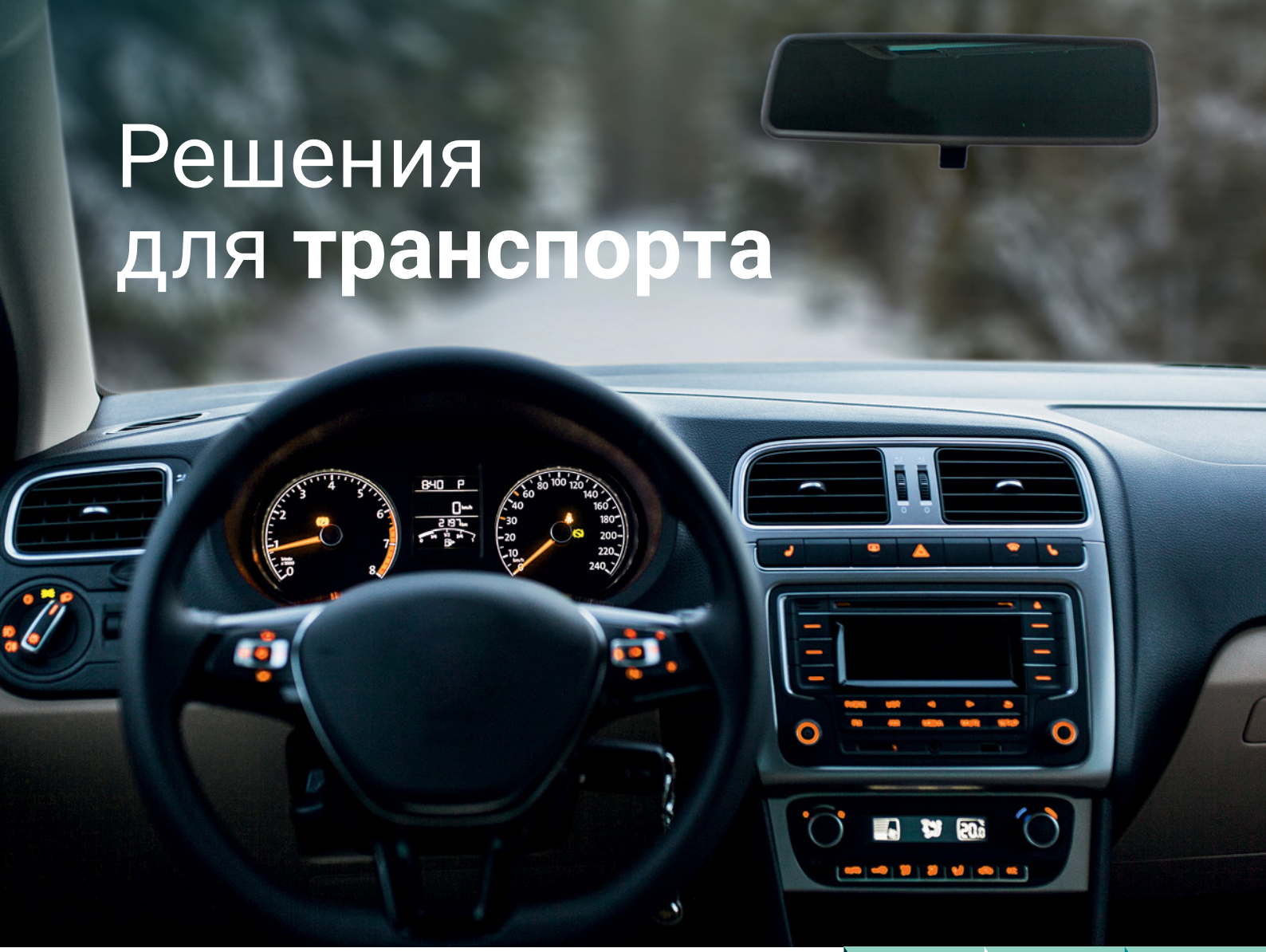
Решения для **транспорта**



СИБУР

Партнеры для роста

2025

Содержание

О КОМПАНИИ СИБУР **5**

ОБ ОТРАСЛИ ТРАНСПОРТА **9**

Материалы для производства АВТОКОМПОНЕНТОВ (интерьер, экстерьер, подкапотное пространство) и КОМПАУНДОВ **13**

Полипропилен 14
Полиэтилен 18
Этиленвинилацетат (ЭВА) 20
Поликарбонат 22
Акрилонитрилбутадиенстирол (АБС) 24

Шины и РТИ **27**

Термоэластопласты 28
Бутадиен-нитрильные каучуки (БНЛ, ПБНК, БНКС, СКН) 30
Бутадиен-нитрильные каучуки (СКН) 36
Бутадиеновые каучуки (СКД) 38
Бутадиен-стирольные эмульсионные каучуки (СКС) 40
Бутадиен-стирольные растворные каучуки (ДССК) 42
Бутилкаучуки (БК, ББК, ХБК) 44
Каучуки изопреновые (СКИ) 45

ТРАНСПОРТНЫЕ ЖИДКОСТИ **47**

ЭЛЕКТРОННЫЙ КАТАЛОГ **57**

СЕРВИСЫ ДЛЯ КЛИЕНТОВ **61**

Платформа онлайн-торговли 63
Финансовые сервисы 65
Технические сервисы 67
Экспертиза ПолиЛаб 69
Логистические сервисы 71
Поддержка 73

Наша миссия:
Вместе создаем лучшее будущее для людей и планеты

О компании СИБУР

Преимущества **партнерства с нами**

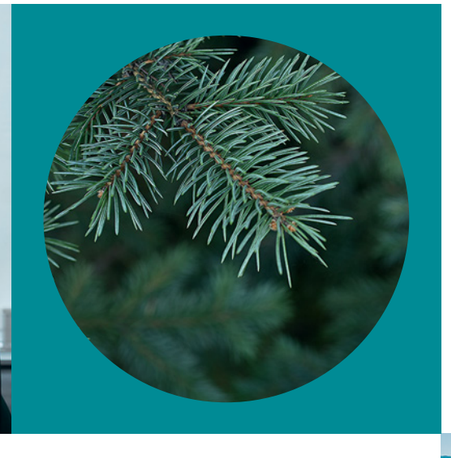
СИБУР — это крупнейшая интегрированная нефтегазохимическая компания России и одна из наиболее динамично развивающихся компаний глобальной нефтегазохимии

