ, улучшает эластические свойства экструдатов	модификация ПВХкомпаундов, формовых и неформовых РТИ
ПБНК 3365	экструзия	Порошкообразный ПБНК	–	61–70	может использоваться в качестве добавки для ПВХ, улучшает эластические свойства экструдатов	модификация ПВХ компаундов, формовых и неформовых РТИ

Микроудобрения

Моноэтаноламин

Продукт	Массовая доля моноэтаноламина	Массовая доля диэтаноламина	Массовая доля триэтаноламина	Массовая доля воды	Цветность	Плотность при 20°C	Рекомендуемые изделия
Моноэтаноламин (МЭА)	не менее 98,8%	не более 0,6%	не определяется	не более 0,6%	не более 50 единиц Хазена	1,015–1,018 г/см^3	Для азотных, фосфорных и калийных видов питания растений

Бораминные удобрения (15% B) на основе моноэтаноламина

Компоненты СЗР и удобрений

Применение неонола АФ 9-12 для повышения эффективности гербицидной обработки

Неонол

Марка	Внешний вид	Цветность в ед. Хазена по платино-во-кобальто-вой шкале, не более	Температура помутнения водного раствора НПАВ концен-трацией 10 г/дм³, °С	Концентрации водо-родных ионов (pH): водно-спиртовой эмульсии с концентра-цией НПАВ 10 г/дм³	Массовая доля присое-диненной окиси этиле-на, %	Массо-вая доля воды, %, не более	Массовая доля поли-этиленгли-колей, %, не более
Неонол АФ 9–4	Прозрачная маслянистая жидкость от бесцветного до желтоватого цвета	150	–	7,0 ± 1,0	44,2 ± 2,0	0,5	1,0
Неонол АФ 9–6	Прозрачная маслянистая жидкость от бесцветного до желтоватого цвета	150	–	7,0 ± 1,1	54,5 ±1,7	0,5	1,0
Неонол АФ 9–8	Прозрачная маслянистая жидкость от бесцветного до желтоватого цвета	150	32 ± 3	7,0 ± 1,2	61,5 ± 1,5	0,5	1,0
Неонол АФ 9–10	Прозрачная маслянистая жидкость от бесцветного до желтоватого цвета	150	66 ± 3	7,0 ± 1,3	67,0 ± 1,0	0,5	1,0
Неонол АФ 9–12	Прозрачная маслянистая жидкость от бесцветного до желтоватого цвета	150	86 ± 3	7,0 ± 1,4	70,0 ± 1,0	0,5	1,5

Этаноламины

Продукт	Массовая доля моноэтаноламина	Массовая доля диэтаноламина	Массовая доля триэтаноламина	Массовая доля воды	Цветность	Плотность при 20 °C	Внешний вид	Показатель преломления не менее nD
Моноэтаноламин (МЭА)	не менее 98,8%	не более 0,6%	не определяется	не более 0,6%	не более 50 единиц Хазена	1,015–1,018 г/см^3	–	–
Диэтаноламин чистый (ДЭА)	не определяется	не менее 98%	не определяется	не определяется	Не нормируется	Не определяется	Густая прозрачная вязкая жидкость или кристаллы от бесцветного до желтого цвета	1,4760–1,4790
Триэтаноламин, марка А	не более 1,0%	не более 9,0%	не менее 90%	не более 0,5%	–	В пределах 1,095–1,124	Прозрачная жидкость, допускается опалесценция. Цвет от желтого до темно-коричневого, допускается зеленоватый оттенок	–

Полиэтиленгликоль ПЭГ

Марка	Внешний вид	Цветность 25%-ого раствора, ед. Хазен, не более	pH 5%-ого водного раствора	Кинематическая вязкость при (40,0±0,3) °C, мм^2/с	Гидроксильное число, мг KOH/г	Допускается опалесценция, не более	Массовая доля воды, %, не более
ПЭГ-200	Воскообразная плотная масса белого, желтого или сероватого цвета	25	5,0–7,5	21–25	510–625	0,2	0,5
ПЭГ-300	Воскообразная плотная масса белого, желтого или сероватого цвета	25	5,0–7,5	30–35	340–415	0,2	0,5
ПЭГ-600	Воскообразная плотная масса белого, желтого или сероватого цвета	25	5,0–7,5	59–66	172–205	0,1	0,5

Полиэфир простой

Марка	Внешний вид	Цветность, единицы Хазена, не более	Гидроксильное число, мг KOH/г	Массовая доля воды, %, не более	Динамическая вязкость при 25 °C, мПас	Кислотное число, мг, KOH/г, не более	Йодное число, г йода/100 г, не более	Массовая концентрация иона калия, мг/дм^3, не более	Массовая доля оксиэтильных групп, %	pH
ПП-5003-2-Б10	Прозрачная вязкая жидкость	100	32,0–36,0	0,1	800–950	0,1	2,0	20	11,0–13,5	–
ПП-3003	Прозрачная вязкая жидкость	70	51,0–56,0	0,1	450–550	0,05	1,50	5	–	6,00–7,50

Пылеподавитель калийных солей

Продукт	Внешний вид	Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	Плотность при 20 °С, г/см³	Массовая доля воды, %, не более	Массовая доля моноэтиленгликоля, %, не более	Массовая доля моноэтиловых эфиров три- и тетраэтиленгликолей, %, не более
Пылеполавитель калийных солей, марка А	Вязкая жидкость темного цвета	130	0,98–1,20	2	5	30

Моно-, ди-, триэтиленгликоль

Продукт	Внешний вид	Цветность, ед. Хазен, не более	Массовая доля моноэтиленгликоля, %, не менее	Массовая доля диэтиленгликоля, %, не менее	Массовая доля триэтиленгликоля, %, не менее	Массовая доля воды, %, не более	Плотность при 20 °С, г/см³	Массовая доля альдегидов в пересчете на ацетальдегид, %, не более	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	Массовая доля перекисных соединений в пересчете на йод, %, не более
Моноэтиленгликоль, МЭГ	Прозрачная жидкость	20	99,8	0,05	–	0,1	1,431–1,432	1,431–1,432	0,0006	–
Диэтиленгликоль, ДЭГ	Прозрачная жидкость	10	0,15	99,5	–	0,05	1,116–1,117	1,116–1,117	0,005	–
Триэтиленгликоль, Марка А (ТЭГ)	Прозрачная жидкость без механических примесей	20	–	–	98,5	0,1	1,123–1,124	0,01	0,002	0,005

Снижение содержания пыли в минеральных удобрениях при использовании триэтиленгликоля ТЭГ

2-Этилгексанол

Продукт	Внешний вид	Цветность по платиново-кобальтовой шкале, единицы Хазена, не более	Плотность при 20 °С, г/см³	Массовая доля 2-этил-гексанола, %, не менее	Массовая доля 2-этил-4-метилпентанола, %, не более	Кислотное число, мг КОН/г, не более	Массовая доля альдегидов и кетонов в пересчете на 2-этилгексаналь, %, не более	Массовая доля непредельных соединений в пересчете на 2-этил-гексеналь, %, не более	Массовая доля воды, %, не более
2-Этилгексанол	Бесцветная жидкость почти без запаха	10	0,831–0,833	99,0	0,5	0,055	0,05	0,02	0,1

Спирты бутиловые

Продукт	Внешний вид	Цветность по платиново-кобальтовой шкале, единицы Хазена, не более	Плотность при 20 °С, г/см³	Массовая доля бутилового спирта, %, не менее	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	Бромное число, г на 100 г спирта, не более	Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масля-ный альдегид, %, не более	Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	Массовая доля воды, %, не более
Спирт изобутиловый технический	Прозрачная однородная жидкость	7	0,801–0,803	99,3	0,003	0,02	0,03	0,0025	0,1
Спирт бутиловый нормальный технический	Прозрачная однородная жидкость	10	0,809–0,811	99,4	0,003	0,02	0,06	0,0025	0,1

Бензол

Продукт	Внешний вид	Плотность при 20 °С, г/см³	Цвет	Температура кристаллизации, °С, не ниже	Массовая доля основного вещества, %, не менее	Массовая доля суммы неароматических углеводородов, %, не более	Окраска серной кислоты, номер образцовой шкалы, не более	Массовая доля общей серы, %, не более	Реакция водной вытяжки
Бензол	Прозрачная жидкость, не содержит посторонних примесей и воды	0,878–0,880	Жидкость не темнее водного раствора двухромовокислого калия массовой концентрации 0,003 г/дм³	5,40	99,9	0,07	0,1	0,00005	Нейтральная

