

Решения для строительства

СИБУР

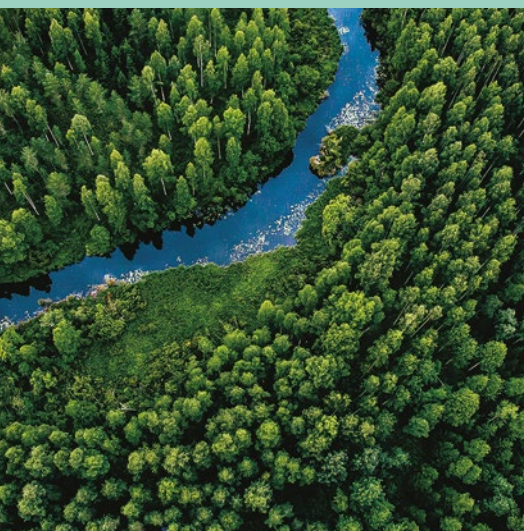
Партнеры для роста

2025



Содержание

О КОМПАНИИ СИБУР	5
ОБ ОТРАСЛИ СТРОИТЕЛЬСТВА	9
ЖИЛИЩНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО И ЖКХ.	13
Трубы	14
Тепло- и шумоизоляция	18
Ограждающие конструкции	22
Кровля и гидроизоляция	24
Кабельная изоляция	28
Лаки, краски, клеи	34
Окна, двери, напольные покрытия	46
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ХИМИЯ.	51
ДОРОЖНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО.	55
Геосинтетика	56
Асфальты и битумы.	60
Шумозащитные экраны	66
ЭЛЕКТРОННЫЙ КАТАЛОГ.	71
СЕРВИСЫ ДЛЯ КЛИЕНТОВ	75
Платформа онлайн-торговли	77
Финансовые сервисы.	79
Технические сервисы.	81
Экспертиза ПолиЛаб	83
Логистические сервисы	85
Поддержка	87



Наша миссия:
Вместе создаем
лучшее будущее
для людей
и планеты



О компании СИБУР



Преимущества партнерства с нами

СИБУР — это крупнейшая интегрированная нефтегазохимическая компания России и одна из наиболее динамично развивающихся компаний глобальной нефтегазохимии

ПАРТНЕРСТВО И КЛИЕНТООРИЕНТИРОВАННОСТЬ:

- 

Совместная работа с клиентами по развитию рынков и продуктов на всей цепочке создания ценности, повышающих качество жизни конечных потребителей
- 

Широкий набор клиентских сервисов: финансовых, логистических, технических и других для продуктивного сотрудничества
- 

Высокие стандарты взаимодействия с клиентами и партнерами



УСТОЙЧИВЫЕ РЕШЕНИЯ И СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ:

- 

Экологическая и промышленная безопасность — высший приоритет компании СИБУР
- 

Планомерное снижение воздействия на окружающую среду и реализация «зеленых» проектов, таких как запуск линейки продуктов Vivilen с вовлечением переработанного пластика и строительство солнечных электростанций
- 

Участие и запуск социальных и образовательных проектов в регионах присутствия

Держим курс на устойчивое развитие, создавая лучшее будущее

Являясь лидерами нефтехимической отрасли России, мы осознаем свою ответственность перед обществом и окружающей средой и считаем, что вклад в устойчивое развитие должен быть не менее важен, чем рост производственных мощностей и финансовых показателей.

Мы стремимся внедрять принципы устойчивого развития во все аспекты деятельности компании. При определении приоритетов в этой области мы ориентируемся на специфику нефтехимической отрасли в целом и нашего производства в частности, а также на запросы и ожидания заинтересованных сторон, цели ООН в области устойчивого развития и лучшие международные практики.

Мы являемся одним из лидеров в области устойчивого развития с полной интеграцией ESG-принципов в бизнес-процессы и корпоративную культуру

Позиции СИБУРа в ESG-рейтингах СИБУРа 2024 году

AAA.esg

Наивысший некредитный рейтинг



ESG-II(b)

ESG-AA по шкале Банка России



Уровень A-

ESG рейтинг, China Chengxin Green Finance Technology (Beijing) Ltd.

Платина

Рейтинг работодателей



Группа A

ESG-индексы Российского союза промышленников и предпринимателей: «Вектор устойчивого развития» и «Ответственность и открытость»



Группа компаний I уровня

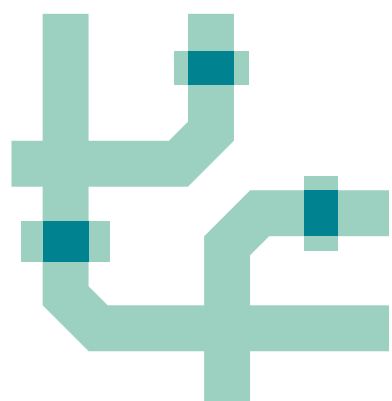
ESG-индексы







Об отрасли строительства



Вызовы отрасли и их решения

Строительная индустрия — это область не только практичных и безопасных решений, но и высоких технологий. Традиционные строительные материалы зачастую уже не отвечают новым требованиям прочности, долговечности, экологичности, безопасности и не всегда позволяют реализовывать современные архитектурные идеи. Поэтому в строительстве растет уровень использования синтетических полимеров.

Мы стремимся к тому, чтобы продукты СИБУРа помогли партнерам реализовать самые амбициозные проекты.

В сравнении с традиционными материалами полимерные считаются:

- Более легкими и экономичными
- Более долговечными
- Обладающими высокими изоляционными свойствами
- Более простыми при монтаже и эксплуатации
- Более экологичными, с низким углеродным следом

Спектр применения полимеров в строительстве чрезвычайно широк. Часто один и тот же материал может использоваться в различных областях как в жилищном, так и в промышленном секторе: например, в качестве звуко- и теплоизоляции, в несущих и ограждающих конструкциях, инженерных коммуникациях, конструкционных и декоративно-отделочных элементах, а также в дорожной одежде.

Помимо развития ассортимента и областей применения, полимерные решения эволюционируют и в «зеленой» тематике, позволяя сокращать углеродный след на всех этапах: от производителя до конечного потребителя, и успешно решают задачи «устойчивой» архитектуры, обеспечивая минимальное воздействие зданий на окружающую среду как в процессе строительства, так и на протяжении всего жизненного цикла, включая этап вывода из эксплуатации.

Формат каталога нацелен на то, чтобы помочь партнерам СИБУРа легко и быстро ознакомиться с предлагаемыми продуктами и сервисами СИБУРа. Мы надеемся, что совместная работа станет фундаментом для новых решений.



Жилищное строительство и ЖКХ



Трубы

Трубы внутридомовые из полипропилена марки PP H007 EX

Трубы из полимерных материалов сменяют привычные стальные и чугунные трубопроводы. Происходит это при замене общегородских коммуникаций, в новом строительстве, а также в частном секторе. Различные типы пластика определяют пригодность труб к эксплуатации в разных сферах: отопление, канализация, водо- и газоснабжение. СИБУР поставяет на рынок высококачественное сырье для производства всех типов полимерных труб

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости при изгибе, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Области применения
PP H007 EX	ПП гомо	Экструзия	0,70	1300	Усиленная стабилизация	Повышенная прочность расплава	Внутридомовые безнапорные трубы
PP H030 GP	ПП гомо	Экструзия	3,0	1300	Базовая рецептура стабилизации	Базовая рецептура стабилизации	Внутридомовые безнапорные трубы
SIBEX PP I003 EX	ПП блок	Экструзия	0,30	1300	Усиленная стабилизация	Хорошая ударная вязкость. Возможность монтажа при температурах ниже нуля	Гофрированные трубы
SIBEX PP R003 EX	ПП стат	Экструзия	0,30	800	Усиленная стабилизация	Гидростатическая прочность	Внутридомовые напорные трубы

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин, (5кг)	Плотность, г/см³	Основные характеристики	Области применения
HD03594 PE спец	Экструзия	ПЭВП	0,16	0,959	Бимодальный саженаполненный продукт класса ПЭ100RC, обладающий повышенной стойкостью к растрескиванию и абразивным воздействиям. Длительный срок эксплуатации изделий. Высокая длительная гидростатическая прочность. Высокая УФ стойкость	Напорные трубы и фитинги для бестраншейного способа укладки без песчаной подушки в хозяйственно-питьевом водоснабжении и газораспределительных сетях
HD03490 PE	Экструзия	ПЭВП	0,30	0,949	Бимодальный продукт натурального цвета класса ПЭ100, характеризуется сбалансированным сочетанием физико-механических свойств и хорошей перерабатываемостью. Длительный срок службы, высокая гидростатическая прочность	Внутренний слой в многослойных напорных трубах и фитингах для хозяйственно-питьевого водоснабжения
HD03594 PE	Экструзия	ПЭВП	0,30	0,959	Бимодальный саженаполненный продукт класса ПЭ100. Длительный срок службы, высокая гидростатическая прочность. Высокая УФ стойкость	Напорные трубы и фитинги для хозяйственно-питьевого водоснабжения и газораспределительных сетей
HD03594 RC	Экструзия	ПЭВП	0,30	0,959	Бимодальный саженаполненный продукт класса ПЭ100RC, обладающий повышенной стойкостью к растрескиванию трещин и абразивным воздействиям. Длительный срок эксплуатации изделий. Высокая длительная гидростатическая прочность. Высокая УФ стойкость	Напорные трубы и фитинги для бестраншейного способа укладки без песчанной подушки в хозяйственно-питьевом водоснабжении и газораспределительных сетях

Полиэтилен

Марка	Метод переработки	Тип полимера	ПТР, г/10 мин, (5кг)	Плотность, г/см³	Основные характеристики	Области применения
HD03505 RC Blue	Экструзия	ПЭВП	0,30	0,950	Бимодальный продукт синего цвета класса ПЭ100RC, обладающий повышенной стойкостью к растрескиванию трещин и абразивным воздействиям. Длительный срок эксплуатации изделий. Высокая длительная гидростатическая прочность. Высокая УФ стойкость	Напорные трубы и полосы для напорных труб хозяйственно-питьевого назначения
HD03505 RC Orange	Экструзия	ПЭВП	0,30	0,950	Бимодальный продукт оранжевого цвета класса ПЭ100RC, обладающий повышенной стойкостью к растрескиванию трещин и абразивным воздействиям. Длительный срок эксплуатации изделий. Высокая длительная гидростатическая прочность. Высокая УФ стойкость	Напорные трубы и полосы для труб газоснабжения
HD03490 RT	Экструзия	ПЭВП	0,30	0,949	Бимодальный продукт натурального цвета, обладающий стойкостью к действию повышенных температур	Напорные трубы и фитинги для горячего водоснабжения, отопления и тёплых полов
HD03505 PE Blue	Экструзия	ПЭВП	0,30	0,950	Бимодальный продукт синего цвета, изготовленный по технологии аналогичной для класса ПЭ100. Длительный срок эксплуатации изделий	Безнапорные трубы и полосы для безнапорных труб
HD03505 PE Orange	Экструзия	ПЭВП	0,30	0,950	Бимодальный продукт оранжевого цвета, изготовленный по технологии аналогичной для класса ПЭ100. Длительный срок эксплуатации изделий	Безнапорные трубы и полосы для безнапорных труб
HD05594 IM	Литье под давлением	ПЭВП	0,50	0,959	Бимодальный саженаполненный продукт класса ПЭ100. Длительный срок службы, высокая гидростатическая прочность. Высокая УФ стойкость	Литьевые фитинги для трубохозяйственно-питьевого водоснабжения и газоснабжения

*Проводятся испытания на соответствие ПЭ100. В качестве образцов для оценки технологичности доступны марки HD03505 PE Blue, HD03505 PE Orange

Поливинилхлорид

Марка	Метод переработки	Значение К	Насыпная плотность, г/см³	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Масса поглощенного пластификатора, г/100 г ПВХ	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Области применения
257RF	Экструзия	57,0±1,0	0,53–0,60	≤1,0	–	≤0,30	Трубы, гофрированные трубы для электропроводки
267RC	Экструзия	67,0±1,0	0,56–0,62	≤1,0	≥18,0	≤0,30	Канализационные трубы, напорные трубы



Внутридомовые трубы для водоснабжения и теплых полов

Тепло-и шумоизоляция

Теплоизоляция на основе полистирола марки ALPHAPOR SE 401

Тепловая защита зданий — важнейший аспект в современном жилищном строительстве. СИБУР производит сырье для ключевых теплоизоляционных изделий: вспенивающегося (EPS) и экструдированного (XPS) пенополистирола. Эти материалы отличаются низким показателем теплопроводности, влаго- и биостойкостью, а также легкостью и применяются в ключевых сегментах — жилищном и промышленном строительстве, транспортной инфраструктуре