ПАРТНЕРСТВО И КЛИЕНТООРИЕНТИРОВАННОСТЬ:

Совместная работа с клиентами по развитию рынков и продуктов на всей цепочке создания ценности, повышающих качество жизни конечных потребителей

Широкий набор клиентских сервисов: финансовых, логистических, технических и других для продуктивного сотрудничества

Высокие стандарты взаимодействия с клиентами и партнерами



УСТОЙЧИВЫЕ РЕШЕНИЯ И СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ:

Экологическая и промышленная безопасность — высший приоритет компании СИБУР

Планомерное снижение воздействия на окружающую среду и реализация «зеленых» проектов, таких как запуск линейки продуктов Vivilen с вовлечением переработанного пластика и строительство солнечных электростанций

Участие и запуск социальных и образовательных проектов в регионах присутствия

Держим курс на устойчивое развитие, **создавая лучшее будущее**

Являясь лидерами нефтехимической отрасли России, мы осознаем свою ответственность перед обществом и окружающей средой и считаем, что вклад в устойчивое развитие должен быть не менее важен, чем рост производственных мощностей и финансовых показателей.

Мы стремимся внедрять принципы устойчивого развития во все аспекты деятельности компании. При определении приоритетов в этой области мы ориентируемся на специфику нефтехимической отрасли в целом и нашего производства в частности, а также на запросы и ожидания заинтересованных сторон, цели ООН в области устойчивого развития и лучшие международные практики.

Мы являемся одним из лидеров в области устойчивого развития с полной интеграцией ESG-принципов в бизнес-процессы и корпоративную культуру

Позиции СИБУРа в ESG-рейтингов СИБУРа 2024 году

AAA.esg
Наивысший некредитный рейтинг
НРА Национальное Рейтинговое Агентство

ESG-II(b)
ESG-AA по шкале Банка России
Expert

Уровень A-
ESG рейтинг, China Chengxin Green Finance Technology (Beijing) Ltd.

Платина
Рейтинг работодателей
Forbes

Группа А

ESG-индексы Российского союза промышленников и предпринимателей:

«Вектор устойчивого развития» и «Ответственность и открытость»

РСПП

Группа компаний I уровня

ESG-индексы

НКР РБК

Об отрасли транспорта

В интерьере авто использованы компаунды из полипропилена

Вызовы отрасли **и их решения**

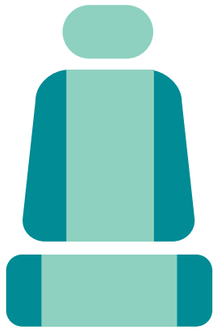
Транспортная индустрия, совершенствуясь, ставит перед производителями материалов всё более интересные и сложные вызовы, на которые СИБУР стремится своевременно отвечать.

От степени развития отрасли транспорта и постоянных процессов модернизации зависят многие аспекты повседневной жизни любого человека — скорость перемещения, комфорт, экологичность и безопасность. Существенную роль здесь играют и полимерные композиционные материалы, и каучуки, использующиеся как для изготовления функциональных и конструкционных компонентов, так и для декоративных целей.

Производители полимерной продукции работают не только с автомобилестроением: сегодня все виды транспорта, от велосипеда до космического шаттла, имеют компоненты из современных материалов. Полимеры не уступают по характеристикам металлу и другим материалам и весят гораздо меньше. Именно за счет облегчения конструкций снижается расход топлива, а значит, углеродный след транспорта в целом становится меньше.

Мы сформировали этот каталог так, чтобы наши партнеры могли легко и быстро изучить продукты и сервисы СИБУРа. И надеемся, что наше сотрудничество будет плодотворным и приведет к новым открытиям.

Материалы для производства
АВТОКОМПОНЕНТОВ
(интерьер, экстерьер,
подкапотное пространство)
и КОМПАУНДОВ



Полипропилен

Компаундирование

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости при изгибе, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Ударная вязкость по Изоду, Дж/м	Области применения
PP H030 GP	ПП гомо	3,0	1300	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP H120 GP	ПП гомо	12	1400	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP H350 GP	ПП гомо	35	1400	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP H450 GP	ПП гомо	45	1400	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP M017 AS	ПП блок	23	1000	Модификатор	Разработана для улучшения характеристик автомобильных компаундов	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP I013 EX	ПП блок	1,5	1300	Нуклеатор, антистатик	Повышенные физико-механические показатели, для производства полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	500 (при +23 °С)	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP I122 IM	ПП блок	12	1300	Нуклеатор	Обладает повышенными физико-механическими показателями для производства полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью (повышенный модуль упругости при изгибе)	85 (при +23 °С)	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP I452 IM	ПП блок	45	1300	Нуклеатор, антистатик	Спецмарка для скоростного литья с высокой скоростью переработки, повышенной жесткостью, низким короблением	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP T122 IM	ПП блок	12	1000	Нуклеатор	Повышенная стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП	500 (при +23 °С)	Компаунды, детали автомобилестроения
SIBEX PP T192 IM	ПП блок	20	1000	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости	Спецмарка для литья с высокой ударопрочностью	500 (при +23 °С)	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты

Литье под давлением

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости при изгибе, МПа	Специальные добавки	Ударная вязкость по Изоду, Дж/м	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PP H030 GP	ПП гомо	3,0	1300	Базовая рецептура стабилизации	–	Базовая марка	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP H120 GP	ПП гомо	12	1400	Базовая рецептура стабилизации	–	Базовая марка	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP H350 GP	ПП гомо	35	1400	Базовая рецептура стабилизации	–	Базовая марка	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP H450 GP	ПП гомо	45	1400	Базовая рецептура стабилизации	–	Базовая марка	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP I120 GP	ПП блок	12	1000	Базовая рецептура стабилизации	85 (при +23 ˚С) 35 (при -20 ˚С)	Повышенная долговременная термостабильность, стойкостью к термо-окислительной деструкции в процессе переработки ПП и эксплуатации изделия	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP I083 IM	ПП блок	8,0	1200	–	90 (при +23 ˚С) 35 (при -20 ˚С)	Обладает повышенной долговременной термостабильностью, повышенной стойкостью к термоокислительной деструкции в переработке ПП и эксплуатации изделия	Корпуса аккумуляторов
SIBEX PP I302 IM	ПП блок	30	1250	Нуклеатор, антистатик	77 (при +23 ˚С)	Повышенные физико-механические показатели, для производства полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью (повышенный модуль упругости при изгибе)	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP I452 IM	ПП блок	42	1300	Нуклеатор, антистатик	–	Спецмарка для скоростного литья с высокой скоростью переработки, повышенной жесткостью, низким короблением	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP T122 IM	ПП блок	12	1000	Нуклеатор	400 (при +23 ˚С) 60 (при -20 ˚С)	Повышенная стойкость к термоокислительной деструкции	Компаунды, детали автомобилестроения
SIBEX PP T192 IM	ПП блок	20	1000	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости	500 (при +23 ˚С) 80 (при -20 ˚С)	Спецмарка для литья с высокой ударопрочностью	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP R064 AS	ПП стат	6,0	700	УФ-стабилизатор	–	Разработан для технологии EPP	Для производства EPP для автокомпонентов
SIBEX PP I602 IM/5	ПП блок	60	1300	Нуклеатор, антистатик	70 (при +23 ˚С)	Улучшенный баланс физико-механических свойств. Продукт характеризуется оптимальным сочетанием высокой жесткости и отличной ударопрочности	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP I802 IM/5	ПП блок	80	1400	Нуклеатор, антистатик	60 (при +23 ˚С)	Улучшенный баланс физико-механических свойств и высокая скорость переработки методом инжекционного формования. Продукт характеризуется оптимальным сочетанием высокой жесткости и отличной ударопрочностью	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты

Вспенивание

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PP R064 AS	ПП стат	6	Без добавок	Специальный стабилизирующий пакет добавок обеспечивает улучшение физико-механических свойств, антиблокирующие свойства, свойства скольжения и устойчивость к ультрафиолетовому излучению	Пенополиэтилен для внутренней отделки автомобилей

Экструзия

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Специальные добавки	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP H253 FF	ПП гомо	25	Специальная рецептура с усиленной термостабильностью расплава и повышенной стойкостью к термоокислительной деструкции в процессе эксплуатации изделия, AGF-стабилизатор	Комплектующие салона (изделия из непрерывного волокна и мультифиламентных нитей, ковровых нитей)

Полиэтилен

Емкость для стеклоомывающей жидкости из полиэтилена

Экструзионно-выдувное формование

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
HD03580 SB	ПЭВП	0,30 (2,16 кг)	0,958	Без добавок	Бимодальная марка. Сбалансированные физико-механические свойства, хорошая перерабатываемость и высокая стойкость к растрескиванию	Интерьерные автокомпоненты, ёмкости, ёмкостные компоненты автомобилей
HD60472 LB	ПЭВП	6,0 (21,6 кг)	0,947	Базовая рецептура + УФ-стабилизатор	Сочетает в себе хорошие технологические характеристики с хорошей устойчивостью к растрескиванию под воздействием окружающей среды, высокой прочностью при расплавлении и ударопрочностью.	Топливные баки, автомобильные изделия методом экструзии и выдувного формования

Экструзия

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Рекомендуемые изделия
LD40200 FA	ПЭНП	4,0	0,920	Без добавок	Интерьерные автокомпоненты, емкости, емкостные компоненты автомобилей

Вспенивание

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
LD40200 FA	ПЭНП	4,0	0,920	Без добавок	Специальная марка для вспенивания. Дает возможность увеличения производительности, получения более равномерной струкуры пены с насыщенным цветом	Пенополиэтилен для внутренней отделки автомобилей

Этиленвинилацетат (ЭВА)

Автомобильные коврики

ЭВА (Сэвилен)

Марка	ПТР, г/10 мин (190°С/2,16 кг)	Плотность, г/см^3	Содержание ВА	Область применения
12306-020	2,0	0,940	15-20%	Экструзионные покрытия, ламинация, литье под давлением. Соэкструдированные, теплоизоляционные и сельскохозяйственные пленки, листы. Обувная промышленность (спортивная обувь, стельки). Медицина (протезы, зубные протекторы) Строительство (Покрытия, отделочные утеплители, композиционные материалы)
11306-075	7,5	0,933	10-14%	Формование раздувом, вспенивание, литье под давлением, промышленная стретч-пленка. Строительство (кабельная изоляция, защита от коррозии труб, шумоизоляция). Транспорт (автомобильные коврики). Упаковка (пластиковые крышки, пробки для бутылок).
11808-340	34,0	0,949	26-30%	Основа ковров, мебельная промышленность, восковые покрытия, обувная промышленность. Упаковка (тара и упаковка пищевых продуктов, гигиенических и санитарных средств). Адгезивы, клеи-расплавы, клеевые составы, герметизирующие материалы.
11507-070	7,0	0,945	21-24%	Экструзионные покрытия, ламинация, литье под давлением. Соэкструдированные, теплоизоляционные и сельскохозяйственные пленки, листы. Обувная промышленность (спортивная обувь, стельки). Медицина (протезы, зубные протекторы) Строительство (Покрытия, отделочные утеплители, композиционные материалы)
11708-210	21,0	0,949	26-30%	Основа ковров, мебельная промышленность, восковые покрытия, обувная промышленность. Упаковка (тара и упаковка пищевых продуктов, гигиенических и санитарных средств). Адгезивы, клеи-расплавы, клеевые составы, герметизирующие материалы.
11104-030	3,0	0,925	5-8%	Экструзия и литье под давлением (изделия технического назначения). Упаковка (изделия контактирующие с пищевыми продуктами, восковые покрытия тары и упаковки пищевых продуктов, продукция бытовой химии). Строительство (изоляционные материалы, прокладки и уплотнения, покрытий стальных труб). Адгезивы. Клеевые составы. Используется в качестве депрессорной присадки нефтяных топлив.
12206-007	0,75	0,940	15-20%	Упаковка (изделия контактирующие с пищевыми продуктами, восковые покрытия тары и упаковки пищевых продуктов, продукция бытовой химии). Компаунды.