Ацетон технический

Продукт	Внешний вид	Плотность р4, г/см³	Массовая доля ацетона, %, не менее	Массовая доля воды, %, не более	Массовая доля метилового спирта, %, не более	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную, %, не более	Устойчивость к окислению марганцовокислым калием, ч, не менее
Ацетон технический, в/с	Бесцветная прозрачная жидкость	0,789–0,791	99,75	0,2	0,05	0,01	4

Каустическая сода

Продукт	Натрий гидроксид (щелочи едкие), % масс.	Натрий углекислый, % масс. не более	Натрий хлорид, % масс. не более	Железо, % масс. не более	Тяжелые металлы в пересчете на свинец, % масс. не более	Вода, % масс
Каустическая сода 50%, раствор мембранный	48–50,5	0,04	0,012	0,0005	0,001	Остальное

Малеиновый ангидрид, МАН

Марка	Внешний вид	Массовая доля основного вещества, %, не ниже	Свободная кислотность, %, не более	Температура кристаллизации, °С, не ниже	Массовая доля 2-этил-4-метилпентанола, %, не более	Кислотное число, мг КОН/г, не более	Массовая доля альдегидов и кетонов в пересчете на 2-этилгексаналь, %, не более	Массовая доля непредельных соединений в пересчете на 2-этилгексеналь, %, не более	Массовая доля воды, %, не более
Малеиновый ангидрид (МАН), жидкий	Прозрачная жидкость	99,85	0,1	52,5	15	30	5	1	1300
Малеиновый ангидрид (МАН), твердый	Белые кристаллы	99,85	0,15	52,5	20	40	10	3	–

Акриловая кислота

Марка	Внешний вид	Цветность, единицы Хазена, не более	Массовая доля акриловой кислоты, не менее	Массовая доля воды, %, не более	Массовая доля уксусной кислоты, %, не более	Массовая доля пропионовой кислоты, %, не более	Массовая доля фурфурола и акролеина, %, не более	Массовая доля п-метоксифенола (ингибитора), ppm	Наличие полимера	Массовая доля железа, ppm, не более	Массовая доля меди, ppm, не более
П	Бесцветная жидкость с резким запахом	10	99,5	0,1	0,1	0,05	0,02	200 ± 20	Отсутствует	0,3	0,1

Антиградовые сетки

Антиградовая сетка на основе полиэтилена марки HD07580 SB

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
HD07580 SB	Экструзия волокна	ПЭВП	0,70	0,960	Базовая рецептура стабилизации	Сбалансированные физико-механические свойства в сочетании с хорошей перерабатываемостью	Антиградовые сетки
LL09200 FE	Экструзия волокна	ЛПЭНП	0,90	0,920	Базовая Базовая рецептура стабилизации	Бутеновый линейный полиэтилен низкой плотности. Продукт характеризуется сбалансированным сочетанием физико-механических свойств	Антиградовые сетки
HD03580 SB	Экструзия с раздувом	ПЭВП	0,30	0,958	Базовая рецептура стабилизации рецептура	Бимодальный сополимер этилена с гексеном-1 высокой плотности. Продукт характеризуется сбалансированными физико-механическими свойствами в сочетании с отличной перерабатываемостью	Антиградовые сетки

Тара для СХ продукции

Ящики для яблок на основе полиэтилена марки HD85612 IM

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
HD45552 IM	Литье под давлением	ПЭВП	4,5	0,953	УФ-стабилизация	Хорошая перерабатываемость, отличные физико-механические свойства. Высокая ударная прочность, отличная стойкость к растрескиванию и устойчивость к действию УФ-излучения	Тара для С/Х продукции (ящики для яблок, контейнеры для картофеля)
HD70502 IM	Литье под давлением	ПЭВП	7,0	0,950	УФ-стабилизация	Хорошая перерабатываемость, отличные физико-механические свойства. Высокая ударная прочность, отличная стойкость к растрескиванию и устойчивость к действию УФ-излучения	Ящики для различных применений, поддоны
HD85612 IM	Литье под давлением	ПЭВП	7,5	0,960	УФ-стабилизация	Сбалансированные физико-механические свойства в сочетании с хорошей перерабатываемостью. Высокая ударная прочность, оптимальная жесткость и улучшенный внешний вид	Тара для С/Х продукции (ящики для яблок, контейнеры для картофеля)

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP I452 IM	Литье под давлением	ПП блок	45	1300	Нуклеатор, антистатик	Улучшенный баланс физико-механических свойств и высокую скорость переработки	Ящики для различных применений, корзинки
PP I122 IM	Литье под давлением	Блок сополимер ПП	12	1350	Нуклеатор, антистатик	Улучшенный баланс физико-механических свойств, высокая ударопрочность	Ящики для различных применений, корзинки

Рукава для хранения зерна

Сэвилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
12306–020	Экструзия с раздувом	ЭВА	2,0	0,940	Базовая марка сополимера этилена с винилацетатом	Базовая марка сополимера этилена с винилацетатом с содержанием винилацетата (15–20)%	Рукава для хранения зерна

Рукава для хранения зерна на основе линейного полиэтилена марки LL09200 FE

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин		Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
			2,16 кг	21,6 кг				
15303–003	Экструзия с раздувом	ПЭНП	0,3	–	0,921	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства пленок	Рукава для хранения зерна
15313–003	Экструзия с раздувом	ПЭНП	0,30	–	0,921	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства пленок	Рукава для хранения зерна
LL09200 FE	Экструзия с раздувом	ЛПЭНП	0,90	–	0,920	Базовая рецептура стабилизации	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Высокие прочностные показатели, стойкость к проколу, хорошая свариваемость. Отличная совместимость с LDPE	Рукава для хранения зерна
HD10500 FE	Экструзия с раздувом	ПЭВП	–	10	0,950	Базовая рецептура стабилизации	Высокая прочность расплава, высокая прочность пленки на разрыв, прокол и раздир	Рукава для хранения зерна
HD03580 SB	Экструзия с раздувом	ПЭВП	0,30	–	0,958	Базовая рецептура стабилизации	Бимодальная марка. Сбалансированные физико-механические свойства, хорошая перерабатываемость	Рукава для хранения зерна
mLL10183 FE	Экструзия с раздувом	мЛПЭНП	1,0	–	0,920	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Металлоценовая марка с повышенной стойкостью на прокол	Рукава для хранения зерна
LL04353 FE	Экструзия с раздувом	ЛПЭНП	0,40	–	0,935	Усиленная рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Имеет повышенную жесткость и отличную термоусадку	Рукава для хранения зерна
LL10353 FE	Экструзия с раздувом	ЛПЭНП	1,0	–	0,935	Усиленная рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Имеет повышенную жесткость	Парниковые и другие типы с/х пленок