Полистирол суспензионный вспенивающийся

Марка	Метод переработки	Размер гранул, мм	Доля основной фракции, %	Массовая доля пентана, %	Массовая доля влаги, не более, %	Содержание мономера, не более, %	Области применения
ALPHAPOR, SE 201	Вспенивание	1,4–2,2	99	5–7	1	0,1	Самозатухающие теплозвукоизоляционные плиты низкой и средней плотности. Полистиролбетон
ALPHAPOR, SE 301	Вспенивание	0,96–1,6	99	5–7	1	0,1	Пенополистирольные блоки для создания легких насыпей при строительстве дорог. Самозатухающие теплозвукоизоляционные плиты низкой и средней плотности. Полистиролбетон
ALPHAPOR, SE 401	Вспенивание	0,7–1,0	98	5–7	1	0,1	Самозатухающие теплоизоляционные плиты средней плотности. Формовочные изделия толщиной более 10 мм. Потолочные плиты и плинтуса. Пенополистирольные блоки для создания легких насыпей при строительстве дорог. Полистиролбетон
ALPHAPOR, SE 501	Вспенивание	0,45–0,7	99	5–7	1	0,1	Самозатухающие теплозвукоизоляционные плиты средней и высокой плотности. Формовочные изделия толщиной более 5 мм. Потолочные плиты и плинтуса. Декоративные изделия
ALPHAPOR, SE 502	Вспенивание	0,3–0,45	99	5–7	1	0,1	Самозатухающие теплозвукоизоляционные плиты высокой плотности. Формовочные изделия технического назначения плотностью более 24 кг/м³ с толщиной стенки от 1,5 до 5 мм. Потолочные плиты и плинтуса. Декоративные изделия
ALPHAPOR, SE 701	Экструзия	<0,3	–	–	25	–	XPS плиты
ALPHAPOR, SE 91	Вспенивание	>4,0	–	–	5	0,1	Дренаж грунта, наполнитель для упаковки, формование (после дополнительной обработки поверхности)
ALPHAPOR, SE Mix	Вспенивание	0,45–4,0	90	5–7	1	0,1	Самозатухающие теплозвукоизоляционные плиты. Полистиролбетон

Полистирол общего назначения

Марка	Метод переработки	ПТР, г/10 мин. (200 °С, 5 кг)	Температура размягчения по Вика, °С	Прочность при разрыве, МПа	Прочность при изгибе, МПа	Основные характеристики	Области применения
ПС 402	Экструзия	1,6	97	47	92	Высокопрочная марка ПСОН без добавки минерального масла с улучшенными прочностными свойствами	Для изготовления вспененных изделий методом экструзии
ПС 403	Экструзия	3,0	100	45	90	–	Для изготовления вспененных изделий методом экструзии. Теплоизоляционные плиты, XPS блоки для устройства легких насыпей
ПС 407	Экструзия	7,0	100	45	88	–	Для изготовления вспененных изделий методом экструзии
ПС 421	Экструзия	21	90	37	58	–	Для изготовления вспененных изделий методом экструзии
ПС 430	Экструзия	30	88	35	55	Высокотекучая марка ПСОН без минерального масла	Для изготовления вспененного экструдированного полистирольного листа или декоративных вспененных изделий для интерьера помещений
ПС 530В	Экструзия	7,0	96	37	80	Среднетекучий ПС	Для изготовления вспененных изделий методом экструзии и для производства XPS с повышенной стойкостью к повреждениям
ПС 537	Экструзия	7,5	100	42	84	Среднетекучий ПС	Для изготовления вспененных изделий методом экструзии и для производства листового вспененного полистирола
ПС 583V	Экструзия	2,5	100	38	90	–	Для изготовления вспененных изделий методом экструзии
ПС 585	Экструзия	2,5	98	38	95	Высокопрочная марка низкотекучего ПСОН с высокой молекулярной массой и улучшенными прочностными свойствами	Для изготовления вспененных изделий методом экструзии и для производства листового полистирола с ориентированной структурой
ПС 585V	Экструзия	2,5	95	25	70	–	Для изготовления вспененных изделий методом экструзии и для производства листового полистирола
ПС 591	Экструзия	1,8	102	50	95	Высокопрочная марка низкотекучего ПСОН с высокой молекулярной массой и улучшенными прочностными свойствами	Для изготовления вспененных изделий методом экструзии

Ограждающие конструкции

Поликарбонат — универсальный и функциональный материал в строительной сфере, обладающий характеристиками ударопрочности, гибкости и легкости, безопасности, термостойкости, экологичности и стойкости к химическим реагентам. Листы поликарбоната хорошо пропускают свет и используются в конструкциях светопрозрачных кровель, фасадов и теплиц, а также в интерьере

Поликарбонат

Марка	ПТР, г/10 мин (300 °С, 1,2 кг)	Мутность, %	Коэффициент пропускания, %	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м²	Области применения
РС-005	5,0	0,30	90	88	Для производства методом экструзии профилей
РС-008	8,0	0,30	90	78	Для производства методом экструзии изделий различного назначения, в том числе листов сотового поликарбоната для теплиц, монолитного поликарбоната для кровлей, фасадов, шумозащитных экранов, защитных остеклений и ограждений, светотехники, профилей



Листы из поликарбоната марки РС-008

Кровля и гидроизоляция

Битумная гидроизоляция на основе марки СБС Р 30-00А

Развитие жилищного и коммерческого строительства, реализация программ реновации и капитального ремонта невозможны без качественных кровельных и гидроизоляционных материалов. Современные кровельные и гидроизоляционные материалы содержат различные полимеры, повышающие гибкость, тепло- и морозостойкость и, в конечном итоге, срок службы. СИБУР поставляет СБС-полимеры, ДОТФ, полипропилен и ПВХ, которые успешно применяются при изготовлении кровли и гидроизоляции

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости при изгибе, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Области применения
PP H030 GP	ПП гомо	Экструзия	3,0	1300	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка	Гидроизоляционные мембраны. Георешетки, геосетки. Геоматы
SIBEX PP H033 FF	ПП гомо	Экструзия	3,0	1300	Специальная рецептура, обеспечивающая низкий капельный унос	Стандартное молекулярно-массовое распределение. Продукт характеризуется средней текучестью, специальным составом рецептуры стабилизации, обеспечивающим пониженный капельный унос, и сбалансированными физико-механическими свойствами	Тканый геотекстиль, гидроизоляционные мембраны
SIBEX PP H043 FF	ПП гомо	Экструзия	4,2	1300	Специальная рецептура, обеспечивающая низкий капельный унос	Стандартное молекулярно-массовое распределение, сбалансированные физико-механические свойства. Переработка на скорости до 500 м/мин, улучшение перерабатываемости (снижение нагрузки на привод экструдера), повышение стабильности переработки, пониженный капельный унос	Тяжелая нить для производства полотна, тканый геотекстиль, гидроизоляционные мембраны
SIBEX PP H063 FF	ПП гомо	Экструзия	6,0	1300	Специальная рецептура, обеспечивающая низкий капельный унос	Переработка на скорости до 550 м/мин, улучшение перерабатываемости (снижение нагрузки на привод экструдера), повышение стабильности переработки, пониженный капельный унос и улучшенные прочностные свойства изделий	Легкая нить для производства облегченного полотна, тканый геотекстиль, гидроизоляционные мембраны

Поливинилхлорид (ПВХ)

Марка	Метод переработки	Значение К	Насыпная плотность, г/см³	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Масса поглощенного пластификатора, г/100 г ПВХ	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Области применения
271PC	Экструзия	70–72	0,46–0,57	≤1,0	≥31,0	≤0,30	Водонепроницаемые мембраны

Диоктилтерефталат (ДОТФ)

Марка	Тип продукта	Массо- вая доля летучих веществ, %	Преимущества, в привязке к сегментам/способам переработки	Плотность при 20 °С, г/см	Массовая доля основного вещества, %	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)	Кислотное число, мг КОН/г	Температура вспышки в открытом тигле, °С	Показатель преломления при 20 °С	Удельное объемное электрическое сопротивление при 30 °С, Ом·см	Цветность по платино- кобальтовой шкале, ед.	Основные характеристики	Области применения
Диоктилтерефталат (ДОТФ)	Первичный пластификатор	≤0,10	Пониженная летучесть, повышенная морозостойкость, диэлектрика и термостабильность	0,981–0,987	≥99,0	Воды ≤0,05	≤0,03	≥220	1,487–1,492	≥4*1011	≤15	Бесфталатный пластификатор, безвреден для здоровья, разрешен для всех областей применения	ПВХ мембраны

СБС

Марка	Кинематическая вязкость 5,23% раствора в толуоле при температуре (25±0,1) °С, сСт	Показатель текучести расплава, 190 °С/5 кгс, г/10 мин	Содержание связанного стирола, %мас	Содержание св. диблочника, %мас	Массовая доля летучих веществ, %мас	Содержание примесей, нерастворимых в толуоле, %мас	Условная прочность при растяжении, МПа	Относительное удлинение при разрыве, %	Твердость по Шору А	Дополнительные характеристики	Основные особенности	Рекомендуемые изделия
ДСТ Р 30-00	25±10	0	30,0±1,5	8–10	н/б 0,8	н/б 0,2	н/м 8,0	н/м 550	75±5	–	Базовая марка для модификации кровли, обеспечивает ключевые характеристики модифицированного битума: теплостойкость, морозостойкость, эластичность. Для процесса модификации оптимально применение высокоскоростных перемешивающих устройств	Полимерно-модифицированные битумные кровельные и гидроизоляционные материалы
СБС Р 30-00А/СБС-330Р	26±4	0	30,0±1,5	16±2	н/б 0,8	н/б 0,2	н/м 8,0	н/м 550	82±5	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (агидола-1)	Базовая марка для модификации кровли, обеспечивает ключевые характеристики модифицированного битума: высокую теплостойкость, морозостойкость, эластичность. Для процесса модификации оптимально применение высокоскоростных перемешивающих устройств	Полимерно-модифицированные битумные кровельные и гидроизоляционные материалы
СБС Р 35-00	н/м 22	0	33,5-35,0	19±2	н/б 0,8	н/б 0,2	н/м 18,0	н/м 650	н/м 85	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (агидола-1)	Специальная марка для модификации кровли, обеспечивает превосходную теплостойкость, необходимую морозостойкость. Хорошая технологичность модифицированного кровельного битума. Марка предназначена для производства мягкой кровли и кровельных мембран для регионов с жарким климатом. Для процесса модификации оптимально применение высокоскоростных перемешивающих устройств	Полимерно-модифицированные битумные кровельные и гидроизоляционные материалы
СБС Л 7317	4-7	4-9	32,0±1,5	70-75	н/б 0,5	н/б 0,1	н/м 3,0	н/м 600	72-82	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (агидола-1), низкая динамическая вязкость р-ра в толуоле	Специализированная марка для модификации кровли, обеспечивает высокую технологичность полимер-модифицированного битума (низкую вязкость) и высокий уровень адгезии в самоклеящейся кровле	Самоклящиеся кровельные и гидроизоляционные материалы
СБС Л 7417	–	16-25	36-38	67-75	н/б 0,5	н/б 0,2	н/м 1,7	н/м 250	80-92	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (агидола-1), низкая динамическая вязкость р-ра в толуоле	Специализированная марка для модификации кровли, обеспечивает высокую технологичность полимер-модифицированного битума (низкую вязкость) и высокий уровень адгезии в самоклеящейся кровле	Самоклящиеся кровельные и гидроизоляционные материалы

Кабельная изоляция

Изоляция кабелей произведена из разных марок полиэтилена

Кабельная отрасль со времени своего появления неразрывно связана с полимерными материалами. На российском рынке основными материалами кабельной изоляции и оболочки являются ПВХ-пластики и ПЭ-компаунды — доступный по цене продукт с высоким уровнем электрического сопротивления, сохраняющий эластичность в широком диапазоне температур. СИБУР поставляет на рынок ключевое сырье для получения пластика: ПВХ и бесфталатный пластификатор ДОТФ

Полиэтилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин (2,16 кг)	Плотность, г/см³	Основные характеристики	Области применения
153–01K	ПЭНП	Экструзия	0,30	0,921	Продукт характеризуется специальным составом рецептуры стабилизации, препятствующим окислению медных жил изделия	Наложение изоляции, оболочек, защитных покрытов кабелей методом экструзии
153–02K	ПЭНП	Экструзия	0,30	0,921	Продукт характеризуется специальным составом рецептуры стабилизации, с повышенной стойкостью к термоокислительному старению	Наложение изоляции, оболочек, защитных покрытов кабелей методом экструзии
153–10K	ПЭНП	Экструзия	0,30	–	Продукт характеризуется специальным составом рецептуры стабилизации, с повышенной стойкостью к термоокислительному и фотоокислительному старению	Наложение изоляции, оболочек, защитных покрытов кабелей методом экструзии
153–10KM	ПЭНП	Экструзия	0,30	–	Продукт характеризуется повышенной твёрдостью по Шору Д — не менее 55 ед, специальным составом рецептуры стабилизации, повышенной стойкостью к термоокислительному и фотоокислительному старению	Наложение изоляции, оболочек, защитных покрытов кабелей методом экструзии
271–274K	ПЭВП	Экструзия	0,48*	0,953	Продукт характеризуется специальным составом рецептуры стабилизации, с повышенной стойкостью к термоокислительному старению	Наложение изоляции, оболочек, защитных покрытов кабелей методом экструзии
HD 22544 EC	ПЭВП	Экструзия	2,2*	0,954	Саженаполненная термосветостабилизированная композиция на основе сополимера высокой плотности этилена с гексеном-1	Наложение изоляции, оболочек, защитных покрытов кабелей методом экструзии
PE 6146KM	ПЭВП	Экструзия	0,50	0,947	Продукт характеризуется повышенной стойкостью к растрескиванию, высокими прочностными и ударными свойствами, а также низкотемпературными характеристиками	Наружная оболочка силовых и телекоммуникационных кабелей, наружное покрытие газо-, нефте- и водопроводов

*5 кг

Поливинилхлорид (ПВХ)

Марка	Метод переработки	Значение К	Насыпная плотность, г/см³	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Масса поглощенного пластификатора, г/100 г ПВХ	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Области применения
271PC	Экструзия	70–72	0,46–0,57	≤1,0	≥31,0	≤0,30	Кабельные оболочки и изоляция

Диоктилтерефталат (ДОТФ)

Марка	Тип продукта	Массо- вая доля летучих веществ, %	Преимущества, в привязке к сегментам/способам переработки	Плотность при 20 °С, г/см³	Массовая доля основного вещества, %	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)
Диоктилтерефталат (ДОТФ)	Первичный пластификатор	≤0,10	Пониженная летучесть, повышенная морозостойкость, диэлектрика и термостабильность	0,981–0,987	≥99,0	Воды ≤0,05

Кислотное число, мг КОН/г	Температура вспышки в открытом тигле, °С	Показатель преломления при 20 °С	Удельное объемное электрическое сопротивление при 30 °С, Ом·см	Цветность по платино- кобальтовой шкале, ед.	Основные характеристики	Области применения
≤0,03	≥220	1,487–1,492	≥4*1011	≤15	Бесфталатный пластификатор, безвреден для здоровья, разрешен для всех областей применения	Кабельные оболочки и изоляция

СБС

Марка	Содержание связанного стирола, %	Содержание дву- блочного сополиме- ра, %	Массо- вая доля сольвент- ного экс- тракта, %	Кинематическая вязкость 5,23% раствора в толуоле при температуре (25±0,1) °С, сСт	Показатель текучести расплава, 190 °С/5 кгс, г/10 мин	Твердость по Шору А., усл. ед.	Условная прочность при растя- жении, Мпа	Относитель- ное удлинение при разрыве, %
СБС РП 8361	32,5±1,5	≤15	28–33	–	8–14	47–59	≥3,5	≥600
СБС РП 8561	51,5–53,5	≤7	28–33	–	7–17	≥85	≥14	≥750
СБС Л 7322	27,5–30,5	12–22	0	~7	3–9	69–81	≥10	≥800
СБС Л 7420	38,5–41,5	0	0	~6	3–11	86–98	≥17	≥550
СБС Л 30-01К	31±2,0	0	0	11–14	<1	≥72	≥12	≥700
СБС Р 30-00 АП	30±1,5	14–18	0	22–30	<1	77–87	≥8	≥550

Основные характеристики	Дополнительные характеристики	Области применения
Марка специального назначения. Обладает повышенной термостабильностью.	Обеспечивает в готовом изделии: 1. Требуемую прочность и жесткость; 2. Устойчивость материала к низким температурам; 3. Необходимую технологичность и перерабатываемость. Не содержит ВНТ (Агидол-1).	Компаунды обувные, кабельные, бытового назначения
Марка специального назначения. Обладает повышенной термостабильностью.	Обеспечивает в готовом изделии: 1. Требуемую прочность и жесткость; 2. Устойчивость материала к низким температурам; 3. Необходимую технологичность и перерабатываемость. Не содержит ВНТ (Агидол-1).	Компаунды обувные, кабельные, бытового назначения
Марка специального назначения. Обладает повышенной термостабильностью. Повышает эластические свойства компаунда	Стабилизирована неокрашивающим антиоксидантом и обладает высокой прозрачностью. Не содержит ВНТ (Агидол-1)	Технические компаунды
Марка специального назначения. Компаунды с высокой твердостью и повышенной термостабильностью	Стабилизирована неокрашивающим антиоксидантом и обладает высокой прозрачностью. Не содержит ВНТ (Агидол-1)	Технические компаунды
Высокая прочность, стабильность и напITYваемость маслом (пористость)	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (Агидол-1), высокая термостабильность	Технические компаунды
Высокая скорость поглощения и качество распределения масла	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (Агидол-1)	Технические компаунды

Оксаль

Марка	Плотность при 20 °С, г/см³	Массовая доля диметилди- оксана, %, не более	Температура вспышки в откры- том тигле, °С, не ниже	Температура застывания, °С, не более	Массовая доля гидроксильных групп, %, в пре- делах	Области применения
Оксапласт	1,02–1,12	0,1	130	–35	0,05	Используется в качестве альтернативы ДОТФ в некоторых рецептурах кабельного пластика

Синтетический каучук (СК)

Марка	Тип продукта	Вязкость по Муни, ед. Муни	Дополнительные характеристики	Преимущества, в привязке к сегментам/способам переработки	Рекомендуемые изделия
БНКС в марочном ассортименте	Каучуки синтетические бутадиеннитрильные	40–120	Массовая доля связанного нитрила акриловой кислоты от 17 до 40%	Масло- и бензостойкость изделий, растущая с увеличением содержания связанного нитрила акриловой кислоты в каучуке. Хорошая стойкость к истиранию	Оболочки кабелей, работающих в контакте с нефтепродуктами.
СКН-26 ПВХ-30	Синтетический бутадиен-нитрильный каучук, наполненный поливинилхлоридом	50–80	Содержание связанного акрилонитрила 27–30% (в расчете на полимерную часть) Массовая доля ПВХ 28–32%	Повышенная устойчивость к воздействию озона Высокая стойкость к бензину, дизельному топливу, моторным и гидравлическим маслам Высокая огнестойкость (в случае использования огнезащитных наполнителей и пластификаторов) Повышенная износостойкость в сравнении с вулканизатами на основе стандартных бутадиеннитрильных каучуков	Оболочки кабелей, работающих в контакте с нефтепродуктами. Для тяжёлых условий эксплуатации при нестационарной прокладке
ПБНК 3355 ПС	Порошкообразный бутадиеннитрильный каучук (поперечно-сшитый)	50–60	Содержание связанного акрилонитрила 31–35%	Повышение маслобензостойкости, морозостойкости и эластичности	Модификатор для кабельных ПВХ-пластиков
СКД	Каучук синтетический бутадиеновый	41–49	Массовая доля летучих веществ — ≤0,8%, Массовая доля золы — ≤0,3%, Массовая доля антиоксиданта 0,2–0,5%	Обеспечение морозостойкости до минус 60 °С при добавлении в другие каучуки до 30 масс. частей. Улучшение технологичности при переработке: снижение прилипания резиновых смесей с высокой адгезией к оборудованию при добавлении в них СКД от 5 масс. частей. Улучшение стойкости к абразивному износу в комбинации с другими каучуками	Изоляция и оболочка кабелей
СКС-30 АРК	Каучук синтетический бутадиен-стирольный	46–56 (марка В) 48–58 (марка С)	Массовая доля связанного стирола 23,5±1%, массовая доля летучих веществ ≤0,8%, массовая доля золы ≤0,5% (характеристики одинаковы для обеих марок)	Обеспечение морозостойкости до минус 40 °С. Обеспечение морозостойкости до минус 60 °С при применении в комбинации с каучуком СКД	Изоляция и оболочка кабелей, в том числе для эксплуатации при нестационарной прокладке
СКС-30 АРКМ-15	Каучук синтетический бутадиен-стирольный	46–54	Массовая доля масла 14–17%	Обеспечение морозостойкости до минус 40 °С. Обеспечение морозостойкости до минус 60 °С при применении в комбинации с каучуком СКД. Улучшенная переработка из-за содержания масла в составе каучука — повышение технологичности и диспергирования ингредиентов в резиновой смеси	Изоляция и оболочка кабелей, в том числе для эксплуатации при нестационарной прокладке
СКС-30 АРКМ-27	Каучук синтетический бутадиен-стирольный	46–54	Массовая доля масла 27,5±2,5%	Обеспечение морозостойкости до минус 40 °С. Обеспечение морозостойкости до минус 60 °С при применении в комбинации с каучуком СКД. Улучшенная переработка из-за содержания масла в составе каучука — повышение технологичности и диспергирования ингредиентов в резиновой смеси	Изоляция и оболочка кабелей, в том числе для эксплуатации при нестационарной прокладке
СКС-30АРКПН	Каучук синтетический бутадиенстирольный	46–56 (марка В) 48–58 (марка С)	Массовая доля связанного стирола 23,5±1%, массовая доля летучих веществ ≤0,8%, массовая доля золы ≤0,5% (характеристики одинаковы для обеих марок)	Обеспечение морозостойкости до минус 40 °С. Обеспечение морозостойкости до минус 60 °С при применении в комбинации с каучуком СКД	Изоляция и оболочка кабелей, в том числе для эксплуатации при нестационарной прокладке
СКИ-970	Каучук цис-изопреновый	65–74	Массовая доля летучих веществ ≤0,6%, массовая доля золы ≤0,5%, массовая доля антиоксиданта аминного типа С-789 0,2–0,4%	Высокие физико-механические показатели резин в сочетании с каучуками СКС, СКД. Способность каучука к высокому наполнению. Обеспечение морозостойкости до минус 40 °С. Обеспечение морозостойкости до минус 60 °С при применении в комбинации с каучуком СКД	Изоляция и оболочка кабелей, в том числе для эксплуатации при нестационарной прокладке

Лаки, краски, клеи

Для производства красок использован растворитель на основе нормального бутилового спирта, марка А, высший сорт

Лакокрасочные материалы, включающие краски, лаки, растворители, штукатурки, грунты, эмали, шпатлевки, колеры, антисептики, имеют широкое применение в сфере строительства и ремонта. Продукцию с современными материалами в составе отличают высокие эксплуатационные характеристики и эстетичность. В продуктовом портфеле ПАО СИБУР есть продукция для производства всех видов лакокрасочных материалов

Амины

Марка	Тип продукта	Специальные добавки	Массовая доля основного вещества,%, не менее	Основные характеристики	Массовая доля примесей,%, не более (в том числе воды)	Области применения	Показатель преломления, nD 20	Температура кристаллизации, °C
Диэтаноламин	Амины	Без добавок	Не определяется	Густая прозрачная вязкая жидкость или кристаллы от бесцветного до желтого цвета, полученная взаимодействием аммиака или водного раствора аммиака с оксидом этилена	–	Для производства пластификаторов, поверхностно-активных веществ, диспергаторов для красок, ингибиторов коррозии	–	–
Диэтаноламин чистый	Амины	Без добавок	Не менее 98%	Вязкая прозрачная жидкость, или кристаллы, цвет от светло-желтого до светло-коричневого, допускается опалесценция	–	Для производства пластификаторов, поверхностно-активных веществ, диспергаторов для красок, ингибиторов коррозии	1,4760–1,4790	Не ниже 25,7
Моноэтаноламин Высший сорт	Амины	Без добавок	98,8	Жидкость, полученная взаимодействием аммиака или водного раствора аммиака с оксидом этилена	0,6	Для производства пластификаторов, поверхностно-активных веществ, диспергаторов для красок, ингибиторов коррозии	–	–