Поликарбонат

Компаундирование и литье под давлением

Марка	ПТР, г/10 мин	Температура размягчения по Вика, °С	Мутность, %	Коэффициент пропускания, %	Предел текучести при растяжении, МПа	Модуль упругости при изгибе, МПа	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м^2	Индекс прозрачности и яркости	Рекомендуемые изделия
PC-010URL1	10	152	0,20	90	61	2450	77	92	Для получения методом литья под давлением изделий технического назначения, в том числе компонент в литьевых компаундах
PC-022URC1	22	152	0,20	90	61	2300	77	92	Для изготовления изделий методом литья под давлением, в том числе плафонов, автомобильных фар и линз

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Для создания фар использован поликарбонат

Акрилонитрилбутадиенстирол (АБС)

Литье под давлением, компаундирование, экструзия

Марка	ПТР, г/10 мин (220 °С, 10 кг)	Температура размягчения по Вика, °С	Прочность при разрыве, МПа	Ударная вязкость по Изоду, с надрезом, кДж/м²	Прочность при изгибе, МПа	Глянец под углом 60˚	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
1035	10	98	40	10	62	50	Хорошая ударопрочность, термостойкость	Детали интерьера и экстерьера автомобиля
2332	23	90	–	17	–	60	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Детали внутренней отделки салона, экстерьер (дверь багажника, корпус заднего фонаря и пр.)
3432	4,5	95	–	17	–	–	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Детали внутренней отделки салона, экстерьер (дверь багажника, корпус заднего фонаря и пр.)

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

На фото детали отделки автомобиля из АБС пластика

Шины и РТИ

Термоэластопласты

Бутадиен-стирольные термоэластопласты (СБС)

Марка	Содержание связанного стирола, %	Относительное удлинение при разрыве, %	ПТР, 190 °С/5 кгс, г/10 мин	Твердость по Шору А., усл. ед.	Основные характеристики	Области применения
СБС Л 7322	27,5–30,5	≥800	3,0–9,0	69–81	–	Прозрачные компаунды, модификация пластиков, адгезивы
СБС Л 7420	38,5–41,5	≥550	3–11	86–98	–	Компаунды с повышенными механическими характеристиками. Повышение ударопрочности пластиков, адгезивы
СБС Р 30–00А / СБС-330Р	28,5–31,5	≥ 550	< 1	82±5	Хорошая морозостойкость, хорошие физико-механические свойства, хорошая технологичность	При производстве ударопрочных пластических масс, защитных покрытий, адгезивов, электротехнической продукции
ДСТ Л 30–01	28,5–31,5	≥ 700	< 1	72±5	Модификация пластиков, ТЭП-компаунды различного назначения, в мастиках и защитных покрытия	При производстве ударопрочных пластических масс, защитных покрытий, адгезивов, электротехнической продукции
СБС Л 30–01К	28–32	≥ 550	< 1	–	Хорошая морозостойкость, хорошие физико-механические свойства, хорошая технологичность	Компаунды в автосегменте, уплотнители, модификация пластиков, адгезивы
СБС-330Л	28–34	≥ 550	< 1	–	Хорошая морозостойкость, хорошие физико-механические свойства, хорошая технологичность	При производстве ударопрочных пластических масс, защитных покрытий, адгезивов, электротехнической продукции
СБС-330Р	28–34	≥ 550	< 1	–	Хорошая морозостойкость, хорошие физико-механические свойства, хорошая технологичность	При производстве ударопрочных пластических масс, защитных покрытий, адгезивов, электротехнической продукции

Бутадиен-нитрильные каучуки (БНЛ, ПБНК, БНКС, СКН)

Ремень ГРМ из БНКС

Бутадиен-нитрильные каучуки (ПБНК)

Марка	Тип продукта	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
ПБНК 3355 ПС/ PNBR-3355 CL	Порошкообразный ПБНК поперечно-сшитый	50–60	31–35	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ
ПБНК 2665/ PNBR 2665	Порошкообразный ПБНК	61–70	27–30	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ
ПБНК 3355/ PNBR 3355	Порошкообразный ПБНК	50–60	31–35	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ
ПБНК 3365/ PNBR 3365	Порошкообразный ПБНК	61–70	31–35	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ
ПБНК 4045/ PNBR 4045	Порошкообразный ПБНК	40–49	36–40	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ
ПБНК 4055/ PNBR 4055	Порошкообразный ПБНК	50–60	36–40	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ

Бутадиен-нитрильные каучуки (БНКС)

Марка	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
БНКС 18 АМН/ NBR 18 AMN	40–50 51–60	17–20	Диапазон рабочих температур: от –30 °C до +120 °C. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники, пакеры, покрытия
БНКС 18 АН/ NBR 18 AN	90–110	17–20	Диапазон рабочих температур: от –30 °C до +120 °C. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники, пакеры, покрытия
БНКС 28 АМН/ NBR 28 AMN	50–60 61–70	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °C до +120 °C. Применение: топливные и масляные шланги, прокладки, сальники
БНКС 33 АМН/ NBR 33 AMN	50–60 61–70	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
БНКС 40 АМН/ NBR 40 AMN	50–60 61–70	36–40	Диапазон рабочих температур: от –10 °C до +120 °C Применение: масляные и топливные шланги, прокладки, уплотнения, армированный шланг для перекачки нефти, бензина
БНКС 40 АН/ NBR 40 AN	100–120	36–40	Диапазон рабочих температур: от –10 °C до +120 °C Применение: масляные и топливные шланги, прокладки, уплотнения, армированный шланг для перекачки нефти, бензина

Бутадиен-нитрильные каучуки (СКН)