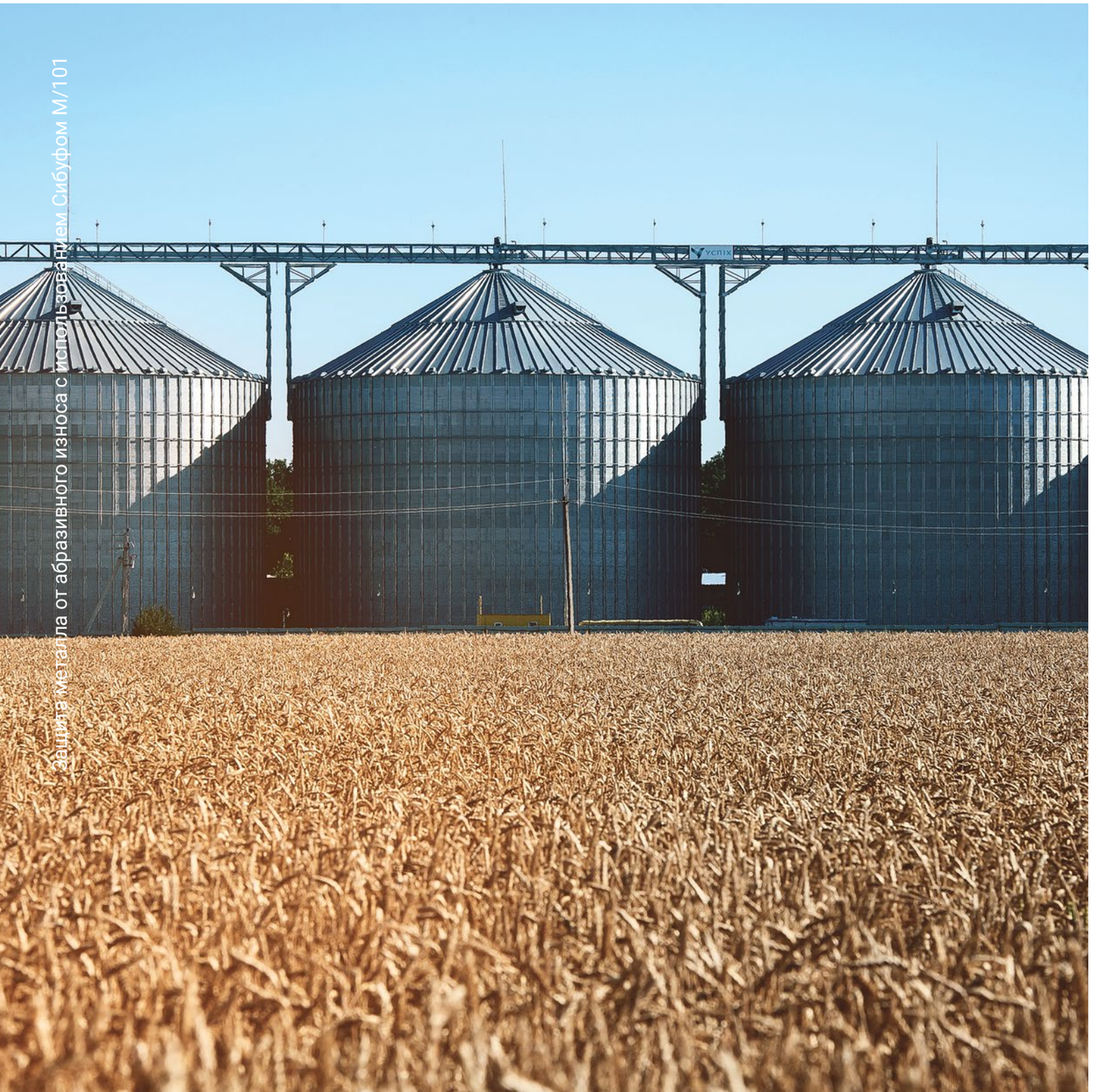
Вагонные вкладыши

Вагонные вкладыши на основе полипропилена SIBEX PP H033 FF

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP H033 FF	Экструзия нити	ПП гомо	3,0	1300	Специальный антацид	Средняя текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий пониженный капельный унос, сбалансированные физико-механические характеристики	Вагонные вкладыши
SIBEX PP H043 FF	Экструзия нити	ПП гомо	4,3	1300	Специальный антацид	Средняя текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий пониженный капельный унос, сбалансированные физико-механические характеристики. Обеспечивает высокую скорость переработки	Вагонные вкладыши
SIBEX PP H063 FF	Экструзия нити	ПП гомо	6,0	1300	Специальный антацид	Средняя текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий пониженный капельный унос, сбалансированные физико-механические характеристики. Обеспечивает высокую скорость переработки	Вагонные вкладыши
SIBEX PP H053 FF	Экструзия нити	ПП гомо	5	1300	Специальный антацид	Средняя текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий пониженный капельный унос, сбалансированные физико-механические характеристики. Обеспечивает высокую скорость переработки.	Вагонные вкладыши

Элеваторы



Защита металла от абразивного износа с использованием Сибуфом М/101

Полимочевина

Марка	Компо-ненты	Плотность, г/см³	Вязкость при 25 °С, мПа*с	Срок хранения, дни	Твердость, Шор Д	Прочность на разрыв	Удлине-ние, мм	Прочность при растяжении	Рекомен-дуемые изделия
Сибуфом М/101	**А**	1	220	360	42	44	425	21	Для футеровки элеваторов
	Б	1,1	800	180	42	44	425	21	Для футеровки элеваторов
Сибуфом М/102	**А**	1,00 ± 0,05	220 ± 98	12	60	19	160	2,5	Для футеровки элеваторов
	Б	1,10 ± 0,05	800 ± 50	6	60	19	160	2,5	Для футеровки элеваторов

Овощехранилища

Прямостенные каркасные быстровозводимые овощехранилища из сэндвич панелей с Сибуфом Р/З 302

Напыляемая полимочевина для овощехранилищ

Продукт	Массовая доля воды, %	Компонент	Плотность при 20 °С, г/см³	Вязкость при 20 °С, мПа*с	Срок хранения, месяцы
Сибуфом С/30	**1,90±0,10**	А	1,14 ± 0,05	300 ± 38	3
		Б	1,25 ± 0,05	300 ± 38	6/12

PIR для сэндвич-панелей для овощехранилищ

Продукт	Компонент	Плотность 20 °С, г/см³	Вязкость при 25 °С, мПа*с	Содержание воды, %	Срок хранения, дней
Сибуфом Р/З 302	**A**	1,2	1800	0,7	180
	B	1,23	650	–	360
	C	0,99	110	0,2	180
	D	1,31	30	–	180

PUR для сэндвич-панелей для овощехранилищ

Продукт	Компонент	Плотность 20 °С, г/см³	Вязкость при 25 °С, мПа*с	Срок хранения, дней
Сибуфом Р/ 201	**A**	1,07	1700	180
	B	1,23	850	180
	C	0,91	10	90
	D	1,04	15	120

Агроемкости

Агроемкость на основе полиэтилена марки LL45372 RM

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PP I013 GP	Экструзия	ПП блок	1,50	1150	Базовая рецептура стабилизации	Хорошая жёсткость, высокая ударопрочность	Листы для изготовления агроемкостей
PP H007 EX	Экструзия	ПП гомо	0,70	1300	Базовая рецептура стабилизации	Высокая жёсткость, хорошая ударопрочность	Листы для изготовления агроемкостей

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин			Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
			2,16	5,0	21,6	20 °C			
HD12500 LB	Экструзия	ПЭВП	–	–	12	0,951	Базовая рецептура стабилизации	Высокая ударопрочность, хорошая стойкость воздействию агрессивных сред	Листы для изготовления агроемкостей
HD03490 PE	Экструзия	ПЭВП	–	0,30	–	0,949	Базовая рецептура стабилизации	Высокая ударопрочность, высокая стойкость воздействию агрессивных сред	Листы для изготовления агроемкостей
HD10530 LB	Экструзионно-выдувное формование	ПЭВП	–	–	10	0,953	Базовая рецептура стабилизации	Высокомолекулярная марка. Сбалансированные физико механические свойства, вы сокая жесткость и стойкость к растрескиванию	Емкости для хранения агрессивных веществ
LL45372 RM	Ротоформование	ЛПЭНП	4,5	–	–	0,938	УФ-стабилизатор	Устойчивость к воздействию агрессивных сред и УФ-излучения, длительный срок службы изделий	Полые емкости

Поливинилхлорид

Марка	Метод переработки	Тип полимера	Значение К	Насыпная плотность, г/см³	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Масса поглощенного пластификатора	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Рекомендуемые изделия
257RF	Экструзия	ПВХ	57,0 ± 1,0	0,53–0,6	≤ 1,0	–	≤ 0,30	Агроёмкости ПВХ
263RB	Экструзия	ПВХ	63,0 ± 1,0	0,54–0,59	≤ 1,0	–	≤ 0,30	Агроёмкости ПВХ
267RC	Экструзия	ПВХ	67,0 ± 1,0	0,56–0,62	≤ 1,0	≥ 18,0	≤ 0,30	Агроёмкости ПВХ

Мелиорация

Лента и трубка капельного орошения

Эффективность капельного орошения, особенности установки и эксплуатации системы, меры государственной поддержки мелиоративного комплекса РФ.