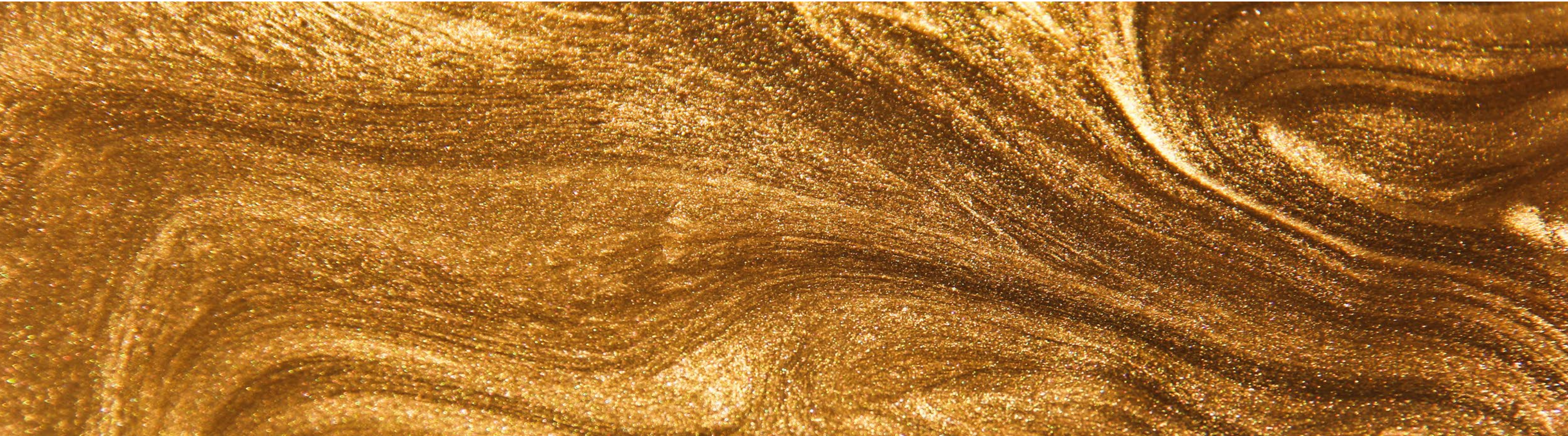
Гликоли

Марка	Тип продукта	Массовая доля этиленгликоля, %, не мене	Массовая доля диэтиленгликоля, %, не более	«Массовая доля воды, %, не более	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	Области применения	Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	Показатель преломления при 20 °C	Внешний вид
Этиленгликоль	Гликоль	99,8	0,05	0,1	0,0006	Применяется в производстве синтетических волокон, смол, растворителей, низкотемпературных и гидравлических жидкостей	0,001	1,431–1,432	Прозрачная жидкость.

Спирты

Марка	Тип продукта	Метод переработки	Плотность при 20 °С, г/см³	Массовая доля основного вещества, %, не менее	Цветность по платино-кобальтовой шкале, ед., не более	Бромное число, г брома на 100 г продукта, не более	Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид, %, не более	Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	Области применения
2-Этилгексанол, высший сорт	Окоспирты	Полимеризация	0,831–0,833	≥99	≤10	–	–	–	Применяется для синтеза пластификаторов, стабилизаторов, присадок к смазочным маслам, для использования в качестве растворителя
Изобутиловый спирт, высший сорт	Окоспирты	Полимеризация	0,801–0,803	≥99,3	≤7	≤0,02	≤0,03	≤0,0025	Применяется в качестве растворителя в лакокрасочной промышленности, для производства эфиров и других продуктов
Изобутиловый спирт, первый сорт	Окоспирты	Блендинг	0,801–0,804	≥98,5	≤15	≤0,1	≤0,1	≤0,003	Применяется в качестве растворителя в лакокрасочной промышленности, для производства эфиров и других продуктов
Нормальный бутиловый спирт, марка А, высший сорт	Окоспирты	Блендинг	0,809–0,811	≥99,4	≤10	≤0,02	≤0,06	≤0,0025	Используется в качестве растворителя в лакокрасочной промышленности, для синтеза органических продуктов (бутилацетата, бутилакрилата, бутилметакрилата, бутиловых флотореагентов), производства смол и пластификаторов (дибутилфталата, трибутилфосфата), производства реактивов

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru



Акрилаты

Марка	Тип продукта	Метод переработки	Массовая доля основного вещества, %, не менее	Массовая доля воды, %, не более	Цветность по платино-кобальтовой шкале, ед., не более	Массовая доля свободной уксусной кислоты, % масс., не более	Массовая доля пропионовой кислоты, не более, %	Массовая доля ингибитора*, ppm	Массовая доля фурфурола и акролеина, %, не более	Массовая доля акриловой кислоты, не более, %	Массовая доля бутилацетата, не более, %	Массовая доля метилпропионата, не более, %	Массовая доля метилацетата, не более, %	Массовая доля бутилпропионата, не более, %	Массовая доля спирта, не более, %	Области применения
Акриловая кислота марки «П» (полимерного качества)	Акриловая кислота	Полимеризация	≥99,5	≤0,1	≤10	≤0,1	0,05	200±20	≤0,02	–	–	–	–	–	–	Используется для получения акриловых эфиров, акриловых эмульсий, сополимеров и др. полимерных материалов
Бутилакрилат	Эфир бутиловый акриловой кислоты	Полимеризация	≥99,5	≤0,05	≤10	–	–	15±5	–	≤0,005	≤0,1	–	–	≤0,05	≤0,1	Применяется при получении акриловых дисперсий для производства лаков, красок и адгезивных материалов
Метилакрилат	Эфир метиловый акриловой кислоты	Блендинг	≥99,7	≤0,05	≤10	–	–	15±5	–	≤0,005	–	≤0,05	≤0,1	–	≤0,01	Применяется для получения акриловых волокон, полиметил-метакрилата, модификаторов ударопрочности ПВХ, а также при производстве целого ряда клеевых композиций, флокулянтов для водоподготовки и сополимеров
Этилакрилат	Эфир этиловый акриловой кислоты	Полимеризация	≥99,7	≤0,05	≤10	–	–	15±5	–	≤0,005	–	–	–	–	–	Применяется в производстве акриловых эмульсий, лаков и красок, клеевых композиций и других полимерных продуктов
2-этилгексилакрилат	Эфир 2-этилгексил-овый акриловой кислоты	Блендинг	≥99,6	≤0,05	≤10	–	–	15±5	–	≤0,005	–	–	–	–	–	Применяется для получения акриловых и стирол-акриловых дисперсий, используемых в производстве широкого спектра продуктов (лакокрасочные и клеевые материалы), а также акриловых смол

* гидрохинон — для акриловой кислоты «Э», п-метоксифенол — для акриловой кислоты «П» и эфиров

Стирол

Марка	Тип продукта	Метод переработки	Массовая доля перекисных соединений в пересчете на активный кислород, %, не более	Массовая доля стирола, %, не менее	Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на бензальдегид, %, не более	Массовая доля полимера, %, не более	Массовая доля стабилизатора пара-трет-бутилпрокатехина, %	Цветность по платиново-кобальтовой шкале, ед. Хазена, не более	Массовая доля фенилацетилена, %, не более	Массовая доля дивинилбензола, %, не более	Области применения
СДМФК	Стирол	Полимеризация	0,0005	99,8	0,01	0,001	0,0005–0,0010	10	–	–	Предназначен для производства полистирольных пластиков, бутадиенстирольных каучуков, лакокрасочных материалов, клеев, пенополистирольных пластиков для строительной индустрии, АБС-пластиков, ряда термоэластопластов
СДЭБ	Стирол	Полимеризация	0,0005	99,8	0,01	0,001	0,0005–0,0010	10	0,01	0,0005	Предназначен для производства полистирольных пластиков, бутадиенстирольных каучуков, лакокрасочных материалов, клеев, пенополистирольных пластиков для строительной индустрии, АБС-пластиков, ряда термоэластопластов

Малеиновый ангидрид

Марка	Тип продукта	Стабильность цвета, единицы Хазена, не более	Массовая доля основного вещества, %, не менее	Температура кристаллизации, °С, не менее	Начальный цвет, единицы Хазена, не более	Свободная кислотность, % мас., не более	Области применения
Ангидрид малеиновый, жидкий	МАН	30	99,85	52,6	15	0,1	Применяется для производства ненасыщенных полиэфирных смол, лакокрасочных материалов, моющих средств, синтетических волокон и других химических продуктов
Ангидрид малеиновый, твердый	МАН	40	99,85	52,6	20	0,15	Применяется для производства ненасыщенных полиэфирных смол, лакокрасочных материалов, моющих средств, синтетических волокон и других химических продуктов

Синтетические каучуки

Марка	Тип продукта	Вязкость по Муни UML 1+8 (125 °C)	Потеря массы при сушке, %, не более	Массовая доля частиц размером менее 1,0 мм, %	Основные характеристики	Области применения
СКИ-970	Каучук изопреновый	65–74	0,6	–	Хорошая адгезия с разными субстратами, высокая морозостойкость, малая усадка	Клей
ПБНК	Порошкообразный бутадиеннитрильный каучук	50–70	0.8	>99	Хорошая адгезия с разными субстратами, высокая стойкость к агрессивным средам	Клей

Бентол

Марка	Метод переработки	Плотность при 20 °C, г/см³	Внешний вид	Массовая доля компонентов, %	Области применения
Бензол-толуольная фракция	Производство растворителей ЛКМ	0,867–0,873	Бесцветная или слабо-желтая жидкость. Допускается наличие свободной воды.	бензола 20,0–50,0; толуола 50,0–80,0; этилбензола и стирола, не более 6,0	Применяется в качестве растворителя в лакокрасочной промышленности, для выделения бензола и толуола, компонента моторных топлив

СБС

Марка	Кинематическая вязкость 5,23% раствора в толуоле при температуре (25±0,1) °C, сСт	Показатель текучести расплава, 190 °C/5 кгс, г/10 мин	Содержание связанного стирола, %мас	Содержание св. диблочника, %мас	Массовая доля летучих веществ, %мас	Содержание примесей, нерастворимых в толуоле, %мас	Условная прочность при растяжении, МПа
СБС Л 7322	6–9	3–9	29±1,5	12–22	н/б 0,5	н/б 0,2	н/м 10,0
СБС Л 7420	5–9	3–11	40,0±1,5	отс	н/б 0,5	н/б 0,2	н/м 17,0
СБС Л 30-01 А	14±5	менее 1	30,0±1,5	16±2	н/б 0,8	н/б 0,2	н/м 14,7
СБС Р 30-00	26±4	0	30,0±1,5	16±2	н/б 0,8	н/б 0,2	н/м 8,0

Оксаль

Марка	Плотность при 20 °C, г/см³	Массовая доля диметилдиоксана, %, не более	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	Температура застывания, °C, не более	Области применения
Оксаль Т-66	1,000–1,120	1,5	80	–40	Используется как дополнительный компонент/разбавитель при изготовлении лакокрасочных материалов

Полиакриловая кислота

Марка	Плотность, г/см³	Содержание мономера, не более, %	Массовая доля основного вещества, %, не менее	pH (10% водного раствора) при (23±1) °C	Вязкость по Брукфильду при 23 °C, шпindel RV2, 60 об/мин, мПа*с	Области применения
Полиакриловая кислота нейтрализованная Альфапол Марки Н	1,20–1,40	0,01	44–46	7,0–9,0	300–800	Применяется для подавления накипи, образованной солями жесткости; для диспергирования пигментов, наполнителей и других тонкодисперстных неорганических твердых веществ в воде; в охлаждающих контурах и т.д. Также продукт может использоваться в качестве стабилизатора в процессах полимеризации эмульсий и растворов

Относительное удлинение при разрыве, %	Твердость по Шору А	Дополнительные характеристики	Основные особенности	Рекомендуемые изделия
н/м 800	69–81	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (агидола-1). Низкая динамическая вязкость в растворах	Высокая прозрачность и прочность, хорошая перерабатываемость, хорошая статическая адгезия (сдвиг), высокая липкость, высокая эластичность	Растворные клеи, монтажные клеи
н/м 550	86–98	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (агидола-1)	Высокая прозрачность, твердость и прочность, хорошая перерабатываемость, высокий SAFT, низкая вязкость, хорошая статическая адгезия (сдвиг)	Растворные клеи, монтажные клеи
н/м 700	77–83	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (агидола-1)	Высокая прочность, твердость, обеспечивает высокие вязкостные характеристики и когезионную прочность	Растворные клеи, монтажные клеи
н/м 550	82±5	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (агидола-1)	Высокая прочность, твердость, обеспечивает высокие вязкостные характеристики и когезионную прочность	Растворные клеи, монтажные клеи