Марка	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
СКН 3335/NBR 3335	32–38	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 1845/NBR 1845	42–48	17–20	Диапазон рабочих температур: от –30 °C до +120 °C. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники, пакеры, покрытия
СКН 1855/NBR 1855	52–58	17–20	Диапазон рабочих температур: от –30 °C до +120 °C. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники, пакеры, покрытия
СКН 1865/NBR 1865	62–68	17–20	Диапазон рабочих температур: от –30 °C до +120 °C. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники, пакеры, покрытия
СКН 2645/NBR 2645	42–48	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °C до +120 °C. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники
СКН 2655/NBR 2655	52–58	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °C до +120 °C. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники
СКН 2665/NBR 2665	62–68	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °C до +120 °C. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники
СКН 2675/NBR 2675	72–78	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °C до +120 °C. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники
СКН 3345/NBR 3345	42–48	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3350/NBR 3350	47–53	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3355/ NBR 3355	52–58	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3365/ NBR 3365	62–68	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи

Топливные шланги с использованием каучуков компании

Марка	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
СКН 3375/NBR 3375	72–78	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3385/NBR 3385	82–88	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 4045/NBR 4045	42–48	36–40	Диапазон рабочих температур: от –10 °C до +120 °C Применение: масляные и топливные шланги, прокладки, уплотнения, армированный шланг для перекачки нефти, бензина
СКН 4055/NBR 4055	52–58	36–40	Диапазон рабочих температур: от –10 °C до +120 °C Применение: масляные и топливные шланги, прокладки, уплотнения, армированный шланг для перекачки нефти, бензина
СКН 4065/NBR 4065	62–68	36–40	Диапазон рабочих температур: от –10 °C до +120 °C Применение: масляные и топливные шланги, прокладки, уплотнения, армированный шланг для перекачки нефти, бензина

Бутадиен-нитрильные каучуки (СКН NT)

Марка	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
СКН 2645 NT/ NBR 2645 NT	42–48	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 2655 NT/ NBR 2655 NT	52–58	27–30	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 2665 NT/ NBR 2665 NT	62–68	27–30	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 2675 NT/ NBR 2675 NT	72–78	27–30	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3335 NT/ NBR 3335 NT	32–38	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3345 NT/ NBR 3345 NT	42–48	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3355 NT/ NBR 3355 NT	52–58	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3375 NT/ NBR 3375 NT	72–78	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3380 NT/ NBR 3380 NT	77-83	31-35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3440 NT/ NBR 3440 NT	37-43	34-35	Диапазон рабочих температур: от –20 °C до +120 °C. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи

Бутадиен-нитрильные каучуки (СКН ПВХ)

Марка	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
СКН-26ПВХ-30/NBR-26PVC-30	50–65 66–80	18–22	Кабели, уплотнения, мембраны, прокладки, набивки, шланги

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Топливный шланг из СКН

Бутадиеновые каучуки (СКД)

Автомобильная шина с использованием различных каучуков компании

Бутадиеновые каучуки (СКД) неодимовые и титановые

Марка	Тип марки	Вязкость по Муни UML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание 1,4-цис звеньев, не менее	Области применения
СКД-544/BR 544	СКД неодимовый	40–49	96	Шины и резинотехнические изделия
СКД-544 НП/BR-544 NP	СКД неодимовый	40–49	96	Шины и резинотехнические изделия
СКД-НД-ВВ/BR-1243 Nd HV	СКД неодимовый	58–68	96	Шины и резинотехнические изделия
СКД-НД 1243 ВВ E-Pro/ BR-1243 HV E-Pro	СКД неодимовый	58–68	97	Шины и резинотехнические изделия
СКД-НД 1246/BR-1246 Nd	СКД неодимовый	39–49	97	Шины и резинотехнические изделия
СКД марка В/ BR-1203 Ti grade B	СКД титановый	41–49	90	Шины и резинотехнические изделия
СКД-563/BR-563	СКД неодимовый	60–70	96	Шины и резинотехнические изделия

Бутадиеновые каучуки (СКД) литиевые

Марка	Вязкость по Муни UML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание 1,2-звеньев	Области применения
СКД-4085/BR-4085	35–55	10–15	Предназначен для использования в синтезе ударопрочного полистирола
СКД-4170/BR-4170	45–65	10–15	Предназначен для использования в синтезе ударопрочного полистирола
СКД-710В / BR-710B	50–80	9–19	Шины и резинотехнические изделия

Бутадиен-стирольные эмульсионные каучуки (СКС)

Щетки стеклоочистителя с использованием различных каучуков компании

Бутадиен-стирольные эмульсионные каучуки (СКС) маслонаполненные

Марка	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание связанного стирола, %	Тип масла наполнителя	Содержание масла наполнителя, %	Области применения
СКС-30 АРКМ-15/ SBR-1705 HI-AR	46–54	22–25	Hi-AR TDAE	14–17	Шины и резинотехнические изделия
СКС-30 АРКМ-27/ SBR-1712 HI-AR	46–54	22,5–24,5	Hi-AR	25–30	Шины и резинотехнические изделия
СКС-30 АРКМ-27/ SBR-1723 TDAE	46–54	22,5–24,5	TDAE	25–30	Шины и резинотехнические изделия
СКС-30 АРКМ-27/ SBR-1783 SRAE	46–54	22,5–24,5	SRAE	25–30	Шины и резинотехнические изделия

Бутадиен-стирольные эмульсионные каучуки (СКС) немаслонаполненные

Марка	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание связанного стирола, %	Области применения
СКС-30 АРК/SBR-1500	46–56 48–58	22,5–24,5	Шины и резинотехнические изделия
СКС-30 АРКПН/SBR-1502	46–56 48–58	22,5–24,5	Шины и резинотехнические изделия

Бутадиен-стирольные растворные каучуки (ДССК)

Автомобильные шины с использованием различных каучуков компании

Бутадиен-стирольные растворные каучуки (ДССК) маслонаполненные

Марка	Вязкость по Муни UML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание 1,2-звеньев	Содер-жание связанного стирола, %	Тип масла наполни-теля	Содержание масла наполнителя, %	Температура стеклования Tg, °C	Области применения
ДССК-2560-М27/ SSBR-2560 TDAE	46–54	61–67	24–26	TDAE	26–29	-26	Шины и резинотех-нические изделия
ДССК-2560-М27 ВВ/ SSBR-2560 TDAE HV	59–67	56–70	23–27	TDAE	25–28	-26	Шины и резинотех-нические изделия
ДССК-4040-М27/ SSBR-4040 TDAE	46–54	36–44	37–41	TDAE	26–29	-32	Шины и резинотех-нические изделия