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (5 кг)	Плотность, г/см³	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
HD 12443 AP	Экструзия	ПЭВП	0,55	0,946	Обладает сбалансированными физико-механическими свойствами в сочетании с хорошей перерабатываемостью	Трубки/ленты капельного орошения

Лента капельного орошения на основе полиэтилена марки HD 12443 AP

Эмиттеры для лент

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см³	Основные характеристики	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
HD85612 IM	Литье под давлением	ПЭВП	7,5	0,960	УФ-стабилизатор	Высокая ударная прочность, оптимальная жесткость и устойчивость к действию УФ-излучения	Эмиттеры для лент капельного орошения

Синтетические каучуки

Марка	Метод переработки	Тип полимера	Вязкость по Муни	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
ПБНК 3365	Экструзия	Порошкообразный ПБНК	61–70	31–35	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ
ПБНК 3355ПС	Экструзия	Порошкообразный ПБНК поперечно-сшитый	50–60	31–35	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Эмиттеры для ленты капельного орошения на основе полиэтилена марки HD85612 IM

Трубы, шланги для дождевальных машин, поливочные шланги

Поливинилхлорид

Марка	Метод переработки	Тип полимера	Значение K	Насыпная плотность, г/см³	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Масса поглощенного пластификатора	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Рекомендуемые изделия
271PC	Экструзия	ПВХ	71,0 ± 1,0	0,46–0,57	≤ 1,0	≥ 31	≤ 0,30	Трубы, шланги

ДОТФ

Продукт	Внешний вид	Цветность по платино-кобальтовой шкале, ед. Хазена, не более	Плотность при 20 °C, г/см³	Массовая доля диоктилтерефталата, %, не менее	Кислотное число, мг KOH на г пластификатора, не более	Массовая доля воды, %, не более	Массовая доля летучих веществ при 100 °C за 6 ч / при 125 °C за 3 ч, %, не более	Показатель преломления при 20 °C	Показатель преломления при 25 °C	Удельное объемное электрическое сопротивление при 30 °C, Ом*см, не менее	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	Рекомендуемые изделия
Пластификатор ДОТФ	Прозрачная жидкость, без присутствия взвешенных веществ и механических примесей	15	0,981–0,987	99,0	0,03	0,05	0,10	1,487–1,492	1,487–1,493	4*10^11	220	Трубы, шланги

Синтетические каучуки

Марка	Метод переработки	Тип полимера	Вязкость по Муни UML 1+8 (125 °C) (без вальцевания)	Непредельность, % моль	Вязкость по Муни МБ 1+4(100 °C), ед. Муни, в пределах	Массовая доля антиоксиданта неокрашивающего типа, %, в пределах	Массовая доля стеариновой кислоты, %, в пределах	Содержание связанного НАК, %	Рекомендуемые изделия
БК1675Н	Экструзия	Бутилкаучуки	45–56	1,4–1,8	–	–	–	–	Трубы, шланги
СКИ–970	Экструзия	Каучуки изопреновые	–	–	65–74	0,20–0,40	0,6–1,4	–	Трубы, шланги
СКН 1845	Экструзия	Бутадиен-нитрильные каучуки	–	–	42–48	–	–	17–20	Трубы, шланги

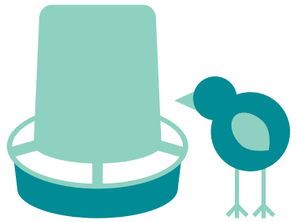
Геомембрана для прудов

Полиэтилен

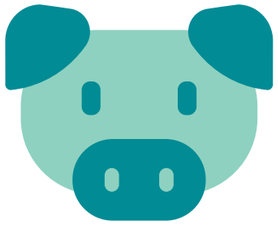
Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин		Плотность, г/см^3	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
			5,0	21,6				
HD10500 FE	ПЭВП	Экструзия с раздувом	–	10	0,950	Базовая рецептура стабилизации	Высокая прочность расплава, высокая прочность пленки на разрыв, прокол и раздир	Геомембраны
HD12443 FE	ПЭВП	Экструзия с раздувом	0,55	–	0,946	Базовая рецептура стабилизации с процес-синговой добавкой	Сбалансированные физико-механические свойства в сочетании с хорошей перерабатываемостью. Высокая прочность на разрыв, прокол и раздир	Геомембраны

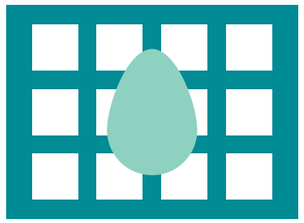
С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Геомембрана для прудов на основе полиэтилена марки HD10500 FE



Животно-водство





Силосные и сенажные пленки

Сенажные пленки на основе полиэтилена марки mLL10183 FE

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
15303–003	Экструзия с раздувом	ПЭНП	0,30	0,921	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства пленок	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
15313-003	Экструзия с раздувом	ПЭНП	0,30	0,921	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства пленок	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
LD03210 FE	Экструзия с раздувом	ПЭНП	0,30	0,926	Без добавок	Специальная марка с улучшенными оптическими свойствами и стойкостью на раздир	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
15803–020	Экструзия с раздувом	ПЭНП	2,0	0,919	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства пленок	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
15813–020	Экструзия с раздувом	ПЭНП	2,0	0,919	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства пленок	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
10803-020	Экструзия с раздувом	ПЭНП	2,0	0,919	Без добавок	Базовая марка полиэтилена для производства пленок	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
LD20220 FE	Экструзия с раздувом	ПЭНП	2,0	0,926	Без добавок	Специальная марка с улучшенными оптическими свойствами. Отличная совместимость с LLDPE	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
LD08220 FE	Экструзия с раздувом	ПЭНП	0,80	0,923	Без добавок	Специальная марка с улучшенными оптическими свойствами. Отличная совместимость с LLDPE	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
LL09200 FE	Экструзия с раздувом	ЛПЭНП	0,90	0,920	Базовая рецептура стабилизации	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Высокие прочностные показатели, стойкость к проколу, хорошая свариваемость. Отличная совместимость с LDPE	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
LL20200 FE	Экструзия с раздувом	ЛПЭНП	2,0	0,920	Базовая рецептура стабилизации	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Высокие прочностные показатели. Отличная совместимость с LDPE	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
LL20211 FE	Экструзия с раздувом	ЛПЭНП	2,0	0,910	Скользящая и антиблокирующая добавки	Улучшенные физико-механические и оптические свойства. Высокие прочностные показатели, хорошие антиблокирующие и скользящие свойства готовых пленочных изделий. Отличная совместимость с LDPE	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
mLL10183 FE	Экструзия с раздувом	мЛПЭНП	1,0	0,920	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Металлоценовая марка с повышенной стойкостью на прокол	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
mLL30183 FE	Плоскощелевая экструзия	мЛПЭНП	3,0	0,920	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Металлоценовая марка с повышенной стойкостью на прокол	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
LL04353 FE	Экструзия с раздувом	ЛПЭНП	0,40	0,935	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Повышенная жесткость и отличная термоусадка	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
LL10353 FE	Экструзия с раздувом	ЛПЭНП	1,0	0,935	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Повышенная жесткость	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
LL30200 FE	Плоскощелевая экструзия	ЛПЭНП	3,0	0,919	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка для применения как в чистом виде, так и в смесях с ПЭНП и ПЭВП. Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
LL30203 FH	Плоскощелевая экструзия	ЛПЭНП	3,0	0,920	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Базовая марка тройной сополимер этилена с бутеном и гексеном	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок
LL30203 FE	Плоскощелевая экструзия	ЛПЭНП	3,0	0,919	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Базовая марка для применения как в чистом виде, так и в смесях с ПЭНП и ПЭВП. Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств	Силосные, сенажные пленки и другие типы с/х пленок

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

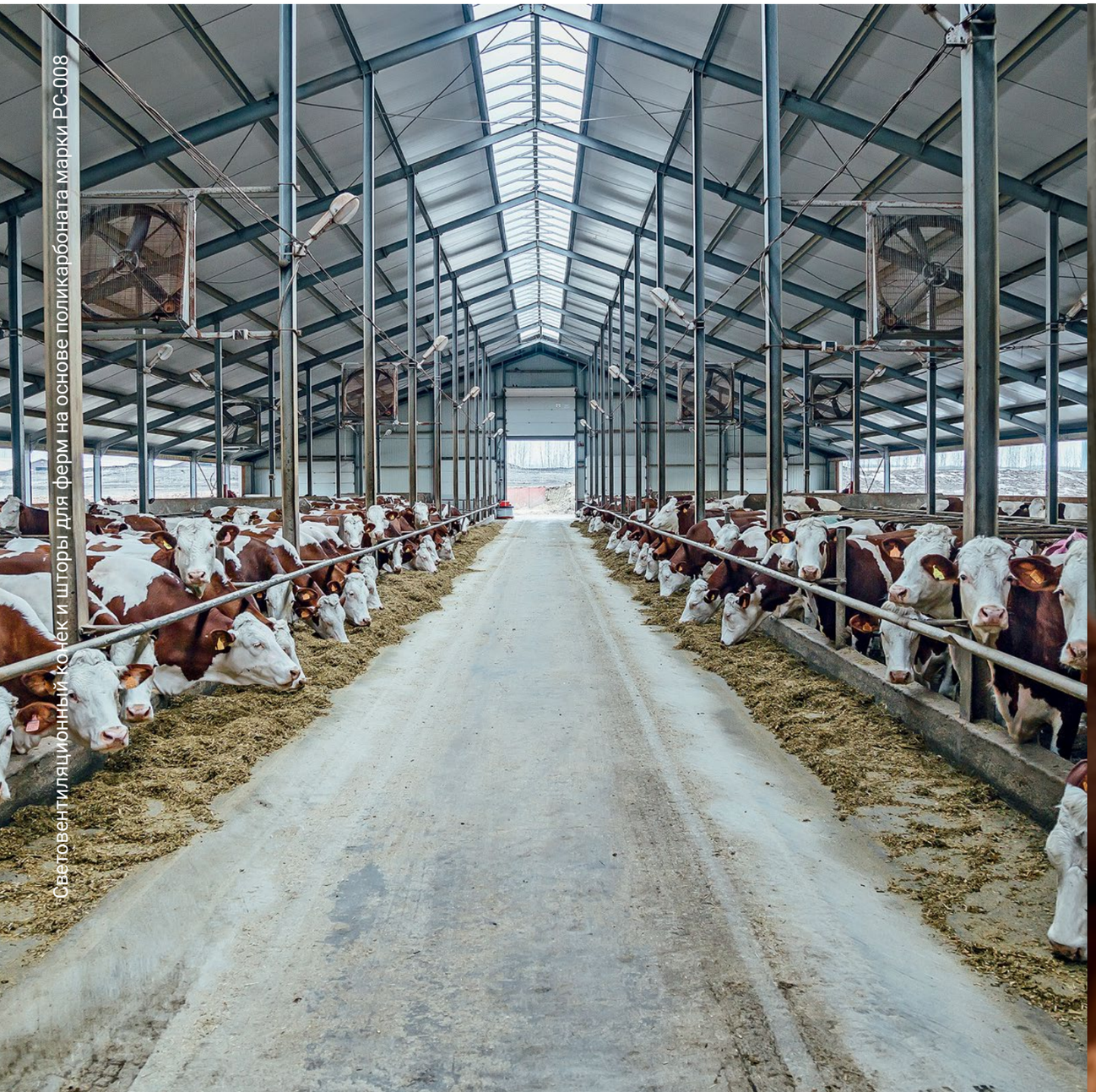
Силосная пленка на основе полиэтилена марки 15303-003