C9

Марка	Метод переработки	Сортность	Плотность при 20 °С, г/см³	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)	Температура конца кипения, °С	Йодное число, г йода/100 г, не более
Фракция C9	Полимеризация	Высший	0,890–0,925	0,03 воды	200	70

95% перегоняется при температуре, °С, не выше	Внешний вид	Цвет по йодометрической шкале, мг йода/100 см³, не более	3% объема перегоняется при температуре, °С не ниже	50% объема перегоняется при температуре, °С не выше	Области применения
195	Прозрачная жидкость без посторонних включений	15	115	170	Применяется в качестве сырья для получения светлых нефтеполимерных смол и сольвента для лакокрасочных материалов

Смола пиролизная тяжелая

Марка	Метод переработки	Плотность при 20 °С, г/см³	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм²/с, не более
Смола пиролизная тяжелая (СПТ) Марка А	Экстракция	1,04	0,3 воды; 0,01 мех. примесей	25

Температура отгона 3%-го объема, °С, не ниже	Коксуемость, %, не более	Индекс корреляции, не менее	Массовая доля ионов натрия, %, не более	Области применения
180	12	125	0,005	ЛКМ

Пироконденсат тяжелый

Марка	Метод переработки	Сортность	Плотность при 20 °С, г/см³	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)	Температура конца кипения, °С
Пироконденсат тяжелый	Полимеризация	1 сорт	0,86	0,5 воды	230

Внешний вид	Температура начала кипения, не ниже	Массовая доля ароматических углеводородов C6-C8 в отгоне до 185 °С, %, не менее	Массовая доля бензола, %, не менее	Остаток в колбе, %, не более	Области применения
Жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без механических примесей	55	55	Не нормируется	5	Применяется в качестве сырья для получения светлых нефтеполимерных смол и сольвента для лакокрасочных материалов.

Окна, двери, напольные покрытия

Оконные профили произведены из ПВХ марки 267RC

СИБУР уделяет особое внимание продуктовым решениям для внутренней отделки, поскольку к ним применяются не только требования долговечности, технологичности и экономии, но и требования по соответствию международным стандартам безопасности и экологичности. СИБУР производит продукты для большинства материалов внутренней отделки: напольных покрытий, обоев, лакокрасочных материалов, окон и дверей

Поливинилхлорид (ПВХ)

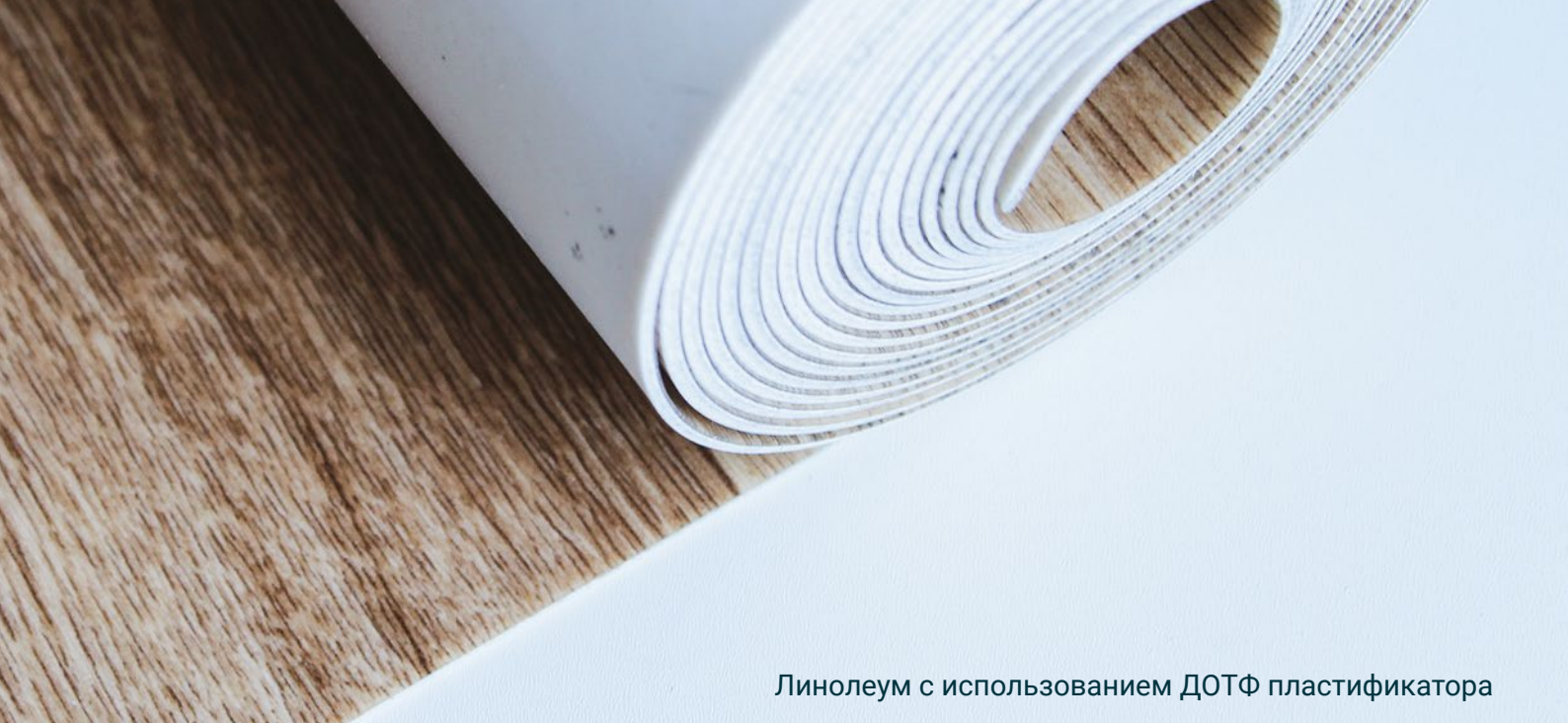
Марка	Метод переработки	Значение К	Насыпная плотность, г/см³	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Масса поглощенного пластификатора, г/100 г ПВХ	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Области применения
257RF	Экструзия	57,0±1,0	0,53–0,60	≤1,0	–	≤0,30	Трубы, гофрированные трубы для электропроводки
267RC	Экструзия	67,0±1,0	0,56–0,62	≤1,0	≥18,0	≤0,30	Оконные и другие виды жестких профилей (подоконники, стеновые панели, кабель-каналы, напольные плинтуса, лист, уголки, молдинги)

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru



Полипропилен

Марка	Тип поли-мера	Метод перера-ботки	ПТР, г/10 мин	Модуль упру-гости при изгибе, МПа	Специальные до-бавки	Основные характеристики	Области применения
SIBEX PP H253 FF	ПП гомо	Экструзия	25	1200	Специальная рецеп-тура с усиленной термостабильностью расплава и повы-шенной стойкостью к термоокислительной деструкции в процессе эксплуатации изделия, AGF-стабилизатор	Высокая технологич-ность, стандартное молекулярно-массовое распределение, стой-кость к изменению цвета под воздействием окружающей среды и отличное качество готовых изделий	Непрерывное волокно и мультифиламентные нити, штапельное волокно для индустри-альных применений



Линолеум с использованием ДОТФ пластификатора

Диоктилтерефталат (ДОТФ)

Марка	Тип про-дукта	Массо-вая доля летучих веществ, %	Преимущества, в привязке к сегментам/способам переработки	Плотность при 20 °С, г/см³	Массовая доля основного вещества, %	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)	Кислотное число, мг КОН/г	Температура вспышки в открытом тигле, °С
Диоктил-терефталат (ДОТФ)	Первич-ный пластифи-катор	≤0,10	Пониженная лету-честь, повышенная морозостойкость, диэлектрика и тер-мостабильность	0,981–0,987	≥99,0	Воды ≤0,05	≤0,03	≥220

Показатель преломления при 20 °С	Удельное объемное электрическое сопротивление при 30 °С, Ом·см	Цветность по платино-кобальтовой шкале, ед.	Основные характеристики	Области применения
1,487–1,492	≥4*1011	≤15	Бесфталатный пластификатор, безвреден для здоровья, разрешен для всех областей применения	ПВХ напольные покрытия, вини-ловые обои, натяжные потолки, декоративные ПВХ пленки

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru

Каучук

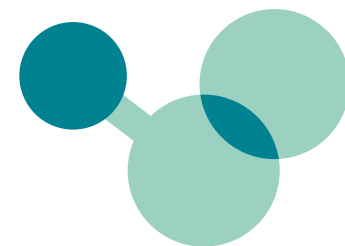
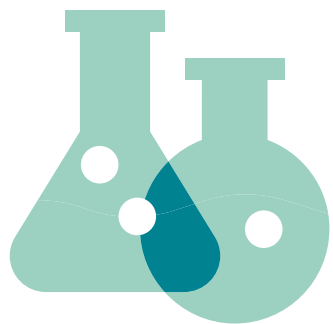
Марка	Тип продукта	Вяз-кость по Муни UML 1+8 (125 °С)	Потеря массы при сушке, %, не более	Массовая доля золы, %, не более	Основные характеристики	Области применения
БК-1675Н	Бутилкаучук	46–56	0,3	0,3	Высокая озоностойкость, высокая газонепроницаемость, малая остаточная деформация	Уплотнительные детали для окон, герметик



Обои с использованием ДОТФ пластификатора



Промежуточная ХИМИЯ



Промежуточная химия

Тримеры и тетрамеры пропилена



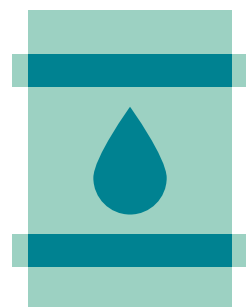
Олигомеры пропилена

Продукт	Основное вещество	Внешний вид	Плотность при 20 °С, г/см³	Свойства	Сфера применения
Тримеры пропилена	Массовая доля тримеров пропилена не менее 95%	Прозрачная бесцветная жидкость без механических примесей и нерастворенной влаги	0,737–0,747	Смесь структурных изомеров нонена. Продукт олигомеризации пропилена	Продукт используется для получения алкилфенолов с последующей переработкой в этоксилированные алкилфенолы, алкилфенольные присадки, алкилфеноламинные смолы. Продукт также может быть использован в качестве сырья для оксосинтеза изодецилового спирта, используемого для пластификаторов ПВХ, для производства неионных поверхностно-активных веществ и присадок к смазочным маслам
Тетрамеры пропилена, 1-й сорт	Массовая доля тетрамеров пропилена не менее 70%	Прозрачная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета	0,757–0,785	Смесь структурных изомеров нонена. Продукт олигомеризации пропилена	Продукт используется для производства присадок к смазочным материалам — осерненных тетрамеров пропилена (ОТП), третичного додецилмеркаптана





Дорожное строительство



Геосинтетика

Геотекстиль на основе полипропилена марки SIBEX PP H270 FF

Надежность и длительный срок эксплуатации автомобильных и железных дорог, полигонов ТКО и шламонакопителей обеспечивается за счет армирования и усиления слоев объектов строительства, обеспечения необходимого водоотвода, дренажа и изоляции вредных веществ. Для выполнения указанных функций применяются георешетки, геосетки, геомембраны, тканый и нетканый геотекстиль и другие виды геосинтетики. СИБУР является одним из основных поставщиков сырья для производства геосинтетики в России

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости при изгибе, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Области применения
SIBEX PP H253 FF	ПП гомо	Экструзия	25	1200	Специальная рецептура с усиленной термостабильностью расплава и повышенной стойкостью к термоокислительной деструкции в процессе эксплуатации изделия, AGF-стабилизатор	Высокая технологичность, стандартное молекулярно-массовое распределение, стойкость к изменению цвета под воздействием окружающей среды и отличное качество готовых изделий	Непрерывное волокно и мультифиламентные нити, штапельное волокно для промышленных применений (тканый и нетканый геотекстиль, геоматы, геосетка)
SIBEX PP H270 FF	ПП гомо	Экструзия	27	1200	AGF-стабилизатор	Высокая технологичность, узкое молекулярно-массовое распределение, стойкость к изменению цвета под воздействием окружающей среды и отличное качество готовых изделий	Спанбонд для строительства дорог
SIBEX PP H350 FF	ПП гомо	Экструзия	35	1200	AGF-стабилизатор	Высокая технологичность, узкое молекулярно-массовое распределение, стойкость к изменению цвета под воздействием окружающей среды и отличное качество готовых изделий	Спанбонд для строительства дорог

Полипропилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости при изгибе, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Области применения
PP H030 GP	ПП гомо	Экструзия	3,0	1300	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка	Гидроизоляционные мембраны. Георешетки, геосетки. Геоматы
SIBEX PP H033 FF	ПП гомо	Экструзия	3,0	1300	Специальная рецептура, обеспечивающая низкий капельный унос	Стандартное молекулярно-массовое распределение. Продукт характеризуется средней текучестью, специальным составом рецептуры стабилизации, обеспечивающим пониженный капельный унос, и сбалансированными физико-механическими свойствами	Тканый геотекстиль, гидроизоляционные мембраны
SIBEX PP H043 FF	ПП гомо	Экструзия	4,2	1300	Специальная рецептура, обеспечивающая низкий капельный унос	Стандартное молекулярно-массовое распределение, сбалансированные физико-механические свойства. Переработка на скорости до 500 м/мин, улучшение перерабатываемости (снижение нагрузки на привод экструдера), повышение стабильности переработки, пониженный капельный унос	Тяжелая нить для производства полотна, тканый геотекстиль, гидроизоляционные мембраны
SIBEX PP H063 FF	ПП гомо	Экструзия	6,0	1300	Специальная рецептура, обеспечивающая низкий капельный унос	Переработка на скорости до 550 м/мин, улучшение перерабатываемости (снижение нагрузки на привод экструдера), повышение стабильности переработки, пониженный капельный унос и улучшенные прочностные свойства изделий	Легкая нить для производства облегченного полотна, тканый геотекстиль, гидроизоляционные мембраны

Полиэтилен

Марка	Тип полимера	Метод переработки	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см³	Специальные добавки	Основные характеристики	Области применения
HD10500 FE	ПЭВП	Экструзия	10 (21,6 кг)	0,950	Базовая рецептура стабилизации	Широкое молекулярно-массовое распределение, высокая прочность расплава, высокая прочность пленки на разрыв, прокол и раздир	Геомембраны. Георешетки, геосетки
HD12443 FE	ПЭВП	Экструзия	0,55 (5 кг)	0,946	Усиленная рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Широкое молекулярно-массовое распределение, высокая прочность расплава, высокая прочность пленки на разрыв, прокол и раздир	Геомембраны. Георешетки, геосетки
HD12503 FE	ПЭВП	Экструзия	0,45 (5 кг)	0,951	Усиленная рецептура стабилизации с процессинговой добавкой	Высокомолекулярная марка. Сбалансированные физико-механические свойства. Возможно использование в смеси с низкотекучими марками полиэтилена низкой плотности в рецептурах термоусадочных пленок, пленок для упаковки тяжелых грузов	Геомембраны. Георешетки, геосетки
HD85610 IM	ПЭВП	Литье под давлением	7,5 (2,16 кг)	0,961	Базовая рецептура стабилизации	Марка отличается сбалансированными физико-механическими свойствами в сочетании с отличной перерабатываемостью. Изделия отличаются высокой ударной прочностью, оптимальной жесткостью и улучшенным внешним видом	Газонные решетки, литые изделия для дорожной отрасли
HD85612 IM	ПЭВП	Литье под давлением	7,5 (2,16 кг)	0,961	Базовая рецептура стабилизации, УФ стабилизатор	Марка отличается сбалансированными физико-механическими свойствами в сочетании с отличной перерабатываемостью. Изделия отличаются высокой ударной прочностью, оптимальной жесткостью и устойчивостью к действию УФ-излучения	Газонные решетки, литые изделия для дорожной отрасли
LL09200 FE	ЛПЭНП	Экструзия	0,90 (2,16 кг)	0,920	Базовая рецептура стабилизации	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Высокие прочностные показатели, стойкость к проколу, отличная свариваемость. Отличная совместимость с LDPE	Геомембраны
LL20200 FE	ЛПЭНП	Экструзия	2,0 (2,16 кг)	0,920	Базовая рецептура стабилизации	Сбалансированное сочетание физико-механических и оптических свойств. Высокие прочностные показатели. Отличная совместимость с LDPE	Геомембраны
LL20211 FE	ЛПЭНП	Экструзия	2,0 (2,16 кг)	0,921	Скользкая и антиблокирующая добавки	Улучшенные физико-механические и оптические свойства. Высокие прочностные показатели, отличные антиблокирующие и скользкие свойства готовых пленочных изделий. Отличная совместимость с LDPE	Геомембраны

Асфальты и битумы

СБС

Марка	Кинематическая вязкость 5,23% раствора в толуоле при температуре (25±0,1) °С, сСт	Показатель текучести расплава, 190 °С/5 кгс, г/10 мин	Содержание связанного стирола, %мас	Содержание св. диблочника, %мас	Массовая доля летучих веществ, %мас	Содержание примесей, нерастворимых в толуоле, %мас
-------	---	---	-------------------------------------	---------------------------------	-------------------------------------	--

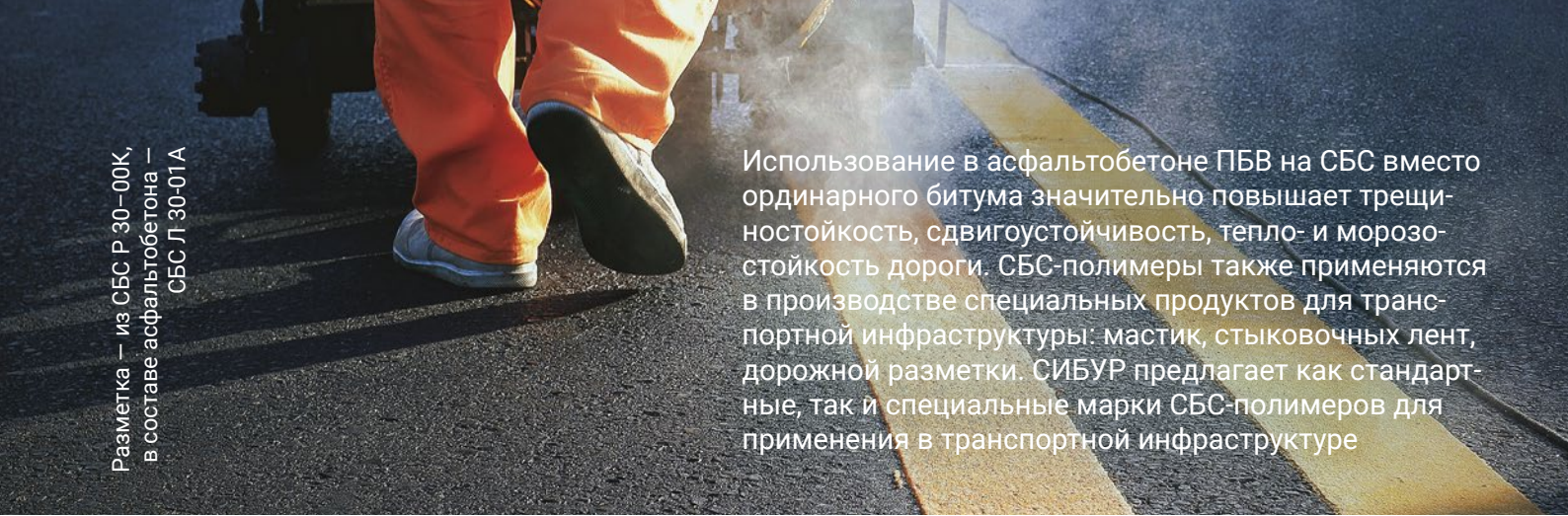
ДСТ Л 30-01	14±5	менее 1	30,0±1,5	16±2	н/б 0,8	н/б 0,2
-------------	------	---------	----------	------	---------	---------

ДСТ Л 30-01 СР	12±5	менее 1	30–33	отс	н/б 0,8	н/б 0,2
----------------	------	---------	-------	-----	---------	---------

СБС Л 30-01А/ СБС-330Л	14±5	менее 1	30,0±1,5	16±2	н/б 0,8	н/б 0,2
---------------------------	------	---------	----------	------	---------	---------

СБС Л 30-01 К	11–14	менее 1	31,0±2,0	отс	н/б 0,8	н/б 0,1
---------------	-------	---------	----------	-----	---------	---------

СБС Л 30-01 Н	14–17	менее 1	30,0±2,0	отс	н/б 0,8	н/б 0,1
---------------	-------	---------	----------	-----	---------	---------



Разметка — из СБС Р 30–00К, в составе асфальтобетона — СБС Л 30-01А

Использование в асфальтобетоне ПБВ на СБС вместо ординарного битума значительно повышает трещи- ностойкость, сдвигоустойчивость, тепло- и морозо- стойкость дороги. СБС-полимеры также применяются в производстве специальных продуктов для транс- портной инфраструктуры: мастик, стыковочных лент, дорожной разметки. СИБУР предлагает как стандарт- ные, так и специальные марки СБС-полимеров для применения в транспортной инфраструктуре

Условная прочность при растя- жении, МПа	Относи- тельное удлинение при разры- ве, %	Твердость по Шору А	Дополнитель- ные характе- ристики	Основные особенности	Рекомендуемые изделия
--	--	---------------------	-----------------------------------	----------------------	-----------------------

н/м 14,7	н/м 700	75±5	–	Базовая марка для модификации дорожного битума, обеспечивает ключевые характеристики ПБВ: теплостой- кость, морозостойкость, эластичность, хорошую техноло- гичность (оптимальную вязкость). Придает дорожному покрытию высокую стойкость к колееобразованию, высокую трещиностойкость при перепаде температур. Для процесса модификации оптимально применение высокоскоростных перемешивающих устройств	Полимерно-битум- ное вяжущее (ПБВ), мастики, герметики
----------	---------	------	---	--	--

н/м 14,7	н/м 700	77±5	–	Обеспечивает высокую стойкость ПБВ к расслаиванию (стабильность при хранении) при сохранении на высоком уровне ключевых характеристик ПБВ и дорожного покрытия	Полимерно-битум- ное вяжущее (ПБВ)
----------	---------	------	---	--	------------------------------------

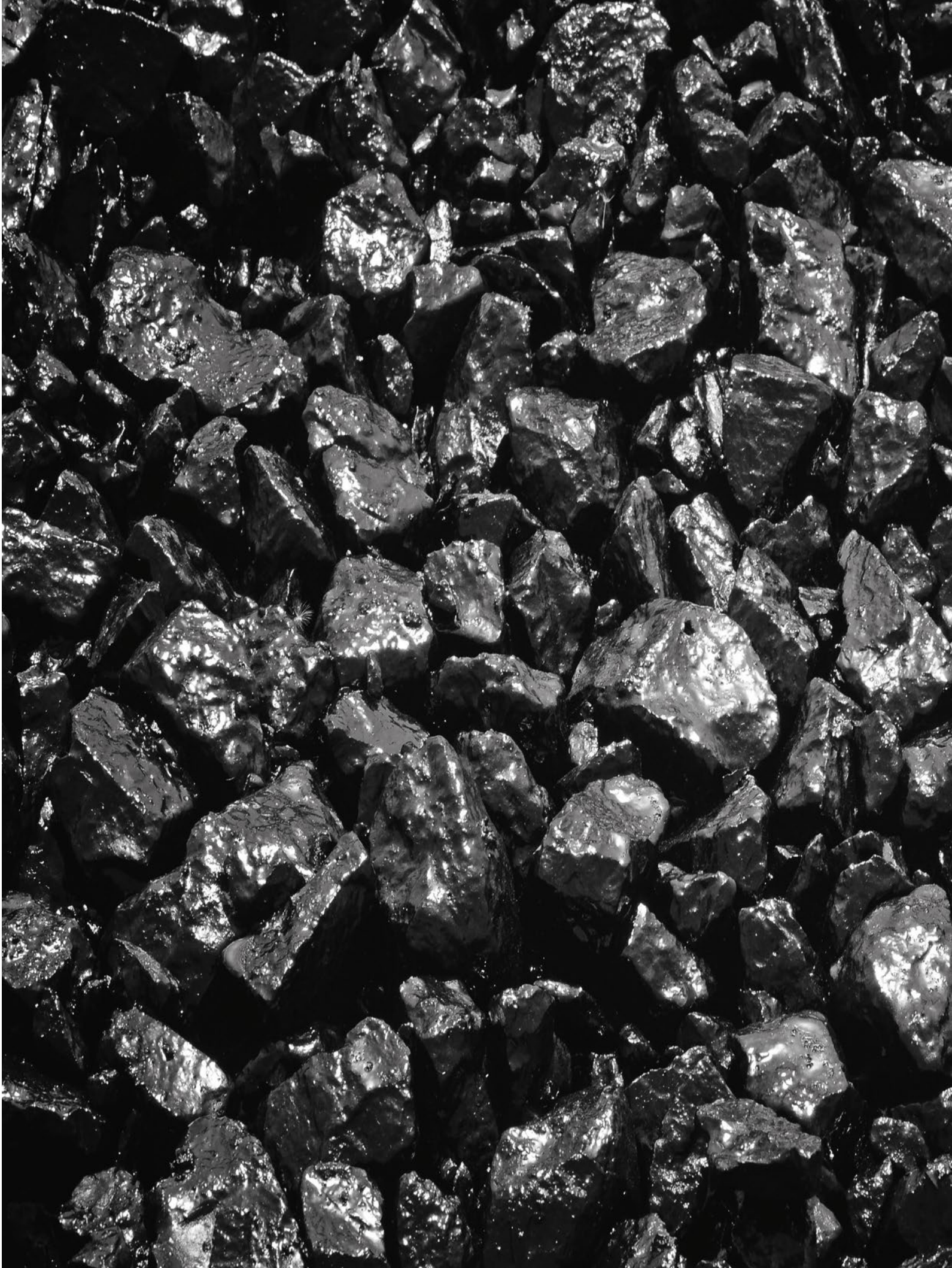
н/м 14,7	н/м 700	77-83	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (агидола-1)	Базовая марка для модификации дорожного битума, обеспечивает ключевые характеристики ПБВ: теплостой- кость, морозостойкость, эластичность, хорошую техноло- гичность (оптимальную вязкость). Придает дорожному покрытию высокую стойкость к колееобразованию, высокую трещиностойкость при перепаде температур. Для процесса модификации оптимально применение высокоскоростных перемешивающих устройств	Полимерно-битум- ное вяжущее (ПБВ), мастики, герметики
----------	---------	-------	--	--	--