Бутадиен-стирольные растворные каучуки (ДССК) немаслонаполненные

Марка	Вязкость по Муни UML (1+4), 100 °C, ед.	Содержание 1,2-звеньев	Содержание связанного стирола, %	Температура стеклования Tg, °C	Области применения
ДССК-615В/ SSBR-615B	73–87	27–33	13,5–16,5	-57	Шины и резинотехни-ческие изделия
ДССК-621В/ SSBR-621B	63–77	61–67	19,5–22,5	-20	Шины и резинотехни-ческие изделия
ДССК-628В/ SSBR-628B	68–82	57–63	25,0–28,0	-17,3	Шины и резинотехни-ческие изделия
ДССК-620В/ SSBR-620B	40–85	50–60	17,5–23,5	-29,7	Шины и резинотехни-ческие изделия

**Функционализованная марка*

Бутилкаучуки (БК, ББК, ХБК)

Бутилкаучуки (БК)

Марка	Вязкость по Муни UML 1+8 (125 °C) (без вальцевания)	Непредельность, % моль	Области применения
БК-1675М/ IIR-1675M	40–50	1,4–1,8	Медицинские изделия (укупорочные изделия, жгут, крышка, колпачки)
БК-1675Н/ IIR-1675N	46–56	1,4–1,8	Производство автокамер, обкладка валов и химической аппаратуры, рукавные изделия, изоляция кабелей. Производство вулканизационных диафрагм. Виброизолирующий материал
БК-1675П/ IIR-1675F	47–67	1,4–1,8	Жевательные резинки

Бромбутилкаучуки (ББК)

Марка	Вязкость по Муни UML (1+8), 125 °C, ед.	Содержание галогена, %	Области применения
Бромбутилкаучук ББК-232/BIIR-232	28–35	1,5–2,2	Шинная область (гермослой бескамерной шины)
Бромбутилкаучук ББК-246/BIIR-246	43–50	1,5–2,2	Шинная область (гермослой бескамерной шины)

Хлорбутилкаучуки (ХБК)

Марка	Вязкость по Муни UML (1+8), 125 °C, ед.	Содержание галогена, %	Области применения
Хлорбутилкаучук ХБК-139/CIIR-139	33–44	1,1–1,4	Шинная область (гермослой бескамерной шины)

Каучуки изопреновые (СКИ)

Марка	Вязкость по Муни МБ 1+4(100°С), ед. Муни, в пределах	Массовая доля антиоксиданта неокрашивающего типа, %, в пределах	Массовая доля стеариновой кислоты, %, в пределах	Области применения
СКИ-970/ IR-970	65–74	0,20–0,40	0,6–1,4	Предназначен для использования в резинотехнической, шинной и других отраслях промышленности
СКИ-980С/ IR-980 NS	70–90	0,200–1,20	0,6–1,4	Для использования при изготовлении шин и РТИ, а также в областях, где предъявляются повышенные требования к внешневидовым характеристикам и химической чистоте изделия, в т.ч. в резиновых изделиях медицинского назначения, окрашенных и неокрашенных обувных подошвенных материалах, резиновых лентах и этикетках, резиновых нитях, уплотнителях, защитных покрытиях, прочих экструдированных и формованных механических изделиях

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Дверные уплотнители с использованием различных каучуков компании

Транспортные жидкости

Гликоль

Марка	Сегмент	Массовая доля железа, %, не более	Массовая доля воды, %, не более	Показатель преломления при 20 °С	Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	Массовая доля этиленгликоля, %, не более	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную, %, не более	Начальный цвет, единицы Хазена, не более	Массовая доля диэтилен-гликоля, %, не более	Цвет в единицах Хазена, после кипячения с соляной кислотой не более	Пропускание в ультра-фиолетовой области спектра, %, не менее, при длинах волн, нм: 220, 275, 350	Области применения
Этиленгликоль сорт высший	Антифризы, противообледини-тельные жидкости	0,00001	0,1	1,431-1,432	0,001	99,8	0,0006	5	0,05	20	75, 95, 99	Предназначен для производства охлаждающих и противообледе-нительных жидкостей, противо-гололедных реагентов
Этиленгликоль сорт первый	Антифризы, противообледини-тельные жидкости	0,0005	0,5	1,430-1,432	0,002	98,5	0,005	20	1	Не нормируется	не нормируется, 95, –	Предназначен для производства охлаждающих и противообледе-нительных жидкостей, противо-гололедных реагентов
Диэтиленгликоль, марка А	Тормозная жид-кость, антифризы	–	0,05	–	–	0,15	0,0015	–	99,8	–	–	Используют как растворитель ингибиторов коррозии перед введением в основу тормозной жидкости. ДЭГ имеет высокую температуру кипения, но высо-кую вязкость

Окись этилена

Марка	Сегмент	Цветность, единицы Хазена, не более	Массовая доля воды, %, не более	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную, %, не более	Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	Массовая доля окиси этилена, %, не менее	Массовая доля альдегидов в пересчете на ацетальдегид, %, не более	Массовая доля двуокиси углерода, %, не более	Области применения
Окись этилена очищенная	Компонент тормозных жидкостей	5	0,01	0,002	0,0005	99,9	0,001	0,001	Производство основы тормозной жидкости

Этилкарбитол

Марка	Сегмент	Плотность при 20°С, г/см^3	Массовая доля воды, %, не более	Массовая доля этилкарбитола, %, не менее	Массовая доля этилцеллозольва, %, не более	Массовая доля этиленгликоля, %, не более	Области применения
Этилкарбитол технический высший	Компонент тормозных жидкостей	0,986–0,992	0,1	99	0,1	0,8	Предназначен для получения эфиров, приготовления тормозных и специальных гидравлических жидкостей

Флотореагент-оксаль

Марка	Сегмент	Плотность при 20°С, г/см^3	Температура конца кипения, °С	Массовая доля диметил-диоксана, %, не более	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	Температура застывания, °С, не более	Области применения
Оксаль Т-66	Компонент тормозных жидкостей	1,000–1,120	Не нормируется, определение обязательно	1,5	80	минус 40	Используется как дополнительный компонент при изготовлении тормозных жидкостей