Остекление для животноводческих комплексов

Поликарбонат

Марка	ПТР, г/10 мин	Мутность, %	Коэффициент пропускания, %	Предел текучести при растяжении, МПа	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м²	Модуль упругости при изгибе, МПа
PC-008	8,0	0,30	90	62	82	2500
PC-010	10	0,30	90	61	80	2400

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**



Световентиляционный конек и шторы для ферм на основе поликарбоната марки PC-008

Лента яйцесбора

Ленты полипропиленовые тканые для автоматизированного яйцесбора на основе полипропилена марки SIBEX PP H270 FF

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP H253 FF	Экструзия нити	ПП гомо	25	1200	AGF-стабилизация	Гомополимер пропилена со стандартным молекулярно-массовым распределением. Продукт характеризуется высокой текучестью и специальным составом рецептуры стабилизации, обеспечивающим сбалансированные физико-механическими характеристики, а также высокую стойкость материала к воздействию окружающей среды (AGF-эффект)	Лента яйцесбора тканная
SIBEX PP H270 FF	Экструзия нити	ПП гомо	27	1200	AGF-стабилизация	Гомополимер пропилена со узким молекулярно-массовым распределением. Продукт характеризуется высокой текучестью и специальным составом рецептуры стабилизации, обеспечивающим сбалансированные физико-механическими характеристики, а также высокую стойкость материала к воздействию окружающей среды (AGF-эффект)	Лента яйцесбора тканная
PP I013 GP	Экструзия листов	ПП блок	1,50	1150	Антистатик, процессинговая добавка	Структура сополимера и специальный состав пакета добавок, содержащий антистатик и процессинг, обеспечивают улучшенный баланс физико-механических свойств. Продукт характеризуется высокими жесткостью и ударной вязкостью как при комнатной, так и при низких температурах. Изделия из данного полимера имеют высокую стабильность размеров и стойкость к деформациям	Лента яйцесбора перфорированная
SIBEX PP I013 EX	Экструзия листов	ПП блок	1,50	1300	Антистатик, нуклеатор, процессинговая добавка	Структура сополимера и специальный пакет добавок, содержащий антистатик, нуклеатор и процессинговую добавку, обеспечивают улучшенный баланс физико-механических свойств. Изделия, изготовленные из PP 8400G, обладают высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	Лента яйцесбора перфорированная

Поилки, кормушки, ящики для перевозки птиц

Кормушки для автоматизированных систем на основе полипропилена марки SIBEX PP T082 IM

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP H043 FF	Литье под давлением	ПП гомо	4,3	1300	Специальный антацид	Гомополимер пропилена со стандартным молекулярно-массовым распределением. Продукт характеризуется средней текучестью, специальным составом рецептуры стабилизации и сбалансированными физико-механическими характеристиками	Решения для кормления КРС
SIBEX PP I042 IM	Литье под давлением	ПП блок	4,0	1000	Нуклеатор	Термопластичный блочный сополимер пропилена с этиленом. Специальный состав рецептуры стабилизации, содержащий нуклеатор, обеспечивают улучшенный баланс физико-механических свойств. Продукт характеризуется хорошей перерабатываемостью в сочетании с превосходными ударопрочностными характеристиками даже при отрицательных температурах	Поилки и кормушки
SIBEX PP I082 IM	Литье под давлением	ПП блок	8,5	1000	Нуклеатор	Оптимальный баланс физико-механических свойств. Продукт характеризуется хорошей перерабатываемостью в сочетании с высокими ударопрочностными характеристиками	Поилки и кормушки

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см^3	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
10803–020	Литье под давлением	ПЭНП	2,0	0,919	Хорошая технологичность переработки и сбалансированные физико-механические и оптические свойства	Поилки и кормушки
HD70502 IM	Литье под давлением	ПЭВП	7,0	0,950	Хорошая перерабатываемость, отличные физико-механические свойства. Высокая ударная прочность, отличная стойкость к растрескиванию и устойчивость к действию УФ-излучения	Ящики для перевозки птицы

Напольные покрытия, решетчатые полы

Маты резиновые повышенной комфортности для КРС на основе синтетического каучука марок СКС-1712 и СКД НД 1246

Синтетический каучук

Марка	Метод переработки	Тип полимера	Тип антиоксиданта	Вязкость по Муни ML (1+4), 100 °С, ед.	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
СКИ 970	Прямое прессование, каландрование, экструзия	Синтетический каучук	Неокрашивающий	65–74	Износостойкость, адгезия	Напольные покрытия
СКД НД 1243	Прямое прессование, каландрование, экструзия	Синтетический каучук	–	39–49	Износостойкость, адгезия	Напольные покрытия
СКД НД 1246	Прямое прессование, каландрование, экструзия	Синтетический каучук	–	40–50	Износостойкость, адгезия	Напольные покрытия
СКС-1705	Экструзия, литье под давлением	Синтетический каучук	–	46–54	Стойкость к минусовым температурам	Напольные покрытия
СКС-1712	Экструзия, литье под давлением	Синтетический каучук	–	46–54	Стойкость к минусовым температурам	Напольные покрытия
БК-1675	Экструзия, литье под давлением	Синтетический каучук	Неокрашивающий	46–56	Озоностойкость, стойкость к перепадам температур	Напольные покрытия

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PP I122 IM	Литье под давлением	Блок сополимер ПП	12	1 350	Улучшенный баланс физико-механических свойств, высокая ударопрочность	Решетчатые полики для птиц
PP H122 IM	Литье под давлением	Гомополипропилен	12	1 500	Высокая жесткость	Решетчатые полики для птиц

Поливинилхлорид

Марка	Методпереработки	Значение К	Насыпная плотность, г/см^3	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Масса поглощенного пластификатора	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Рекомендуемые изделия
267RC	Экструзия	67,0±1,0	0,56 – 0,62	≤1,0	≥18,0	≤0,30	Щелевые полы для свинарников

Щелевые полы на основе поливинилхлорида марки 267RC

Перегородки для станков

Поливинилхлорид

Марка	Метод переработки	Тип полимера	Значение K	Насыпная плотность, г/см^3	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Масса поглощенного пластификатора	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Рекомендуемые изделия
257RF	Экструзия	ПВХ	57,0±1,0	0,53–0,6	≤1,0	–	≤0,30	Перегородки
263RB	Экструзия	ПВХ	63,0±1,0	0,54–0,59	≤1,0	–	≤0,30	Перегородки
267RC	Экструзия	ПВХ	67,0±1,0	0,56–0,62	≤1,0	≥18,0	≤0,30	Перегородки

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Перегородки для станочного оборудования для содержания свиней на основе поливинилхлорида марки 267RC