н/м 12,0	н/м 700	н/м 72	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (агидола-1), высокая термостабиль- ность	Специализированная марка обеспечивает высокую теплостойкость ПБВ. Придает дорожному покрытию высокую стойкость к колееобразованию, высокую тре- щиностойкость при перепаде температур. Для процесса модификации оптимально применение высокоскорост- ных перемешивающих устройств	Полимерно-битум- ное вяжущее (ПБВ), мастики, герметики, вяжущие для литых асфальтобетонов
----------	---------	--------	---	---	---

н/м 12,0	н/м 700	н/м 72	Низкая цветность (YI н/б 10) Не содержит ВНТ (агидола-1), высокая термостабиль- ность	Специализированная марка, в рецептурах на базе жест- ких битумов и ароматических пластификаторов обеспе- чивает высокую теплостойкость ПБВ. Придает дорожно- му покрытию высокую стойкость к колееобразованию, высокую трещиностойкость при перепаде температур. Для процесса модификации оптимально применение высокоскоростных перемешивающих устройств	Полимерно-битум- ное вяжущее (ПБВ), мастики, герметики
----------	---------	--------	---	---	--

Каучук

Марка	Тип продукта	Вязкость по Муни ML 1+8 (125 °C)	Потеря массы при сушке, %, не более	Массовая доля золы, %, не более	Основные характеристики	Области применения
СКС в ассортименте, блочный ДССК	Бутадиен-стирольный	42–60	0,5	0,3	Обеспечивают повышение теплоустойчивости модифицированного битума. Увеличивает стойкость к растрескиванию	Битумно-каучуковые вяжущие продукты
СКИ-970	Изопреновый полимер	65–74	0,6	0,8	Обеспечивают повышение теплоустойчивости модифицированного битума. Увеличивает стойкость к растрескиванию	Битумно-каучуковые вяжущие продукты
СКД-1203 Ti	Бутадиеновый	35–55	0,3	0,8	Обеспечивают повышение теплоустойчивости модифицированного битума. Увеличивает стойкость к растрескиванию	Битумно-каучуковые вяжущие продукты



Полиэтиленгликоль

Марка	Внешний вид	Цветность при 25% водного раствора, ед. Хазена, не более	Кинематическая вязкость при (40,0±0,3) °С, мм²/с	рН 5%-го водного раствора	Гидрок- сильное число, мг КОН/г	Области применения	Массовая доля воды, %
ПЭГ 200	Воскообразная плотная масса белого, желтого или сероватого цвета	25	21–25	5,0–7,5	510–625	Применяется в производстве пластификаторов, моющих средств, химической, текстильной, каучуковой, металлообрабатывающей и других отраслях промышленности.	не более 0,5
ПЭГ 300	Воскообразная плотная масса белого, желтого или сероватого цвета	25	30–35	5,5–7,5	340–415	Применяется в производстве пластификаторов, моющих средств, химической, текстильной, каучуковой, металлообрабатывающей и других отраслях промышленности.	не более 0,5
ПЭГ 400	Бесцветная или со слабым желтоватым оттенком, прозрачная, вязкая жидкость со слабым характерным запахом	25	53–59	5,0–7,5	—	Применяется в производстве пластификаторов, моющих средств, химической, текстильной, каучуковой, металлообрабатывающей и других отраслях промышленности.	не более 0,5
ПЭГ 600	Воскообразная плотная масса белого, желтого или сероватого цвета	25	53–59	5,0–7,5	172–205	Применяется в производстве пластификаторов, моющих средств, химической, текстильной, каучуковой, металлообрабатывающей и других отраслях промышленности.	не более 0,5

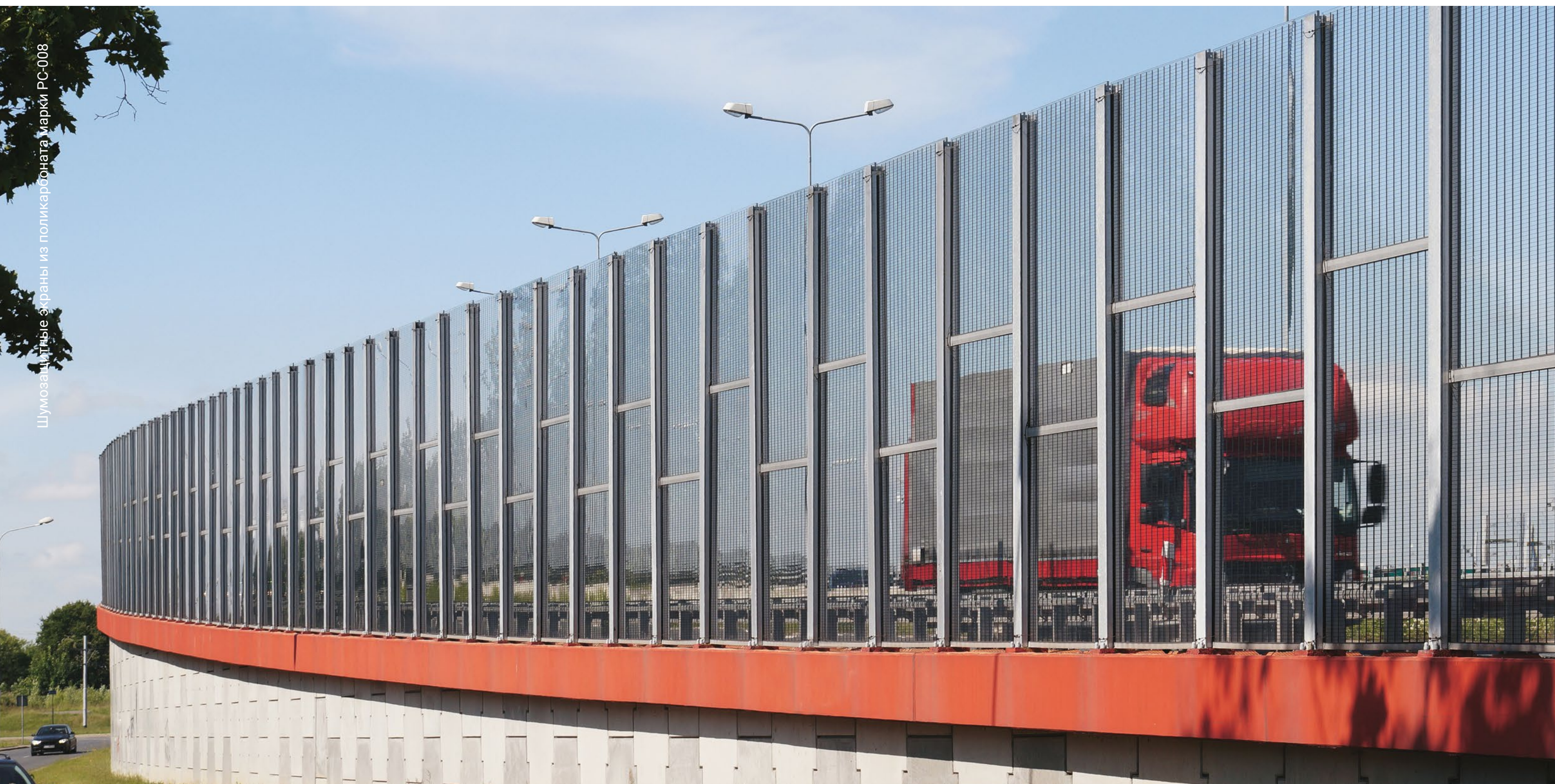
НПЭГ

Марка	Сегмент	Цветность при 25% водного раствора, ед. Хазена, не более	Гидроксильное число мгКОН/г, в пределах	рН водного раствора, в пределах	Массовая доля воды, %, не более	Области применения
Полиэтиленгликоль ненасыщенный (НПЭГ)	Пластификаторы	25	21,5–25,5	5,5–7,5	0,5	Полиэтиленгликоль ненасыщенный применяется при производстве «суперпластификаторов» бетонных смесей



Шумозащитные экраны

Шумозащитные экраны из поликарбоната марки РС-008



Поликарбонат

Марка	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости при изгибе, МПа	Температура размягчения по Вика, °C	Мутность, %	Коэффициент пропускания, %	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м²	Области применения
PC-005	5,0	2400	152	0,30	90	88	Листы монолитного поликарбоната для кровли, фасады, шумозащитные экраны, защитное остекление и ограждения
PC-008	8,0	2450	152	0,30	90	78	Листы монолитного поликарбоната для кровли, фасады, шумозащитные экраны, защитное остекление и ограждения

Поливинилхлорид (ПВХ)

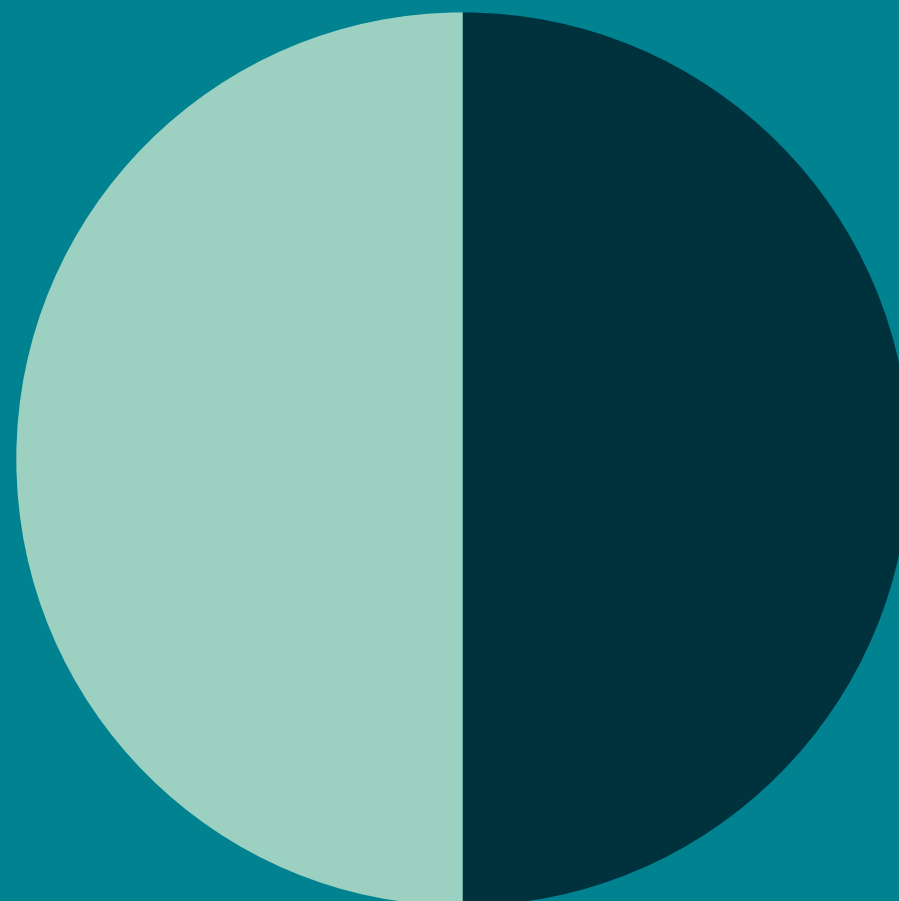
Марка	Метод переработки	Значение К	Насыпная плотность, г/см³	Массовая доля винилхлорида, мг/кг	Масса поглощенного пластификатора, г/100 г ПВХ	Массовая доля влаги и летучих веществ, %	Области применения
267RC	Экструзия	67,0±1,0	0,56–0,62	≤1,0	≥18,0	≤0,30	Жесткие профили, шумозащитные экраны



Навес из сотового листа, произведенного из поликарбоната марки PC-008



Электронный каталог продуктов





Электронный каталог продуктов

Инструмент, объединяет весь ассортимент продукции СИБУРа с возможностью быстрого и удобного поиска по индивидуальным потребностям пользователя.