Первичный пластификатор

Марка	Сегмент	Массовая доля летучих веществ, %, не более	Преимущества, в привязке к сегментам/способам переработки	Плотность при 20°С, г/см³	Массовая доля основного вещества, %, не менее	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)	Кислотное число, мг KOH/г, не более	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	Показатель преломления при 20 °С	Удельное объемное электрическое сопротивление при 30 °С, Ом·см	Цветность по платино-кобальтовой шкале, ед., не более	Основные характеристики	Области применения
Диоктилтерефталат (ДОТФ)	Присадка к маслам	≤ 0,10	Пониженная летучесть, повышенная морозостойкость, диэлектрика и термостабильность	0,981–0,987	≥ 99,0	Воды ≤ 0,05	≤ 0,03	≥ 220	1,487–1,492	≥ 4*1011	≤ 15	Бесфталатный пластификатор, безвреден для здоровья, разрешен для всех областей применения	Применяется как присадка к маслам

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Олигомеры пропилена

Марка	Сегмент	Метод переработки	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)	Температура конца кипения, °С	Температура отгона 90 % объема продукта, °С	Массовая доля парафинов, %, не более	Массовая доля тримеров пропилена, %	Бромное число в г брома на 100 г продукта, не менее	Массовая доля олефинов С10, и выше, %, не более	Массовая доля перекисных соединений, %, не более	Массовая доля антиоксиданта, %, в пределах	Массовая доля олефинов С8, и ниже, %, не более	Малеиновое число, мг малеинового ангидрида на 1 г продукта, не более	Области применения
Тетрамеры пропилена	Присадка к маслам	Полимеризация	0,02 воды	Не нормируется определение обязательно	Не нормируется определение обязательно	Не нормируется определение обязательно	<1	95	–	–	–	–	–	Используются для получения алкилфенолов, перерабатываемых в оксиэтилированные алкилфенолы (неонолы), алкилфенольные присадки (присадки к смазочным маслам); для получения изодецилового спирта, с последующей переработкой в пластификаторы пластмасс (ДИДФ); в производстве n-додецилмеркаптан (НДМ) — регулятор процесса полимеризации в производстве латексов, каучуков, пластмасс
Тетрамеры пропилена сорт высший	Присадка к маслам	Полимеризация	–	Не определяется	–	–	–	100	–	–	–	–	–	Используются для получения алкилфенолов, перерабатываемых в оксиэтилированные алкилфенолы, алкилфенольные присадки (присадки к смазочным маслам)
Тримеры пропилена	Присадка к маслам	Полимеризация	0,02 воды	Не нормируется определение обязательно	Не нормируется определение обязательно	1	> 95	120	3	0,0005	0,006-0,02	2	2	Используются для получения алкилфенолов, перерабатываемых в оксиэтилированные алкилфенолы, алкилфенольные присадки (присадки к смазочным маслам)

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте **catalog.sibur.ru**

Электронный каталог продуктов

Электронный **каталог продуктов**

Инструмент, объединяет весь ассортимент продукции СИБУРа с возможностью быстрого и удобного поиска по индивидуальным потребностям пользователя.

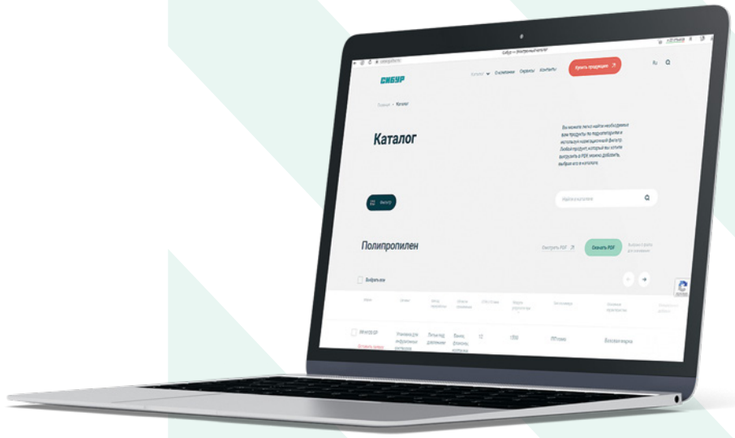
Навигация Электронного каталога позволяет найти необходимые продукты по **базовым направлениям:**

- **Отрасль и сегменты**
- **Группа продукта**
- **Метод переработки**

catalog.sibur.ru

catalog.sibur.ru/en

Для поиска продуктов по конкретному запросу можно использовать **фильтры с расширенными критериями** для получения релевантных марок продуктов



После выбора необходимых марок пользователь может выгрузить готовый «персонализированный» каталог в виде **PDF-файла** с основной информацией по выбранным маркам, а также оставить заявку на интересующий продукт.

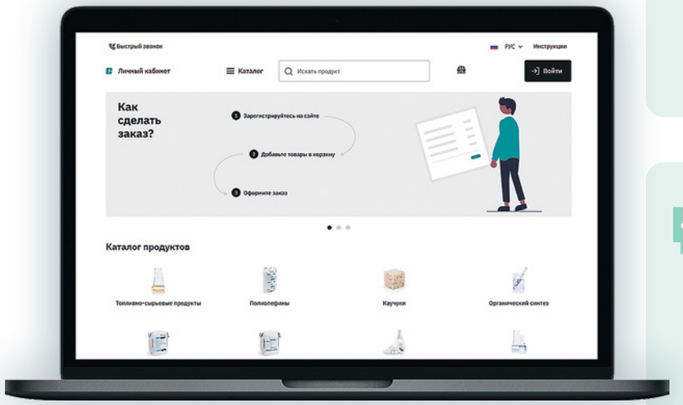
Сервисы для клиентов

Платформа онлайн-торговли

eshop.sibur.ru

Онлайн-заказ

- Удобство выбора продукта и быстрый заказ «здесь и сейчас»
- Повтор и история заказов в одном окне
- Заказ в один клик через оформление «договор-счета»
- Информирование об отгрузке продукта



Оплата и документооборот

- Оформление и обмен электронным документооборотом
- Условия оплаты и доставки можно применить ко всем товарам в корзине или выборочно к каждому продукту
- Кредит в корзине
- Просмотр баланса денежных средств