Логово для поросят

Навес логова для поросят на основе полипропилена марки SIBEX PP I083 IM

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP I083 IM	Литье под давлением	ПП блок	8,0	1200	Нуклеатор, антистатик	Марка обладает превосходной долговременной термостабильностью при переработке полимера и эксплуатации готовых изделий. Марка характеризуется оптимальным сочетанием физико-механических свойств и технологичностью переработки	Логово для поросят
SIBEX PP I452 IM	Литье под давлением	ПП блок	45	1300	Нуклеатор, антистатик	Улучшенный баланс физико-механических свойств и высокую скорость переработки	Логово для поросят

Домики для телят

Домики для телят на основе полиэтилена марки LL45372 RM

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
LL45372 RM	Ротоформование	ЛПЭНП	4,5	0,938	УФ-стабилизатор	Устойчивость к воздействию агрессивных сред и УФ-излучения, длительный срок службы изделий	Полые емкости

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PP H007 EX	Экструзия	ПП гомо	0,70	1300	Базовая рецептура стабилизации	Низкая текучесть, долговременная эксплуатация изделий в условиях повышенных температур, улучшенные физико-механические свойства и внешний вид изделий	Сварные/составные конструкции из экструдированных листов
PP H120 GP	Литье под давлением	ПП гомо	12	1400	Базовая рецептура стабилизации	Хорошая жёсткость, хорошая текучесть	Литьевые крупногабаритные изделия

Доильные аппараты

Сосковая резина на основе нитрильного каучука пищевой марки СКН-18

Сосковая резина
Синтетические качуки

Марка	Метод переработки	Тип полимера	Тип антиоксиданта	Вязкость по Муни ML (1+4), 100 °C, ед.	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
БНКС (пищевой)	Литье под давлением	Синтетический каучук	–	35–50	Маслостойкость	Сосковые изделия
СКИ 970	Литье под давлением	Синтетический каучук	Неокрашивающий	65–74	Износостойкость, адгезия	Сосковые изделия
СКД НД 1243	Литье под давлением	Синтетический каучук	–	39–49	Износостойкость, адгезия	Сосковые изделия
СКД НД 1246	Литье под давлением	Синтетический каучук	–	40–50	Износостойкость, адгезия	Сосковые изделия
БК 1675	Литье под давлением	Синтетический каучук	Неокрашивающий	46–56	Износостойкость	Сосковые изделия
СКС-30 АРК/ SBR 1500	–	Эмульсионные бутади-ен-стирольные каучуки	–	46–56	–	Сосковые изделия
СКС-30 АРК/ SBR 1502	–	Эмульсионные бутади-ен-стирольные каучуки	–	46–56	–	Сосковые изделия

Коллектор доильных аппаратов
Поликарбонат

Марка	ПТР, г/10 мин	Мутность, %	Коэффициент пропускания, %	Предел текучести при растяжении, МПа	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м. кв.	Модуль упругости при изгибе, МПа
PC-010URC	10	0,3	90	61	77	2450
PC-010URL1	10	0,3	90	61	77	2450
PC-022 URC1	22	0,3	90	61	77	2450
PC022URL1	22	0,3	90	62	70	2300

Шланги молочные

Поливинилхлорид

Марка	Метод переработки	Тип полимера	Значение K	Насыпная плотность, г/см^3	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Масса поглощенного пластификатора	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Рекомендуемые изделия
271РС	Экструзия	ПВХ	71,0±1,0	0,46–0,57	≤1,0	≥31	≤0,30	Трубы, шланги

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Молочные шланги прозрачные на основе поливинилхлорида марки 271РС

Шланги вакуумные доильные

Вакуумные шланги доильных аппаратов на основе синтетического каучука марки СКС-1705

Синтетический каучук

Марка	Метод переработки	Тип полимера	Тип антиоксиданта	Вязкость по Муни ML (1+4), 100 °C, ед.	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
БНКС (пищевой)	Экструзия	Синтетический каучук	–	45–110	Маслостойкость	Шланги вакуумные
СКИ 970	Прямое прессование, каландрование, экструзия	Синтетический каучук	Неокрашивающий	65–74	Износостойкость, адгезия	Шланги вакуумные
СКИ 980 С	Прямое прессование, каландрование, экструзия	Синтетический каучук	Неокрашивающий	70–90	Износостойкость, адгезия	Шланги вакуумные
СКД НД 1243	Прямое прессование, каландрование, экструзия	Синтетический каучук	–	39–49	Износостойкость, адгезия	Шланги вакуумные
СКД НД 1246	Прямое прессование, каландрование, экструзия	Синтетический каучук	–	40–50	Износостойкость, адгезия	Шланги вакуумные
СКС-1705	Экструзия, литье под давлением	Синтетический каучук	–	46–54	Стойкость к минусовым температурам	Шланги вакуумные
СКС-1712	Экструзия, литье под давлением	Синтетический каучук	–	46–54	Стойкость к минусовым температурам	Шланги вакуумные
БК-1675	Экструзия, литье под давлением	Синтетический каучук	Неокрашивающий	46–56	Озоностойкость, стойкость к перепадам температур	Шланги вакуумные

Лагуны для навоза (геомембрана)

Геомембрана для полимерных лагун на основе полиэтилена марки HD10500 FE

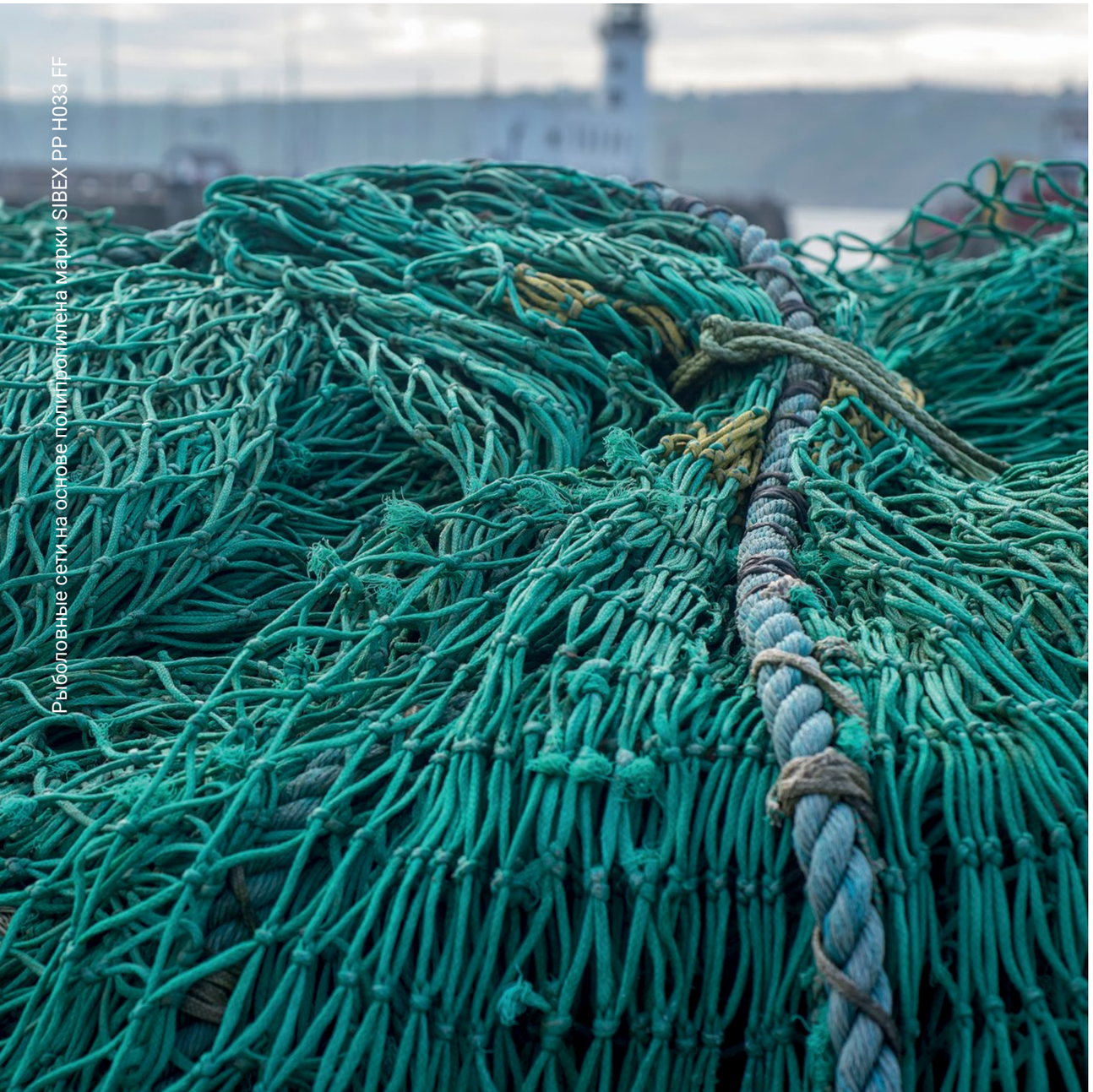
Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин		Плотность, г/см^3	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
			5,0	21,6				
HD10500 FE	Экструзия с раздувом	ПЭВП	–	10	0,950	Базовая рецептура стабилизации	Высокая прочность расплава, высокая прочностьпленки на разрыв, прокол и раздир	Геомембраны
HD12443 FE	Экструзия с раздувом	ПЭВП	0,55	–	0,946	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Сбалансированные физико механические свойства в сочетании с хорошей перерабатываемостью. Высокая прочность на разрыв, прокол и раздир	Геомембраны