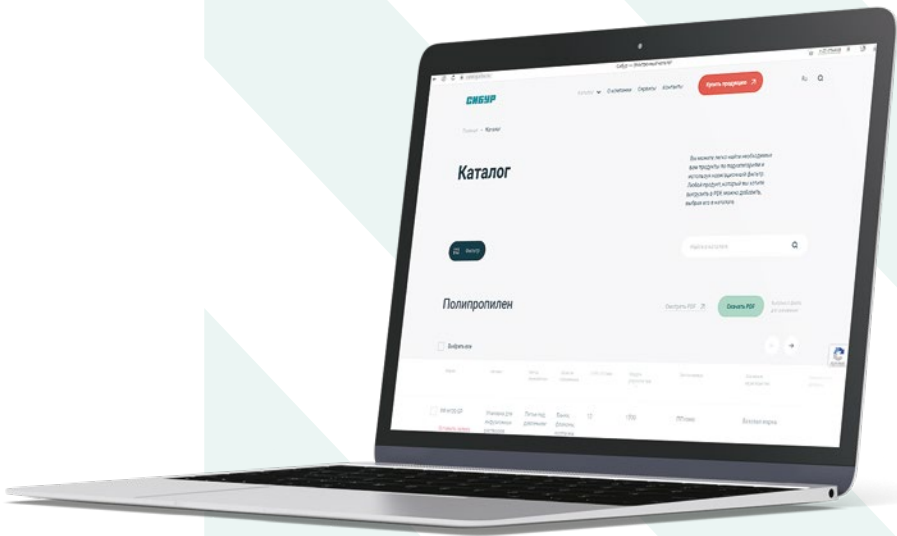
Навигация Электронного каталога позволяет найти необходимые продукты по **базовым направлениям**:

 **Отрасль
и сегменты**

 **Группа
продукта**

 **Метод
переработки**

Для поиска продуктов по конкретному запросу можно использовать **фильтры с расширенными критериями** для получения релевантных марок продуктов

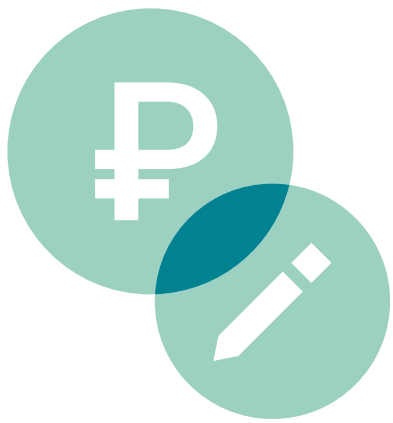


catalog.sibur.ru

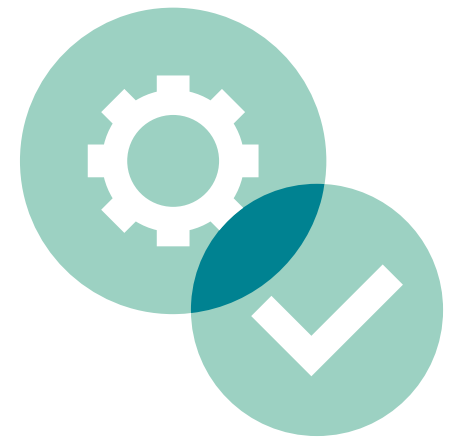


catalog.sibur.ru/en

После выбора необходимых марок пользователь может выгрузить готовый «персонализированный» каталог в виде **PDF-файла** с основной информацией по выбранным маркам, а также оставить заявку на интересующий продукт.



Сервисы для клиентов



Платформа онлайн-торговли

eshop.sibur.ru



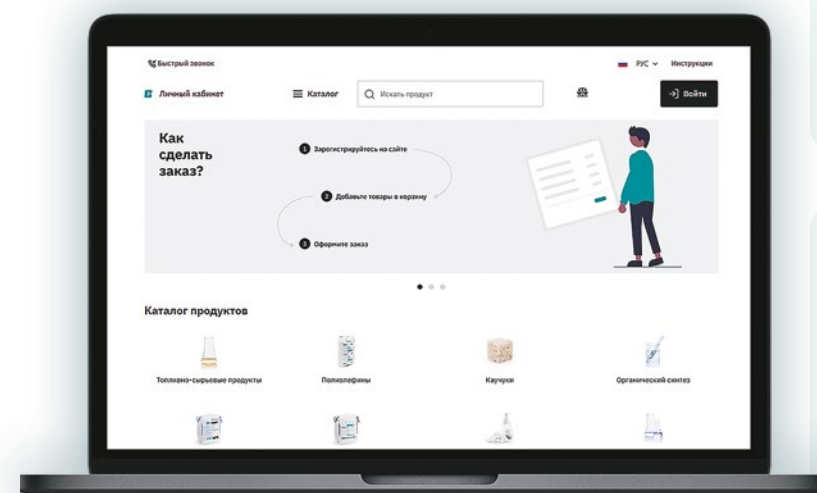
Онлайн-заказ

- ✓ Удобство выбора продукта и быстрый заказ «здесь и сейчас»
- ✓ Повтор и история заказов в одном окне
- ✓ Заказ в один клик через оформление «договор-счета»
- ✓ Информирование об отгрузке продукта



Оплата и документооборот

- ✓ Оформление и обмен электронным документооборотом
- ✓ Условия оплаты и доставки можно применить ко всем товарам в корзине или выборочно к каждому продукту
- ✓ Кредит в корзине
- ✓ Просмотр баланса денежных средств



Обратная связь

- ✓ Возможность оценить удобство и скорость предоставляемых сервисов после каждого заказа

Финансовые сервисы



Страхование цены

возможность зафиксировать цену на продукцию на краткосрочный период с использованием производных финансовых инструментов



Отсрочка платежа

возможность оплачивать товар через определенное количество дней после даты поставки



Факторинг

финансовый инструмент, с помощью которого поставщик получает финансирование от банка, а взамен уступает право требования оплаты с покупателя



Аккредитив

обязательство банка осуществить платеж продавцу против предоставленных документов, подтверждающих поставку



Банковская гарантия

Финансовый инструмент, который применяется в сочетании с отсрочкой платежа и заключается в безусловном обязательстве банка-гаранта оплатить поставщику сумму поставки случае, если покупатель не выполнит свои обязательства по оплате



Расширенный толеранс

возможность отклонения выборки объемов на больший толеранс в сравнении со стандартными условиями месячных обязательств

Технические сервисы



Цифровой технический сервис

набор услуг, направленный на повышение эффективности производства клиентов за счет внедрения комплексных решений, разработанных с привлечением инструментов продвинутой аналитики (BigData)



Технические консультации

консультации по свойствам и параметрам продуктов, подбор рецептур, помощь с выбором оборудования и настройкой производственных линий



Сертификация образцов

независимые испытания в аккредитованных лабораториях СИБУРа для сертификации на соответствие стандартам отрасли



Лабораторная поддержка

выполнение дополнительных аналитических и физико-механических исследований на месте производства продукта, расширение паспортизации продукции



Обучение специалистов

проведение обучения по вопросам марочного ассортимента, свойств продукции, ее применения, а также по вопросам переработки



«СИБУР ПолиЛаб» ведет совместную разработку новых продуктов с отраслевыми партнерами. Среди задач ПолиЛаба — повышение эффективности использования, а также создание новых продуктовых решений



СИБУР
ПОЛИЛАБ



Экспертиза ПолиЛаб



Расположение на территории инновационной зоны Сколково открывает возможности для широкого кросс-индустриального и научного партнерства



Совместная разработка новых продуктов с отраслевыми партнерами — это:

- Оптимизация затрат партнеров
- Обучение и обмен знаниями
- Создание центра компетенций в отрасли



Оборудование центра (более 100 единиц) позволяет проводить основные процессы переработки и испытаний полимеров (гибкая и жесткая упаковка, трубы, волокна, компаунды)



Основные функции ПолиЛаба:

- **Разработка и продвижение полимерной продукции:** ПолиЛаб вовлечен в тестирование и разработку новых марок полимерной продукции СИБУРа
- **Устойчивое развитие и вторичная переработка:** на базе инфраструктуры ПолиЛаб реализуется широкий спектр проектов по вовлечению полимерных отходов в производство готовой продукции
- **Индустриальное партнерство:** ПолиЛаб сотрудничает с лучшими российскими вузами и зарубежными компаниями в области разработок полимеров
- **Центр компетенций в отрасли:** на корпоративной платформе «Бизнес практики СИБУРа» проводятся обучающие мероприятия с участием компаний-партнеров из областей производства полимерных добавок и разработчиков перерабатывающего оборудования
- **Отработка и развитие новых форматов и сервисов для клиентов:** лабораторная поддержка, совместные разработки
- **Развитие и кадры:** в ПолиЛаб реализована программа «Стажер СИБУРа» по привлечению HiPo-выпускников вузов

Логистические сервисы



Срочная отгрузка

сервис доставки по повышенному тарифу в случае размещения заказа менее чем за 3 рабочих дня до даты отгрузки



Малотоннажные отгрузки

возможность поставки продукции партиями меньше 20 тонн на условиях самовывоза со склада или транспортным средством с неполной загрузкой



Склад ответственного хранения

отгрузка продукции в больших объемах, чем требуется в текущем периоде (например, на 1–2 месяца вперед) на склад клиента, но с сохранением порядка расчетов



Прямые отгрузки

отгрузка товара напрямую с завода-изготовителя продукции, минуя внешние склады поставщика



Самовывоз

возможность забрать товар со склада СИБУРа силами клиента, который получает скидку, так как СИБУР экономит на логистике

Поддержка и совместное развитие



Экспортный форсаж

поставка на более выгодных условиях наших продуктов клиенту для производства товаров с последующей реализацией на экспорт (кроме рынков стран ЕАЭС)



Цифровая лидогенерация

сервис нахождения клиентов через автоматизированный поиск по отраслевым и таможенным базам. В результате клиент получает список потенциальных клиентов (потребителей своей продукции), который можно передать команде продаж для проработки



Инвестиционный форсаж

специальные условия на поставку сырья при условии инвестиций в расширение производственных мощностей



Кросс-продажи

дополнительная выгода для клиента при покупке нескольких продуктов СИБУРа (доп. услуги, снижение расходов на закупку, скидки)



Маркетинговая поддержка

использование онлайн и офлайн инструментов продвижения, возможность предоставления маркетинговой информации, отчетов и анализа рынка



Обучающая платформа

БИЗНЕС ПРАКТИКИ СИБУРа — это онлайн-пространство, созданное для обмена лучшими практиками среди профессионального сообщества



Онлайн журнал

СИБУР Клиентам — информационное онлайн-издание, созданное для формирования единого информационного поля между участниками нефтехимической отрасли



ПАО «СИБУР Холдинг»

117218, Москва,
ул. Кржижановского, д. 16/1
+7 (495) 777-55-00

www.sibur.ru
info@sibur.ru

Отраслевой маркетинг
marketingind@sibur.ru

Технический сервис
techservice@sibur.ru

ООО «СИБУР ПолиЛаб»

121205, Москва, Территория
инновационного центра Сколково,
ул. Большой бульвар, д. 2
+7 (495) 280-72-84
polylab@sibur.ru

Платформа электронной коммерции

eshop.sibur.ru

Электронный каталог продуктов



catalog.sibur.ru

Telegram-канал СИБУРа



t.me/siburofficial



www.sibur.ru