Обратная связь

- Возможность оценить удобство и скорость предоставляемых сервисов после каждого заказа

Финансовые сервисы

Страхование цены

возможность зафиксировать цену на продукцию на краткосрочный период с использованием производных финансовых инструментов

Отсрочка платежа

возможность оплачивать товар через определенное количество дней после даты поставки

Факторинг

финансовый инструмент, с помощью которого поставщик получает финансирование от банка, а взамен уступает право требования оплаты с покупателя

Аккредитив

обязательство банка осуществить платеж продавцу против предоставленных документов, подтверждающих поставку

Банковская гарантия

Финансовый инструмент, который применяется в сочетании с отсрочкой платежа и заключается в безусловном обязательстве банка-гаранта оплатить поставщику сумму поставки случае, если покупатель не выполнит свои обязательства по оплате

Расширенный толеранс

возможность отклонения выборки объемов на больший толеранс в сравнении со стандартными условиями месячных обязательств

Технические сервисы

Цифровой технический сервис

набор услуг, направленный на повышение эффективности производства клиентов за счет внедрения комплексных решений, разработанных с привлечением инструментов продвинутой аналитики (BigData)

Технические консультации

консультации по свойствам и параметрам продуктов, подбор рецептур, помощь с выбором оборудования и настройкой производственных линий

Сертификация образцов

независимые испытания в аккредитованных лабораториях СИБУРа для сертификации на соответствие стандартам отрасли

Лабораторная поддержка

выполнение дополнительных аналитических и физико-механических исследований на месте производства продукта, расширение паспортизации продукции

Обучение специалистов

проведение обучения по вопросам марочного ассортимента, свойств продукции, ее применения, а также по вопросам переработки

«СИБУР ПолиЛаб» ведет совместную разработку новых продуктов с отраслевыми партнерами. Среди задач ПолиЛаба — повышение эффективности использования, а также создание новых продуктовых решений

СИБУР
ПОЛИЛАБ

Экспертиза **ПолиЛаб**

Расположение на территории инновационной зоны Сколково открывает возможности для широкого кросс-индустриального и научного партнерства

Оборудование центра (более 100 единиц) позволяет проводить основные процессы переработки и испытаний полимеров (гибкая и жесткая упаковка, трубы, волокна, компаунды)

Совместная разработка новых продуктов с отраслевыми партнерами — это:

- Оптимизация затрат партнеров
- Обучение и обмен знаниями
- Создание центра компетенций в отрасли

Основные функции ПолиЛаба:

- **Разработка и продвижение полимерной продукции:** ПолиЛаб вовлечен в тестирование и разработку новых марок полимерной продукции СИБУРа
- **Устойчивое развитие и вторичная переработка:** на базе инфраструктуры ПолиЛаб реализуется широкий спектр проектов по вовлечению полимерных отходов в производство готовой продукции
- **Индустриальное партнерство:** ПолиЛаб сотрудничает с лучшими российскими вузами и зарубежными компаниями в области разработок полимеров
- **Центр компетенций в отрасли:** на корпоративной платформе «Бизнес практики СИБУРа» проводятся обучающие мероприятия с участием компаний-партнеров из областей производства полимерных добавок и разработчиков перерабатывающего оборудования
- **Отработка и развитие новых форматов и сервисов для клиентов:** лабораторная поддержка, совместные разработки
- **Развитие и кадры:** в ПолиЛаб реализована программа «Стажер СИБУРа» по привлечению HiPo-выпускников вузов

Логистические сервисы

Срочная отгрузка

сервис доставки по повышенному тарифу в случае размещения заказа менее чем за 3 рабочих дня до даты отгрузки

Малотоннажные отгрузки

возможность поставки продукции партиями меньше 20 тонн на условиях самовывоза со склада или транспортным средством с неполной загрузкой

Склад ответственного хранения

отгрузка продукции в больших объемах, чем требуется в текущем периоде (например, на 1–2 месяца вперед) на склад клиента, но с сохранением порядка расчетов

Прямые отгрузки

отгрузка товара напрямую с завода-изготовителя продукции, минуя внешние склады поставщика

Самовывоз

возможность забрать товар со склада СИБУРа силами клиента, который получает скидку, так как СИБУР экономит на логистике

Поддержка и совместное развитие

Экспортный форсаж

поставка на более выгодных условиях наших продуктов клиенту для производства товаров с последующей реализацией на экспорт (кроме рынков стран ЕАЭС)

Цифровая лидогенерация

сервис нахождения клиентов через автоматизированный поиск по отраслевым и таможенным базам. В результате клиент получает список потенциальных клиентов (потребителей своей продукции), который можно передать команде продаж для проработки

Инвестиционный форсаж

специальные условия на поставку сырья при условии инвестиций в расширение производственных мощностей

Кросс-продажи

дополнительная выгода для клиента при покупке нескольких продуктов СИБУРа (доп. услуги, снижение расходов на закупку, скидки)

Маркетинговая поддержка

использование онлайн и офлайн инструментов продвижения, возможность предоставления маркетинговой информации, отчетов и анализа рынка

Обучающая платформа

БИЗНЕС ПРАКТИКИ СИБУРа — это онлайн-пространство, созданное для обмена лучшими практиками среди профессионального сообщества

Онлайн журнал

СИБУР Клиентам — информационное онлайн-издание, созданное для формирования единого информационного поля между участниками нефтехимической отрасли

ПАО «СИБУР Холдинг»

117218, Москва,
ул. Кржижановского, д. 16/1
+7 (495) 777-55-00
www.sibur.ru
info@sibur.ru
Отраслевой маркетинг
marketingind@sibur.ru
Технический сервис
techservice@sibur.ru

ООО «СИБУР ПолиЛаб»

121205, Москва, Территория
инновационного центра Сколково,
ул. Большой бульвар, д. 2
+7 (495) 280-72-84
polylab@sibur.ru

Платформа электронной коммерции

eshop.sibur.ru

Электронный каталог продуктов

catalog.sibur.ru

Телеграм-канал СИБУРа

t.me/siburofficial

www.sibur.ru