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Рыболовство и аквакультура

Морские канаты и сети



Рыболовные сети на основе полипропилена марки SIBEX PP H033 FF

Полипропилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP H033 FF	Экструзия волокна	Гомо ПП	3,0	1300	Специальный антацид	Гомополимер пропилена со стандартным молекулярно-массовым распределением. Продукт характеризуется средней текучестью, улучшенным составом рецептуры стабилизации, обеспечивающим пониженный капельный унос, и сбалансированными физико-механическими свойствами	Полипропиленовые, полистиловые канаты
SIBEX PP H043 FF	Экструзия волокна	Гомо ПП	4,3	1300	Специальный антацид	Гомополимер пропилена со стандартным молекулярно-массовым распределением. Продукт характеризуется средней текучестью, улучшенным составом рецептуры стабилизации, обеспечивающим пониженный капельный унос, и сбалансированными физико-механическими свойствами	Полипропиленовые, полистиловые канаты
PP H053 FF	Экструзия нити	Гомо ПП	5	1300	Специальный антацид	Средняя текучесть, улучшенный состав рецептуры стабилизации, обеспечивающий пониженный капельный унос, сбалансированные физико-механические характеристики. Обеспечивает высокую скорость переработки	Полипропиленовые, полистиловые канаты

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см^3	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
HD07580 SB	Экструзия волокна	ПЭВП	0,70	0,960	Базовая рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Бутеновый полиэтилен высокой плотности. Марка характеризуется сбалансированными физико-механическими свойствами в сочетании с хорошей перерабатываемостью	Полистиловые канаты, рыболовецкие сети
mLL30183 FE	Экструзия волокна	МЛПЭНП	3,0	0,920	Процессинговая добавка	Металлоценовый гексеновый линейный полиэтилен низкой плотности со специальным составом рецептуры стабилизации и процессинговой добавкой. Оптимальный баланс физико-механических характеристик	Полистиловые канаты, рыболовецкие сети

Емкости для рыбы

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см^3	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
LL45372 RM	Ротоформование	ЛПЭНП	4,5	0,938	УФ-стабилизатор	Устойчивость к воздействию агрессивных сред и УФ-излучения, длительный срок службы изделий	Агроемкости для рыбы

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Емкости для рыбы на основе полиэтилена марки LL45372 RM

Бассейны и лотки

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин			Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
			2,16	5,0	21,6				
LL45372 RM	Ротоформование	ЛПЭНП	4,5	–	–	0,938	УФ-стабилизатор	Устойчивость к воздействию агрессивных сред и УФ-излучения, длительный срок службы изделий	Бассейны и лотки
HD12500 LB	Экструзия	ПЭВП	–	–	12	0,951	Базовая рецептура стабилизации	Высокая ударопрочность, хорошая стойкость воздействию агрессивных сред	Листы для изготовления агроемкостей
HD03490 PE	Экструзия	ПЭВП	–	0,30	–	0,949	Базовая рецептура стабилизации	Высокая ударопрочность, высокая стойкость воздействию агрессивных сред	Листы для изготовления агроемкостей

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Бассейны для УВЗ из листов полиэтилена на основе марки HD12500 LB

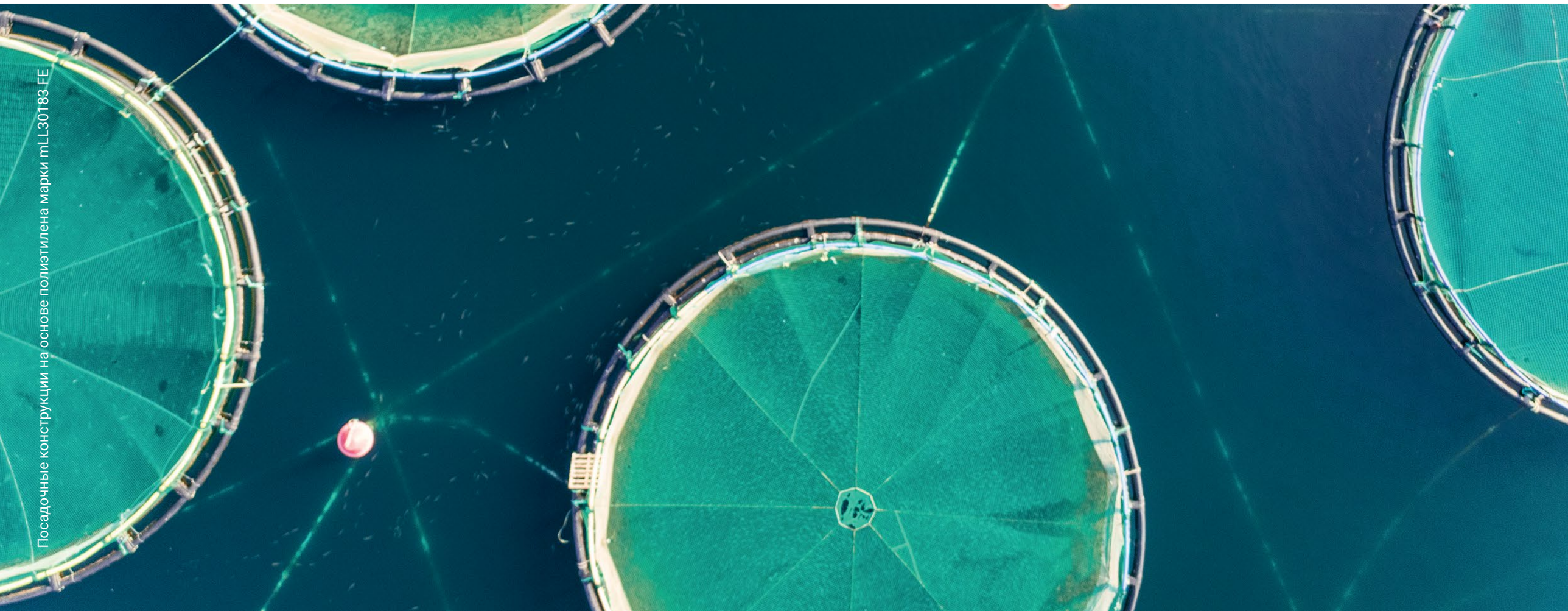
Бассейны для УЗВ на основе полиэтилена марки LL 45372 RM

Посадочные конструкции

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см^3	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
HD07580 SB	Экструзия волокна	ПЭВП	0,70	0,960	Процессинговая добавка	Бутеновый полиэтилен высокой плотности. Марка характеризуется сбалансированными физико-механическими свойствами в сочетании с хорошей перерабатываемостью	Мешки для устриц из ПЭНД
mLL30183 FE	Экструзия волокна	МЛПЭНП	3,0	0,920	Процессинговая добавка	Металлоценовый гексеновый линейный полиэтилен низкой плотности со специальным составом рецептуры стабилизации и процессинговой добавкой. Оптимальный баланс физико-механических характеристик	Мешки для устриц из ПЭНД

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**



Посадочные конструкции на основе полиэтилена марки mLL30183 FE

Электронный каталог продуктов

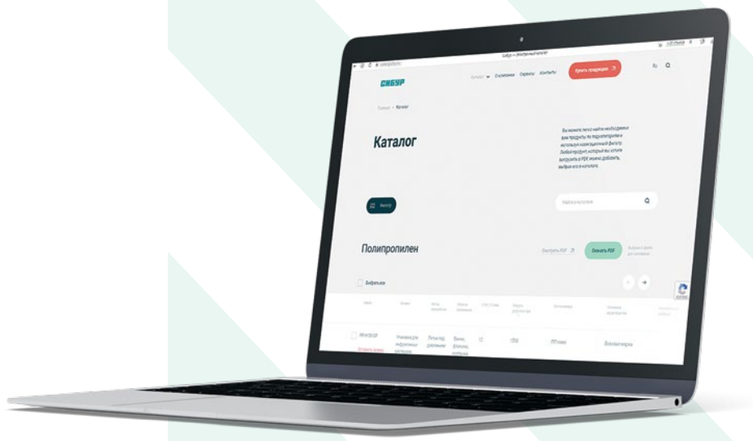
Электронный **каталог продуктов**

Инструмент, объединяет весь ассортимент продукции СИБУРа с возможностью быстрого и удобного поиска по индивидуальным потребностям пользователя.

Навигация Электронного каталога позволяет найти необходимые продукты по **базовым направлениям:**

- **Отрасль и сегменты**
- **Группа продукта**
- **Метод переработки**

Для поиска продуктов по конкретному запросу можно использовать **фильтры с расширенными критериями** для получения релевантных марок продуктов



После выбора необходимых марок пользователь может выгрузить готовый «персонализированный» каталог в виде **PDF-файла** с основной информацией по выбранным маркам, а также оставить заявку на интересующий продукт.

catalog.sibur.ru

catalog.sibur.ru/en

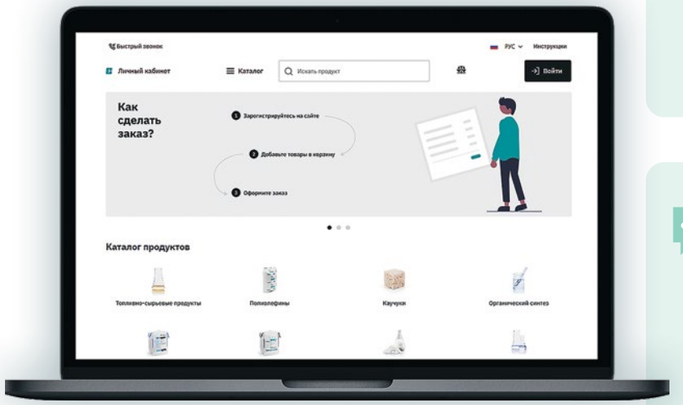
Сервисы для клиентов

Платформа онлайн-торговли

eshop.sibur.ru

Онлайн-заказ

- Удобство выбора продукта и быстрый заказ «здесь и сейчас»
- Повтор и история заказов в одном окне
- Заказ в один клик через оформление «договор-счета»
- Информирование об отгрузке продукта



Оплата и документооборот

- Оформление и обмен электронным документооборотом
- Условия оплаты и доставки можно применить ко всем товарам в корзине или выборочно к каждому продукту
- Кредит в корзине
- Просмотр баланса денежных средств

Обратная связь

- Возможность оценить удобство и скорость предоставляемых сервисов после каждого заказа

Финансовые сервисы

Страхование цены

возможность зафиксировать цену на продукцию на краткосрочный период с использованием производных финансовых инструментов

Отсрочка платежа

возможность оплачивать товар через определенное количество дней после даты поставки

Факторинг

финансовый инструмент, с помощью которого поставщик получает финансирование от банка, а взамен уступает право требования оплаты с покупателя

Аккредитив

обязательство банка осуществить платеж продавцу против предоставленных документов, подтверждающих поставку

Банковская гарантия

Финансовый инструмент, который применяется в сочетании с отсрочкой платежа и заключается в безусловном обязательстве банка-гаранта оплатить поставщику сумму поставки случае, если покупатель не выполнит свои обязательства по оплате

Расширенный толеранс

возможность отклонения выборки объемов на больший толеранс в сравнении со стандартными условиями месячных обязательств

Технические сервисы

Цифровой технический сервис

набор услуг, направленный на повышение эффективности производства клиентов за счет внедрения комплексных решений, разработанных с привлечением инструментов продвинутой аналитики (BigData)

Технические консультации

консультации по свойствам и параметрам продуктов, подбор рецептур, помощь с выбором оборудования и настройкой производственных линий

Сертификация образцов

независимые испытания в аккредитованных лабораториях СИБУРа для сертификации на соответствие стандартам отрасли

Лабораторная поддержка

выполнение дополнительных аналитических и физико-механических исследований на месте производства продукта, расширение паспортизации продукции

Обучение специалистов

проведение обучения по вопросам марочного ассортимента, свойств продукции, ее применения, а также по вопросам переработки

«СИБУР ПолиЛаб» ведет совместную разработку новых продуктов с отраслевыми партнерами. Среди задач ПолиЛаба — повышение эффективности использования, а также создание новых продуктовых решений

СИБУР ПОЛИЛАБ

Экспертиза **ПолиЛаб**

Расположение на территории инновационной зоны Сколково открывает возможности для широкого кросс-индустриального и научного партнерства

Оборудование центра (более 100 единиц) позволяет проводить основные процессы переработки и испытаний полимеров (гибкая и жесткая упаковка, трубы, волокна, компаунды)

Совместная разработка новых продуктов с отраслевыми партнерами — это:

- Оптимизация затрат партнеров
- Обучение и обмен знаниями
- Создание центра компетенций в отрасли

Основные функции ПолиЛаба:

- **Разработка и продвижение полимерной продукции:** ПолиЛаб вовлечен в тестирование и разработку новых марок полимерной продукции СИБУРа
- **Устойчивое развитие и вторичная переработка:** на базе инфраструктуры ПолиЛаб реализуется широкий спектр проектов по вовлечению полимерных отходов в производство готовой продукции
- **Индустриальное партнерство:** ПолиЛаб сотрудничает с лучшими российскими вузами и зарубежными компаниями в области разработок полимеров
- **Центр компетенций в отрасли:** на корпоративной платформе «Бизнес практики СИБУРа» проводятся обучающие мероприятия с участием компаний-партнеров из областей производства полимерных добавок и разработчиков перерабатывающего оборудования
- **Отработка и развитие новых форматов и сервисов для клиентов:** лабораторная поддержка, совместные разработки
- **Развитие и кадры:** в ПолиЛаб реализована программа «Стажер СИБУРа» по привлечению HiPo-выпускников вузов

Логистические сервисы

Срочная отгрузка

сервис доставки по повышенному тарифу в случае размещения заказа менее чем за 3 рабочих дня до даты отгрузки

Малотоннажные отгрузки

возможность поставки продукции партиями меньше 20 тонн на условиях самовывоза со склада или транспортным средством с неполной загрузкой

Склад ответственного хранения

отгрузка продукции в больших объемах, чем требуется в текущем периоде (например, на 1–2 месяца вперед) на склад клиента, но с сохранением порядка расчетов

Прямые отгрузки

отгрузка товара напрямую с завода-изготовителя продукции, минуя внешние склады поставщика

Самовывоз

возможность забрать товар со склада СИБУРа силами клиента, который получает скидку, так как СИБУР экономит на логистике

Поддержка и совместное развитие

Экспортный форсаж

поставка на более выгодных условиях наших продуктов клиенту для производства товаров с последующей реализацией на экспорт (кроме рынков стран ЕАЭС)

Цифровая лидогенерация

сервис нахождения клиентов через автоматизированный поиск по отраслевым и таможенным базам. В результате клиент получает список потенциальных клиентов (потребителей своей продукции), который можно передать команде продаж для проработки

Инвестиционный форсаж

специальные условия на поставку сырья при условии инвестиций в расширение производственных мощностей

Кросс-продажи

дополнительная выгода для клиента при покупке нескольких продуктов СИБУРа (доп. услуги, снижение расходов на закупку, скидки)

Маркетинговая поддержка

использование онлайн и офлайн инструментов продвижения, возможность предоставления маркетинговой информации, отчетов и анализа рынка

Обучающая платформа

БИЗНЕС ПРАКТИКИ СИБУРа — это онлайн-пространство, созданное для обмена лучшими практиками среди профессионального сообщества

Онлайн журнал

СИБУР Клиентам — информационное онлайн-издание, созданное для формирования единого информационного поля между участниками нефтехимической отрасли

ПАО «СИБУР Холдинг»

117218, Москва,
ул. Кржижановского, д. 16/1
+7 (495) 777-55-00
www.sibur.ru
info@sibur.ru
Отраслевой маркетинг
marketingind@sibur.ru
Технический сервис
techservice@sibur.ru

ООО «СИБУР ПолиЛаб»

121205, Москва, Территория
инновационного центра Сколково,
ул. Большой бульвар, д. 2
+7 (495) 280-72-84
polylab@sibur.ru

Платформа электронной коммерции

eshop.sibur.ru

Электронный каталог продуктов

catalog.sibur.ru

Телеграм-канал СИБУРа

t.me/siburofficial

www.sibur.ru